

# 契約仕様書抜粋

## 3.1 回転式破砕機

### 3.1.1 供給フィーダ

#### 3.1.1.1 コンプレッションフィーダ (圧縮強制供給装置)

粗大ごみ類を圧縮しながら、破砕機 (シュレッダ) 本体へ適量ずつ送り込む装置で、圧縮しにくい粗大ごみ類を繰り返し圧縮できるよう、駆動電動機は可逆可変速式となっています。  
用油圧モータ

- 1) 形式                   キャタピラ式フィーダ
- 2) 数                    1基
- 3) 主要項目 (1基に付)
  - ① 基準送込能力       30トン/時間
  - ② 送込速度            約0.8~8m/min (可変速)
  - ③ 加圧方式            自重及び油圧式
  - ④ 最大加圧力         約20トン
  - ⑤ 供給方式            圧縮強制供給式
  - ⑥ 伝導方式            油圧モータ式
  - ⑦ 駆動電動機         ~~2.2kw~~ 5.5kw (油圧ポンプ用)
  - ⑧ フライト板厚       12mm
- 4) 材                    質
  - ① 本                    体       一般構造用圧延鋼材
  - ② フライト            一般構造用圧延鋼材
- 5) 構                    造       傾斜設置構造
- 6) 主要寸法 (1基に付)
  - ① フライト巾         ~~約2,530mm~~ 約2,600mm
  - ② 軸                    間    長       約2,330mm

## 7) 主要機器 (1基に付)

- ① 本                    体                    1 基
- ② ~~スカータ (全長)~~                    ~~1 式~~
- ③ ~~電    動    機~~ 油圧モータ            1 台

## 8) 付 属 品

- ① スパン検出器開度計                    1 式
- ② 集じん口付防じんカバー              1 式
- ③ 取付ボルト                              1 式

### 3.1.1.2 コンプレッションフィーダ用シュート

供給コンベヤと破砕機（シュレッダ）本体を結ぶシュートです。

- 1) 形式 鋼板製トラフ形
- 2) 数量 1基
- 3) 主要項目（1基に付）
  - ① 傾斜角度 約40度
  - ② 主要板厚 12mm
- 4) 材質 一般構造用圧延鋼材
- 5) 構造 溶接構造
- 6) 主要寸法（1基に付）
  - ① 巾 ~~約2,650mm~~ 約2,620mm
  - ② 長 約5,500mm
  - ③ 深 約1,020mm
- 7) 主要機器（1基に付）
  - ① 本体 1基
- 8) 付属品（1基に付）
  - ① 取付ボルト 1式

### 3.1.1.3 押込装置（プッシャ）

供給フィーダ（コンプレッションフィーダ）入口部に詰った粗大ごみ類を押し込んで、フィーダ部へ強制的に噛み込ませるための装置です。

- 1) 形式 油圧駆動押込式
- 2) 数量 1基
- 3) 主要項目（1基に付）
  - ① 押込方式 油圧強制押込式
  - ② 最大押込力 約9トン
- 4) 材質 一般構造用圧延鋼材
- 5) 構造 溶接構造
- 6) 主要寸法（1基に付）
  - ① 押込巾 ~~約2,500mm~~ 約2,440mm
  - ② 押込長 ~~約2,180mm~~ 約2,750mm  
(ストローク:1200mm)
- 7) 主要機器（1基に付）
  - ① 本体 1基
- 8) 付属品（1基に付）
  - ① 取付ボルト 1式

### 3.1.2 破砕機 (シュレッダ)

粗大ごみ類を、衝撃、剪断、すりつぶし等の複合力により、破砕する装置です。

- |                |                              |
|----------------|------------------------------|
| 1) 形式          | 横型回転式破砕機                     |
| 2) 数量          | 1 基                          |
| 3) 主要項目 (1基に付) |                              |
| ① 基準破砕能力       | 30トン/時間                      |
| ② 軸受仕様         | 特殊ローラベアリング                   |
| ③ 軸継手仕様        | 特殊たわみ継手                      |
| ④ 伝導方式         | 電動機直結                        |
| ⑤ 同期回転数        | 900rpm                       |
| ⑥ 駆動電動機        | 750KW                        |
| 4) 材質          |                              |
| ① 本体           | 一般構造用圧延鋼材                    |
| ② ハンマ          | 特殊高マンガン鋼                     |
| ③ カッター         | 同上                           |
| ④ グレート         | 同上                           |
| ⑤ 主軸           | 機械構造用炭素鋼                     |
| 5) 構造          | 回転式横形構造                      |
| 6) 主要寸法 (1基に付) |                              |
| ① 回転径          | <del>約1,550mm</del> 約1,610mm |
| ② 有効巾          | <del>約2,580mm</del> 約2,645mm |
| 7) 主要機器 (1基に付) |                              |
| ① 本体           | 1 基                          |
| ② 駆動装置         | 1 式                          |
| ③ 電動機          | 1 台                          |

### 8) 付属品 (1基に付)

- |                          |     |
|--------------------------|-----|
| ① 油圧操作式点検フード開閉装置 (開検出器付) | 1 式 |
| ② 排出ホッパ (密閉形)            | 1 基 |
| ③ 防爆用高圧及び低圧空気吹込口         | 1 式 |
| ④ 水噴霧及び注水ノズル             | 1 式 |
| ⑤ 回転計 (計装工事に含む)          | 1 式 |
| ⑥ 点検架台                   | 1 式 |
| ⑦ モータ台板                  | 1 式 |
| ⑧ 破砕機室ドアリミットスイッチ         | 1 式 |

### 9) その他

- ① 維持管理が容易に行なえるように考慮し、特に消耗し易い部品の取替えが、簡単にできるようにします。
- ② 耐摩耗 (特にハンマ類) の優れた材質を使用します。
- ③ 保守・点検、部品の交換のための装置、工具を付属させます。

