

北九州市

態水靈伽瑟獅墨灣

平成27年度改訂版

北九州市上下水道局

排水設備技術基準

目 次

第1章	総則		
1			1
2			1
3			1
4			2
5			4
6			5
U	「ハマノイ里大只		Ü
第2章	排水設備の設計		
1	排水設備の設計		6
2	事前調査		6
3			7
4		•••••	7
مند م مند	□ . L. UI. 1. ≤0. 444		
第3章	屋内排水設備		_
1			9
2	**************************************		9
3			0
4			0
5			0
6		1	. 1
7	ストレーナー	1	.3
8	掃除口		.3
9	水洗便所		4
10	阻集器	1	4
11	排水槽	1	7
12		2	20
13			22
14			26
15	ディスポーザ排水々		26
16			27
17		2	27
17	上物、	2	, 1
第4章	屋外排水設備		
1	基本的事項		28
2	設計	2	28
第5章	除害施設		
	T 1 345 - 1.1 3 - 4 - 1.1	ち担け水の影響	34
1			
2			34
3	117-22-21 124 / 27/		35
4			36
5			36
6			36
7	> 1 1 114> 4		37
8	特定施設及び除害が	歯設に関する問い合わせ等 ・・・・・・・・ 3	37

体c 本	世を記供の技士	
界0早	排水設備の施工	
1	基本的事項	54
2	屋内排水設備の施工・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	54
3	衛生器具の据付け・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	55
4	便槽処理	56
5	浄化槽廃止 ************************************	56
6	屋外排水設備の施工・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	57
7	コンクリート製公共ますとの接続 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	58
8	公共汚水ます設置 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	59
9	排水設備工事完了届及び工事検査願いの提出・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	59
10	現地完了検査要領 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	59

排水設備技術基準

第 1 章 総 則

1 目 的

この基準は、下水道法(昭和33年法律第79号)、下水道法施行令(昭和34年政令第147号)、北九州市下水道条例(昭和39年北九州市条例第39号)及び北九州市下水道条例施行規程(平成24年北九州市水道局管理規程第37号)に規定する排水設備の設置及び構造に係る基準の詳細を定め、北九州市における排水設備の設置及び構造の技術的統一を図ることを目的とする。

なお、この基準に定めのない事項については、「下水道排水設備指針と解説」(日本下水道協会2004年版)の基準に準ずる。

2 排水設備

排水設備は、個人や事業所等が所有する土地や建物等から発生する下水を公共下水道に流入させるために必要な施設であり、その設置や維持管理については、個人又は事業所等が行うことになる。しかし、その構造や機能が適正を欠くと、公共下水道の目的としている都市の健全な発達及び公衆衛生の向上に寄与し、公共水域の水質の保全に資することはできない。このため、下水道法や建築基準法等の法令や条例等で、その設置について規定している。

また、排水設備は、私有地内に設置されるものであり、公共下水道と比較して小規模であるが、その目的や使命は、公共下水道と何ら変わるものでないため、排水設備の設計にあたっては、関係法令に定められた技術上の基準に従って適正な設計を心がけなければならない。

3 排水設備の範囲

(1) 排水設備

排水設備は、下水道法第10条において、「その土地の下水を公共下水道に流入させるために必要な排水管、排水きょ、その他の排水施設」と規定されており、公共下水道の排水区域内の土地の所有者、使用者又は占有者が設置しなければならないものである。(これらの所有者、使用者又は占有者を一般に設置義務者という。)なお、水道法では、水道の末端設備すなわち給水装置については「配水管から分岐して設けられた給水管及び給水用具」(水道法第3条第9項)と規定しており、給水用具は、給水栓(じゃ口)及び水洗便所のタンク内のボールタップを含むとしている。

このことから、汚水を排除する排水設備の範囲については、水道の給水用具を受ける設備、すなわち給水栓を受ける衛生器具及び水洗便所のタンクに接続している洗浄

管からとし、衛生器具、トラップ、阻集器、排水槽及び除外施設を含む。

ただし、水洗便所のタンクは、機能上便器と一体となっているため、排水設備として扱う必要があり、また、洗濯機及び冷蔵庫等は排水管に直接接続されていないので、これから出る汚水を受ける排水管から排水設備とする。雨水を排除する排水設備は、雨水を受ける設備すなわち屋内の場合はルーフドレン、雨どいから、屋外の場合は排水管、排水溝又は雨水ますからとする。

(2) 排水設備の種類

排水設備の種類は、次のとおりとする。

① 宅地内排水設備

ア 屋内排水設備

汚水については、屋内に設けられる衛生器具等から汚水ます又は屋外の排水管に至るまでの排水設備とし、雨水については、ルーフドレン・雨どいから雨水ます又は屋外の排水管に至るまでの排水設備とする。

イ 屋外排水設備

屋外における汚水ます及び雨水ます又は屋外に設ける排水管から公共下水道施設に至るまでの排水設備とする。

② 私道排水設備

屋外排水設備から公共下水道施設に至るまでの私道(道路法等に規定する道路 以外の道路)に設置義務者が共同して設ける排水設備とする。

4 排水設備の設置

(1) 排水設備の設置義務者

公共下水道の供用が開始された場合は、下水道法第10条第1項により、排水設備の設置義務者は、遅滞なく排水設備を設置しなければならない。排水設備の設置義務者は、次のとおり定められている。

- ① 建築物の敷地である土地にあっては、その建築物の所有者。
- ② 建築物の敷地でない土地(③を除く。)にあっては、その土地の所有者。
- ③ 道路(道路法による「道路」をいう。) その他の公共施設(建築物を除く。) の敷地である土地にあっては、その公共施設を管理すべき者。

なお、くみ取り便所が設けられている建築物の所有者は、下水道法第11条の3 第1項によって、処理開始の公示の日から3年以内にその便所を水洗便所に改造しなければならない。

(2) 排水設備工事の実施者

排水設備の新設・増設・改築等(以下「新設等」という。)の工事及び処理区域内における水洗便所の改造工事は、公共下水道管理者(以下「管理者」という。)が排水設備等の工事に関し技能を有するものとして指定した工事施行業者(以下「指定工事店」という。)でなければ行うことができない。ただし、管理者が特に認めた工事については、この限りではない。

(3) 排水設備の計画確認

管理者は、排水設備の新設等について、それを行おうとする者(設置義務者)から 排水設備新設等計画確認申請書を提出させ、工事の着手前に、その計画が法令等の規 定に適合していることを確認し、「確認通知」を行う。また、計画の変更の場合も同様 とする。

なお、条例等の規定に基づいて行われる排水設備の計画の確認は、その計画が法令 上の技術上の基準に適合しているか否かについて行い、私法上の土地利用または権利 などは、申請者の責任において処理しなければならない。

(4) 排水設備の完了検査

排水設備の工事を行った者は、その工事を完了した日から5日以内に工事完了届を 管理者に提出し、検査を受けなければならない。

管理者は、確認申請書の内容にもとづき工事が適正に行われたかの検査を行い、適合すると認められたときは、「検査済証」を交付しなければならない。

- (5) 排水設備工事の申請フロー
 - ① 排水設備設置者(申請者)が、指定工事店へ排水設備工事を依頼。

- ② 依頼を受けた指定工事店が、申請書等必要書類を管理者へ提出。
- ③ 管理者は、排水設備の計画確認後、指定工事店へ計画確認通知を送付。(助成金・貸付金対象工事の場合、申請者と指定工事店へ交付決定通知書を送付。)
- ④ 指定工事店は、計画確認通知を受理した後、工事に着手。
- ⑤ 指定工事店は、工事完了後5日以内に工事完了届・検査願を管理者へ提出。
- ⑥ 管理者は、完了検査を実施し、検査済証を交付。(助成金・貸付金対象工事の場合、 申請者と指定工事店へ確定通知書を送付。)
- ⑦ 管理者は、指定工事店へ助成金・貸付金を交付。(助成金・貸付金対象工事の場合)
- ⑧ 申請者は、指定工事店へ工事代金を支払。(助成金・貸付金を差し引いた額)
- ⑨ 申請者は、管理者へ貸付金を償還。(貸付金対象工事の場合)

5 下水の排除方式

下水の排除方式は、次によること。

(1) 分流式の区域

汚水と雨水を完全に分離し、汚水は公共下水道の汚水管きょへ、雨水は雨水管きょ 又は水路、側溝等の雨水排水施設へ排除する。

- (2) 合流式の区域
 - ① 汚水及び雨水は同一の排水管により合流式公共下水道に排除する。ただし、屋内 排水設備の排水系統は、合流式の区域においても汚水と雨水は分離し、建物外に排 除する。なお、屋外排水設備の排水系統においても、最終ますまでは汚水と雨水を 別々に配管することが望ましい。
 - ② 合流式下水道改善計画区域(分流化区域)においては、原則として最終ますまでは汚水と雨水を別々に配管する。
 - ③ 雨水流出先がある場合(雨水ます設置済等)は、汚水と雨水を別々に排除する。
- (3) 合流改善済みの区域(分流化区域)
 - 「(1)分流式の区域」と同様の排除方式とする。
- ※ 雨水排水については、雨水浸透管、浸透ます等の雨水浸透施設を設置し、地下に浸透させることができる。ただし、設置にあたっては、「第4章 屋外排水設備 2 設計 (3) 雨水浸透施設」の事項を参照のこと。

6 下水の種類

下水の種類

下水道法上の種類		発生形態による分類	下水の分類
	汚水生活若しくは事業に起因	生活若しくは事業に起因	し尿を含んだ排水
			雑 排 水
下水			工場・事業場排水
		>字 →	
	雨水	自然現象に起因	湧 水
			降雨・雪どけ水

(1) 汚水

- ① 水洗便所からの排水
- ② 台所、風呂場、洗面所、洗濯場からの排水
- ③ 屋外洗場などからの排水(周囲からの雨水の混入がないもの。)
- ④ 冷却水
- ⑤ プール排水
- ⑥ 地下構造物からの湧水
- ⑦ 工場、事業場の生産活動により生じた排水
- ⑧ ドレン排水
- ⑨ その他雨水以外の排水

上記汚水のうち、雨水と同程度以上に清浄なものについては、管理者等との協議により、雨水と同様の取り扱いをする場合がある。 (雨水が混入する屋外の池等のオーバーフロー水など)

(2) 雨水

- ① 雨水
- ② 地下水(地表に流れ出てくる湧水)
- ③ 雪どけ水
- ④ その他の自然水

第 2 章 排水設備の設計

1 排水設備の設計

排水設備の設計にあたっては、下水道法をはじめとする建築基準法等の関係法令、条例等で適正な排水設備の設置について規定しており、これらに基づいて設計することが 求められている。

また、現場の状況、下水の水質や水量等の調査検討を入念に行い、適切な構造、機能を有し、施工や維持管理が容易で、最も経済的な設備を設計するように努めなければならない。

設計は、屋内排水設備、屋外排水設備、私道排水設備で異なる点もあるが、通常は次の手順で行う。

- (1) 事前調査
- (2) 測量
- (3) 配管経路の設定
- (4) 流量計算
- (5) 排水管、ます等の決定
- (6) 施工方法の選定
- (7) 設計図の作成
- (8) 数量計算
- (9) 工事費の算定

2 事前調査

- (1)一般的調査
 - ① 下水道認可区域か認可区域外かの調査
 - ② 下水道処理区域か処理区域外かの調査
 - ③ 合流区域か分流区域か合流改善区域かの調査
 - ④ 排水先の道路が公道、私道、里道等かの調査
 - ⑤ 下水道本管の埋設深度、管種、管径及び公共ますの有無及び位置、深度、構造等 の調査
 - ⑥ 他人の土地(私道、宅地)等を使用する場合、又は他人の排水設備を使用する場合は、その使用について承諾等の確認
 - ⑦ 借家人及び借地人が排水設備を設置する場合の家屋所有者及び土地所有者の承諾 の確認
 - ⑧ その他の状況により必要な調査
- (2) 現地調査
 - ① 公共ます及び取付管の状況 汚水桝、雨水桝の位置、深さ、宅内取り出し管の確認
 - ② 既設排水設備(雑排水管等)及び便槽、し尿浄化槽の状況確認
 - ③ 宅内既設埋設管(ガス、水道管等)の敷設状況の確認

④ その他の状況により必要な調査

3 使用材料

排水設備に使用する材料は、原則として下記の規格品、管理者が定める仕様に基づいた製品及び管理者が特に認めた製品を使用するものとし、規格にないものは、形状、品質、寸法、強度等が十分目的に合うことを調査、確認のうえ使用すること。

なお、一度使用した材料は材質や強度・耐久性について的確な判断が困難であるので 原則として再使用しないこと。

(1) 規格品

- ・ J 1 S (日本工業規格) ・ J WW A (日本水道協会規格)
- ・ JAS (日本農林規格) ・ JSWAS (日本下水道協会規格)
- ・ S H A S E (空気調和・衛生工学会規格)
- ・AS (硬質塩化ビニル管・継手協会規格)
- (2) 管理者が定める仕様に基づいた製品
 - ・北九州市排水設備用汚水雨水ます
- 北九州市型汚水ます
- ・北九州市プラスチック製角ます
- ・ 北九州市型雨水ます
- ・北九州市型組立式円形マンホール

※管理区分を明確にするため、公共下水道用の蓋を排水設備に使用しないこと。

- (3) 管理者の承認製品(床下集合排水システム)
 - ・集中一括排水システム (アロン化成(株))
 - ・排水ヘッダーシステム (積水化学工業(株))
 - ・排水ヘッダー (タキロン(株))
 - ・排水ヘッダーシステム (TOTO (株))
 - ・ビニヘッダー (前澤化成工業(株))

4 設計図

設計図は、位置図、平面図、縦断面図、配管立面図、その他施工に必要な図面を作成すること。

なお、設計図に記入する記号等は、本書参考資料及び「下水道排水設備指針と解説」 (日本下水道協会)の例を参照すること。

(1)位置図

申請箇所、公道、私道の別、目印となる付近の建物、町名、番地等を記入し、図面上部を北とし申請地を赤色線で囲むこと。

(2) 平面図

方位、建物の位置、公道、私道、隣地境界線、便所位置、敷地内排水管及び通気管系統、各種ます、各種衛生器具、その他排水装具類、管径、材質、配管延長、管路勾配等、下水道本管、取付管、公共ますを線、記号、文字をもって判別しやすいように記入すること。

平面図の縮尺は、1/100~1/300を標準とする。

(3) 縦断面図

平面図のみでは表現が困難である場合、縦断面図を添付すること。

排水管、汚水ます、雨水ます等の屋外排水系統と公共ますを縦断的に図示し、管径、 材質、配管延長、汚水ます・雨水ますの区別及び内寸・深さ等を判別できるように記 入すること。

縮尺については、横は平面図に準じ、縦は1/50~1/300を標準とする。

(4) 配管立面図

平面図や縦断面図では表現が困難である場合は、建物排水管、通気管、給水装置等の配管を空気調和・衛生工学会図示方式及び上下水道局給水装置工事図示方式等に準じて図示すること。また、縮尺は任意とする。

(5) グリース阻集器、オイル阻集器、排水槽、低地ポンプ等がある場合は、その機能がわかる構造図を添付すること。

第 3 章 屋内排水設備

屋内の衛生器具等から排出される汚水や屋上等の雨水などを円滑に、かつ速やかに屋外 排水設備に導くために屋内排水設備を設ける。

1 基本的事項

屋内排水設備の設置にあたっては、次の事項を考慮すること。

- (1)屋内排水設備の排水系統は、排水の種類、衛生器具等の種類及びその設置位置に合わせて適正に定める。
- (2) 建物の規模、用途、構造を配慮し常にその機能を発揮できるよう、支持、固定、防護等により安定、安全な状態にする。
- (3) 大きな流水音、異常な振動、排水の逆流などが生じないものとする。
- (4) 衛生器具は、数量、位置、構造、材質などが適正であり、排水系統に正しく接続されたものとする。
- (5) 排水系統と通気系統が適切に組み合わされたものとする。
- (6) 排水系統及び通気系統は、十分な耐久性を有し、保守管理が容易にできるものとする。
- (7) 建築工事、建築設備工事との調整を十分に行う。
- (8) 建物排水管は、し尿排水管と雑排水管とを別系統とすることが望ましい。

2 排水系統

排水系統は、屋内の衛生器具の種類及びその設置位置を合わせて汚水、雨水を明確に 分離し、建物外に確実に、円滑かつ速やかに排除されるように定める。

- (1) 排水性状等による分類
 - ① 汚水排水系統 大便器、小便器及びこれと類似の器具(汚物流し・ビデ等)の汚水を排水するための系統をいう。
 - ② 雑排水系統 ①の汚水を含まず、洗面器、流し類、浴槽その他の器具からの排水を導く系統を いう。
 - ③ 雨水排水系統 屋根及びベランダなどの雨水を導く系統をいう。
 - ④ 特殊排水系統 工場、事業所等から排出される有害、有毒、危険、その他望ましくない性質を有する排水を他の排水系統と区別するために設ける排水系統をいう。

(2) 排水方式による分類

- ① 重力式排水方式(自然排水方式) 排水系統のうち、地上階など建物排水横主管が公共下水道より高所にあり、建物内の排水が自然流下によって排水されるもの。
- ② 機械式排水方式(強制排水方式)

地下階その他の関係などで、排除先である公共下水道より低い位置に衛生器具または排水設備が設置されているため、自然流下による排水が困難な系統をいい、排水を一旦排水槽に貯留し、ポンプでくみ上げる方式。

3 排水管

排水管の管径については、次によること。

- (1) 器具排水管の管径は器具トラップの口径以上で、かつ30mm以上とする。
- (2) 排水管は、立て管、横管いずれの場合も、排水の流下方向の管径を縮小しない。
- (3) 排水横枝管の管径は、これに接続する衛生器具のトラップの最大口径以上とする。
- (4) 排水立て管の管径は、これに接続する排水横枝管の最大管径以上とし、どの階においても建物の最下部における最も大きな排水負荷を負担する部分の管径と同一管径とする。
- (5) 地中又は地階の床下に設ける排水管の管径は、50mm以上が望ましい。
- (6) 排水管の管径決定方法は、定常流量法若しくは器具排水負荷単位による方法により 決定する。なお、これらの方法によって管径を求めた場合でも、前記の基本原則を満 足していなければならない。

4 排水横管の勾配

排水横管の勾配は、「表3-1]を標準とする。

[表3-1] 排水横管の管径と勾配

管 径 (mm)	勾 配
65以下	最小 1/50
75, 100	最小 1/100
1 2 5	最小 1/150
150以上	最小 1/200

(SHASE-S206-2000:給排水衛生設備基準・同解説)

5 屋内配管の管種

屋内配管の管種は、配管場所の状況や排水の水質等によって、鋳鉄管や鋼管等の金属管や硬質塩化ビニール管等の非金属管又は複合管を使用し、排水性状・耐久性・耐震性・経済性・施工性等を考慮して適したものを選択すること。

6 トラップ

排水管へ直結する器具には、排水管又は公共下水道からのガス、臭気、衛生害虫等の 侵入を防止するため、原則としてトラップを設ける。

トラップの構造は次によること。

- (1) 排水管内の臭気や衛生害虫等の移動を有効に阻止することができる構造とする。
- (2) 汚水に含まれる汚物等が付着し又は沈殿しない構造とする。(自己洗浄作用を有する。)
- (3) 封水を保つ構造は、可動部分の組み合わせ又は内部仕切り板等によるものでない。
- (4) 封水深は5cm以上10cm以下とし、封水を失いにくい構造とする。
- (5) 器具トラップは、封水部の点検が容易で、かつ掃除がしやすい箇所に十分な大きさ のねじ込み掃除口を設ける。

ただし、器具と一体に造られたトラップ、又は器具と組み合わされたトラップで、 点検又は掃除のためにトラップの一部が容易に取り外せる場合は掃除口を省くことが できる。

- (6) 器具トラップの封水部の掃除口は、ねじ付き掃除口プラグ及び適切なパッキングを 用いた水密な構造とする。
- (7) 材質は耐食性、非吸水性で表面は平滑なものとする。
- (8) 器具の排水口からトラップウェア(あふれ面下端)までの垂直距離は、60cmを超えてはならない。
- (9) トラップは、他のトラップの封水保護と汚水を円滑に流下させる目的から、二重トラップとならないようにする。 (器具トラップを有する排水管をトラップますに接続するなど、一つの排水系統に二つ以上のトラップを設けてはならない)
- (10) 器具トラップの口径は、 [表3-2]による。

「表3-2] 器具トラップの口径

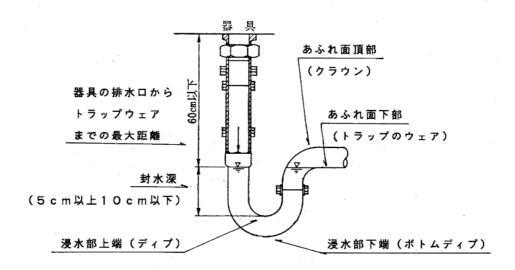
器具	トラップの最	器 具	トラップの最
	小口径(mm)		小口径(mm)
大便器 **	7 5	浴槽 (洋風)	4 0
小便器(小型) **	4 0	ビデ	3 0
小便器(大型) **	5 0	調理流し *	4 0
洗面器(小・中・大型)	3 0	掃除流し	6 5
手洗い器	2 5	洗濯流し	4 0
手術用手洗い器	3 0	連合流し	4 0
洗髮器	3 0	汚物流し **	$7.5 \sim 1.0.0$
水飲み器	3 0	実験流し	4 0
浴槽(和風) *	3 0		

(SHASE-S206-2000:給排水衛生設備基準·同解説)

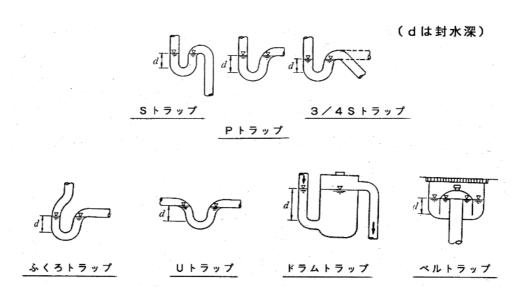
注) * 住宅用のもの

** トラップの最小口径は、最小排水接続管径を示したものである。

[トラップ各部の名称]



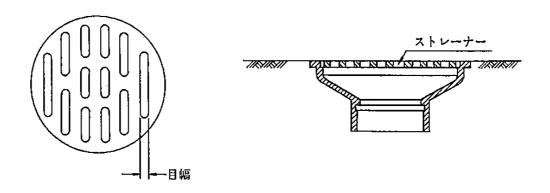
[トラッ プの種類]



7 ストレーナー

浴室や流し場等の汚水流出口には、固形物の流下を阻止するために、ストレーナーを 設けること。

ストレーナーは取り外しのできるもので、開口有効面積は、流出側に接続する排水管の断面積以上とし、目幅は直径8mmの球が通過しない大きさとする。



8 掃除口

排水管には、物を落して詰まらせたり、長期間の使用によりグリースなどが管内に付着するなどして、流れが悪くなった場合に、管内の掃除が容易にできるように適切な位置に掃除口を設けること。

- (1) 掃除口は、次の箇所に設ける。
 - ① 排水横枝管及び排水横主管の起点
 - ② 延長が長い排水横枝管及び排水横主管の途中
 - ③ 排水管が45°を超える角度で方向を変える箇所
 - ④ 排水立て管の最下部又はその付近
 - ⑤ その他必要と思われる箇所。
- (2) 掃除口は、容易に掃除のできる位置に設け、周囲の壁、梁等が掃除の支障となるような場合には、原則として管径65mm以下の管の場合は300mm以上、管径75mm以上の管の場合は450mm以上の空間を掃除口の周囲にとる。
- (3) 排水横枝管の掃除口取付け間隔は、原則として排水管の管径が100mm以下の場合は15m以内、100mmを超える場合は30m以内とする。
- (4) 隠ぺい配管の場合には、壁又は床の仕上げ面と同一面まで配管の一部を延長して掃除口を取り付ける。また、掃除口をやむを得ず隠ぺいする場合は、その上部に化粧ふたを設けるなどして掃除に支障のないようにする。
- (5) 排水立て管の最下部に掃除口を設けるための空間がない場合等には、その配管の一部を床仕上げ面又は最寄りの壁面の外部まで延長して掃除口を取り付ける。
- (6) 掃除口は、排水の流れと反対又は直角に開口するように設ける。
- (7) 掃除口のふたは、漏水がなく臭気が漏れない密閉式のものとする。
- (8)掃除口の口径は、排水管の管径が100mm以下の場合は、排水管と同一の口径とし、100mmを超える場合は100mmより小さくしない。

(9) 地中埋設管に対しては、十分な掃除のできる排水ますを設置しなければならない。 ただし、排水ますが設置できる空間がなければ、管径200mm以下の配管の場合は 掃除口にすることができる。

この場合、排水管の一部を地表面又は建物の外部まで延長して取り付ける。

なお、容易に取り外すことができる器具トラップ等で、これを取り外すことにより 排水管の掃除に支障ないと認められる場合には、掃除口を省略することができる。

ただし、器具排水管に2箇所以上の曲がりがある場合には、掃除口は省略しない。

9 水洗便所

水洗便所に設置する便器及び付属器具は、洗浄、排水、封水等の機能を保持したもの とし、用途に適合する型式、寸法、構造、材質のものを使用すること。

なお、大便器等にあっては、排出された汚物が公共下水道に完全に流達できる水量を もつ構造とし、節水型便器の採用にあたっては、公共ますまでの距離及び器具の配置状 況等に留意すること。

10 阻集器

排水中にグリースなどが含まれる油脂販売店、自動車修理工場、料理店、その他これらに類する油脂類を多量に排出する場合、及び可燃性溶剤、土砂等の有害物質が含まれる場合など公共下水道の機能の低下又は損傷の恐れがある場合には阻集器を設置すること。

- (1) 阻集器の設置及び構造は次による。
 - ① 使用目的に適合した阻集器を有効な位置に設けること。その位置は、容易に維持管理ができ、有害物質を排出する恐れのある器具又は装置のできるだけ近くに設ける。
 - ② 阻集器は、汚水から油脂・ガソリン・土砂・髪の毛等を有効に阻止分離できる構造とし、分離を必要とするもの以外の下水を混入させない。
 - ③ 容易に保守、点検ができる構造とし、材質はステンレス製、銅製、鋳鉄製、コンクリート製又は樹脂製の不透水性、耐食性のものとする。
 - ④ 阻集器に密閉ふたを使用する場合は、適切な通気がとれる構造とする。
 - ⑤ 阻集器は原則としてトラップ機能を有するものとし、これには器具トラップを接続しない。

なお、トラップ機能を有しない阻集器を用いる場合は、その阻集器の直近下流に トラップを設ける。

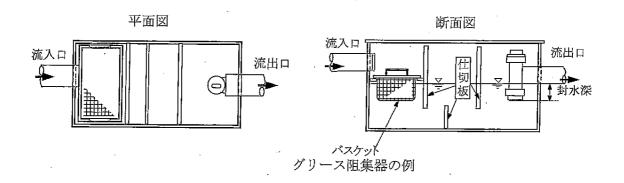
- ⑥ トラップの封水深は、5 cm以上とする。
- ⑦ 阻集器に蓄積したグリース、可燃性廃液などの浮遊物、土砂、その他沈殿物は、 定期的に除去しなければならない。

なお、除去したゴミ、汚泥等は、廃棄物の処理及び清掃に関する法律に基づいて 適正に処分する。

(2) 阻集器の種類

① グリース阻集器

営業用調理場等から排出された汚水に含まれている油脂分を、阻集器の中で冷却、 凝固させて除去し、油脂分が排水管中に流入して管をつまらせることを防止する。 阻集器内に仕切板を設け、この仕切板によって流入してくる汚水中の油脂の分離効果を高めている。

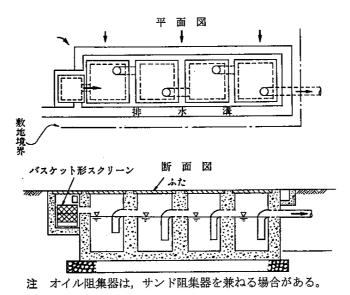


② オイル阻集器

給油所など次に示すガソリン、油類の流出する箇所に設け、ガソリン、油類を阻 集器の水面に浮かべて除去し、それらが排水管中に流入して悪臭や爆発事故の発生 を防止する。オイル阻集器に設ける通気管は、他の通気管と兼用にせず、独立のも のとする。

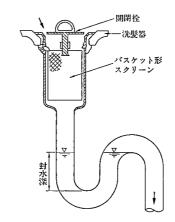
設置場所には次のようなものがある。

- ア ガソリン給油所
- イ ガソリンを貯蔵しているガレージ
- ウ 可燃性溶剤、揮発性の液体を製造または使用する工場、事業所
- エ その他自動車整備工場等機械油の流出する事業所



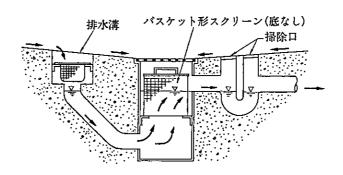
③ ヘア阻集器

理髪店、美容院等の洗面、洗髪器に取り付けて、毛髪が排水管に流入するのを阻止する。また、プールや公衆浴場には大型のヘア阻集器を設ける。



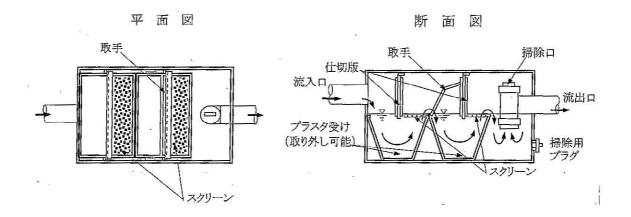
④ ランドリー阻集器

営業用洗濯場からの汚水中に含まれている糸くず、布くず、ボタン等を有効に分離する。阻集器の中には、取り外し可能なバスケット型スクリーンを設ける。



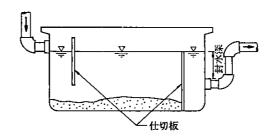
⑤ プラスタ (石膏) 阻集器

外科ギブス室や歯科技工室、学校の図工室からの汚水中に含まれているプラスタ、 貴金属等の不溶性物質を分離する。プラスタは排水管中に流入すると、管壁に付着 凝固して容易に取れなくなる。



⑥ サンド阻集器

排水中に泥、砂、セメントなどを多量に含むときは、阻集器を設けて固形物を分離する。底部の泥だめの深さは、15cm以上とする。



11 排水槽

排水槽は、地階の排水又は低位の排水を、自然流下によって直接公共下水道に排出できない場合に、排水を一時貯留し、排水ポンプでくみ上げて排出するもので、自然流下が可能な一般の排水系統とは別系統で排出する。

なお、排水槽の構造、維持管理が適切でない場合は、悪臭が発生する原因となるため、 下水道法施行令第8条11号において「汚水を一時的に貯留する排水設備には、臭気の 発散により生活環境の保全上支障が生じないようにするための措置が講じられていること」と規定されており、設置や維持管理にあたっては十分な検討が必要である。

- (1) 排水槽の設置にあたっての留意点
 - ① 排水槽は、原則としてし尿排水、雑排水、工場・事業場排水、湧水はおのおの分離すること。
 - ② ポンプによる排水は、原則として自然流下の排水系統(屋外排水設備及び公共下水道)のますに排出し、公共下水道の能力に応じた排水量となるよう十分注意すること。
 - ③ 通気管は、他の排水系統の通気管と接続せず、単独で大気中に開口し、その開口 箇所等は、臭気等に対して衛生上十分な考慮をすること。
 - ④ 通気装置以外の部分から臭気が漏れない構造とすること。
 - ⑤ 排水ポンプは、排水の性状に対応したものを使用し、異物による詰まりが生じないようにすること。

また、故障に備えて複数台を設置し、通常は交互に運転ができ、排水量の急増時には同時運転が可能な設備が望ましい。

- ⑥ 悪臭の発生原因となる恐れのある排水槽には、ばっ気装置又はかくはん装置を設けること。
- ⑦ 槽内部の保守点検用マンホール (密閉型ふた付き内径 6 0 cm以上) を設けること。 なお、点検用マンホールは、換気を容易に行うため、2箇所以上設けるのが望ましい。
- ⑧ ちゅう房より排水槽に流入する排水系統には、ちゅう芥を捕集するます、グリー

ス阻集器等を設けること。

- ⑨ 機械設備などからの油類の流入する排水系統には、オイル阻集器を設けること。
- ⑩ 排水槽の有効容量は、時間当たり最大排水量以下とし、次式によって算定すること。

なお、槽の実深さは、計画貯水深さの1.5~2.0倍程度が望ましい。

- ① 排水ポンプの運転間隔は、水位計とタイマーの併用により、1時間(標準)程度に設定することが望ましい。また、満水警報装置を設けること。
- ② 排水槽は、十分に支持力のある床又は地盤上に設置し、維持管理しやすい位置と すること。
- ③ 排水槽の内部は容易に清掃できる構造で、水密性、防食等を考慮した構造とする こと。
- ⑤ 排水ポンプの停止水位は、吸込みピットの上端以下とし、排水や汚物ができるだけ排出できるように設定すること。

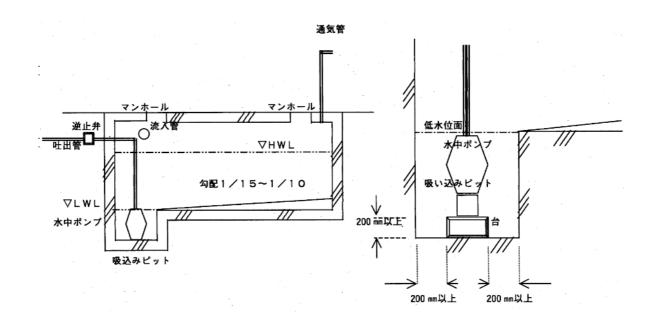
ただし、ばっ気装置又はかくはん(撹拌)装置を設置する場合の始動・停止水位は、その機能を確保できる位置を設定すること。

- ⑩ ポンプの吸込み部の周囲及び下部には、20cm程度の間隔をもたせて吸込みピットの大きさを定めること。
- (17) ポンプ施設には、逆流防止機能を備えること。
- ® 排水槽への流入管は、汚物飛散防止のため吸込みピットに直接流入するように設けるのが望ましい。
- ⑬ 排水槽の維持管理については、定期的に槽の点検及び機械の点検を行い、排水の水質、排水量及び排水槽の容量等に応じて定期的に清掃を行うこと。

また、 排水槽へ流入する排水系統の阻集器の維持管理は頻繁に行うこと。

② 除去したゴミ、汚泥等は、廃棄物の処理及び清掃に関する法律に基づいて適正に 処分し、公共下水道等に投棄してはならない。

[排水槽の例]



12 間接排水

排水系統の不測の事故などに備え、食品関係機器、医療の研究用機器その他衛生上、 直接排水管に接続しては好ましくない機器の排水は間接排水とすること。

- (1) 間接排水とする機器の排水は、次のとおりとする。
 - ① 冷蔵庫・冷凍庫・ショーケース等の食品冷蔵・冷凍機器の排水
 - ② 皮むき機・洗米機・製氷器・食器洗浄機・消毒器・カウンター流し・食品洗い用 流し・すすぎ用流し等のちゅう房用機器排水
 - ③ 洗濯機・脱水機等の洗濯用機器の排水
 - ④ 水飲み器・飲料用冷水器・給茶器の排水
 - ⑤ 消毒器・洗浄器・洗浄装置などの医療・研究用機器の排水
 - ⑥ 貯水タンク・膨張タンクのオーバーフロー及び排水
 - ⑦ 上水・給湯及び飲料用冷水ポンプの排水
 - ⑧ 排水口を有する露受け皿・水切りの排水
 - ⑨ 上水・給湯及び飲料用冷水系統の水抜き
 - ⑩ 消火栓・スプリンクラー系統の水抜き
 - ① 逃し弁の排水
 - ② 圧縮機の水ジャケットの排水
 - ③ 冷凍機・冷却塔及び冷媒・熱媒として水を使用する装置の排水
 - (4) 空気調和用機器の排水
 - ⑤ 上水用の水処理装置の排水
 - ⑥ ボイラ・熱交換器及び給湯用タンクからの排水、蒸気管のドリップなどの排水(原則として45℃以下に冷却し排水すること)
 - ① 噴水池・水泳用プールの排水及びオーバーフロー並びにろ過装置からの逆洗水及 び水泳用プール周縁歩道の床排水

(2)配管

容易に掃除及び洗浄ができるように配管し、水受け容器までの配管長が50cmを超える場合には、その機器・装置に近接してトラップを設ける。機器・装置の種類、排水の種類によって排水系統を分ける。

(3) 排水口空間

間接排水とする機器、装置の排水管 (間接排水管)は、原則としてその機器・装置ごとに、一般の排水系統に接続した水受け容器のあふれ縁より上方に排水口空間をとって開口し、雨水が流入しない構造とすること。

なお、排水口空間は [表3-3] によること。

ただし、前記⑥~⑮の間接排水管については、屋上又は機械室その他の排水溝に排水口空間をとって開口させることができる。

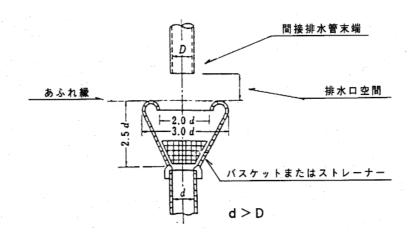
[表3-3] 排水口空間

間接排水管の管径 (mm)	排水口空間(mm)
25以下	最小 50
30~50	最小 100
65以上	最小 150

(SHASE-S206-2000:給排水衛生設備基準·同解説)

(注) 飲料用貯水タンクなどの間接排水管の排水口空間は、 上表にかかわらず最小150mmとする。

[排水口空間]



(4) 水受け容器

水受け容器は、排水が跳ねたりあふれたりしないような形状、容量及び排水口径を もつとともに、臭気及び衛生害虫等を考慮して、トラップを備えた設備とすること。

また、便所、洗面所及び換気のない場所を避け、容易に排水状況が確認できる場所に設置すること。

なお、手洗い、洗面、料理等の目的に使用される器具は間接排水の水受け容器と兼ねてはならない。

13 通気

通気系統には、各個通気、ループ通気、伸頂通気方式などを適切にくみあわせた通気 管を設けること。

通気管は、排水管内の空気が排水管の各所に自由に流通できるようにして、排水によって管内に圧力差を生じないようにするものであり、つぎのような目的のために設ける。

- サイホン作用及びはね出し作用から排水トラップの封水を保護する
- ・ 排水管内の流水を円滑にする
- ・ 排水管内に空気を流通させて排水系統内の喚気を行う

また、通気管の末端には下記の通気口を設ける。

- 外気開放式:ベンドキャップ、ベンチレーター等
- 室内通気方式:通気弁、低位通気弁等

(1) 通気管の設置及び構造

- ① 各個通気方式及びループ通気方式には、必ず通気立て管を設けること。
- ② 排水立て管は、上部を延長して伸頂通気管とし、大気中に開口すること。
- ③ 通気立て管の上部は、管径を縮小せずに延長し、その上端は単独に開口するか、 最高位の器具のあふれ縁から150mm以上高い位置で伸頂通気管に接続すること。
- ④ 屋根を貫通する通気管は、屋根から150mm以上立ち上げて大気中に開口すること。
- ⑤ 屋根を庭園、運動場、物干し場等に使用する場合は、屋上を貫通する通気管は屋上から2m以上立ち上げて大気中に開口すること。
- ⑥ 通気管の末端が建物の出入口、窓、換気口等の付近にある場合は、これらの換気 用開口部の上端から 6 0 0 mm以上立ち上げて大気中に開口すること。これができな い場合は、これらの開口部から水平に 3 m以上離すこと。

また、通気管の末端は、建物の張り出し部の下方に開口しないこと。

- ⑦ 排水横枝管から通気管を取り出すときは、排水管の垂直中心線上部から鉛直又は 鉛直から45°以内の角度とすること。
- ⑧ 通気管の取り出し位置は、器具トラップのウェアから管径の2倍以上離れた位置から取り出すこと。
- ⑨ 通気接続個所は、トラップウェアより低い位置としないこと。
- ⑩ トラップウェアから通気管接続までの距離は、[表 3-4]に示す長さ以内とし、 排水管の勾配は $1/50\sim1/100$ とすること。
- ① 間接排水系統及びオイル阻集器、排水槽などの特殊排水系統の通気管は他の通気系統と接続せずに単独に開口すること。これらの排水系統が、2系統以上ある場合も同様とする。

「表3-4]トラップウェアから通気管までの距離

器具排水管の管径 (mm)	距離(m)
3 0	0.8
4 0	1. 0
5 0	1. 5
7 5	1. 8
1 0 0	3. 0

(SHASE-S206-2000:給排水衛生設備基準・同解説)

(2) 通気管の管径と勾配

① 管径

ア 最小管径は30mmとする。ただし、排水槽に設ける通気管の管径は50mm以上とする。

イ ループ通気管の管径は、排水横枝管と通気立て管とのうち、いずれか小さい方 の管径の1/2より小さくしない。

ウ 排水横枝管の逃し通気管の管径は、接続する排水横枝管の管径の1/2より小さくしない。

- エ 伸頂通気管の管径は、排水立て管の管径より小さくしない。
- オ 各個通気管の管径は、接続する排水管の1/2より小さくしない。
- カ 排水立て管のオフセットの逃がし通気管の管径は、通気立て管と排水立て管と のうちいずれか小さい方の管径以上とする。
- キ 結合通気管の管径は、通気立て管と排水立て管のうち、いずれか小さい方の管径以上とする。

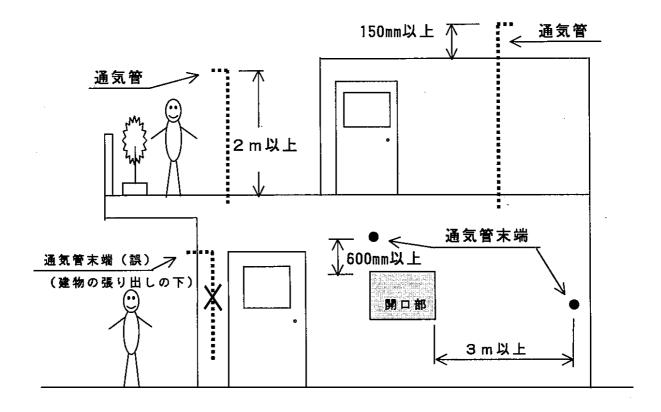
② 勾配

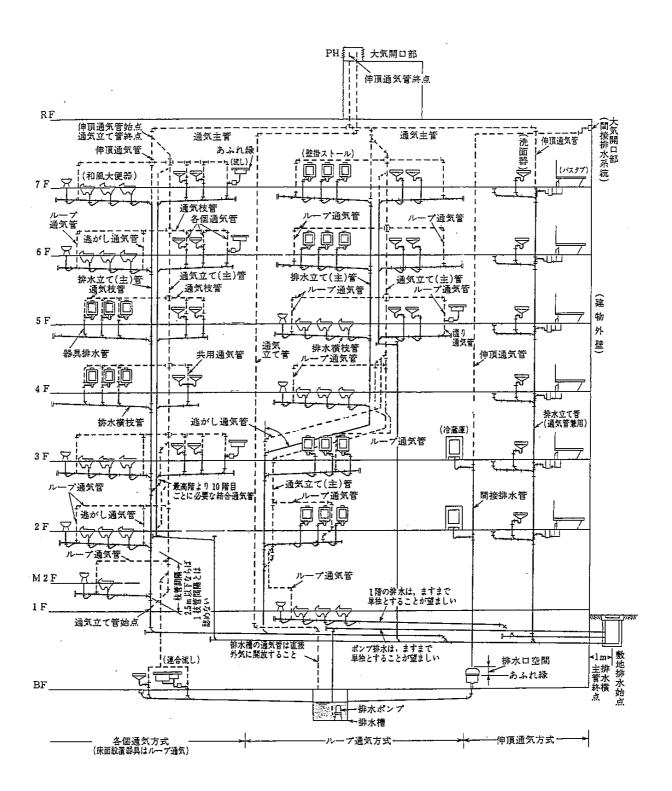
通気管は、管内の水滴が自然流下によって排水管へ流れるようにし、逆勾配にならないように排水管に接続する。

(3) 通気管の材料

建物内の通気管は、金属管または複合管を使用する。ただし、やむを得ない場合は、 陶管、コンクリート管を除く非金属管を使用してもよい。

[通気管の開口位置]





14 雨水排水

屋根等に降った雨水は、雨どい等にまとめ、 雨水管により屋外排水設備に排水すること。

また、ベランダ等の雨水も同様に排水すること。

- (1) 雨水管は屋内排水管と接続せず、屋外排水管に接続する。 なお、雨水管を合流式の屋外排水管に接続する場合は、その雨水管にトラップを設ける。
- (2) 雨水管は汚水通気管と連結しない。

15 ディスポーザ排水処理システム

ディスポーザ排水処理システムとは、ディスポーザで破砕した生ごみを排水処理部へ流し、処理した下水のみを下水道へ流す装置である。

本市においては、公益社団法人日本下水道協会が作成した「下水道のためのディスポーザ排水処理システム性能基準(案)」に基づく製品認証を受けたものについては、別に定める「北九州市ディスポーザ排水処理システム取扱要綱」によりその設置を認めている。

ディスポーザ排水処理システムの設置を希望する場合は、排水設備新設等計画確認申 請前に上下水道局下水道計画課と事前協議を行うこと。

※ 排水処理を行わない「直接投入型(単体)ディスポーザ」については、排水設備及び 公共下水道施設において、生ごみの管内堆積や閉塞等の影響があるため、設置しないこ と。

16 床下集合排水システム

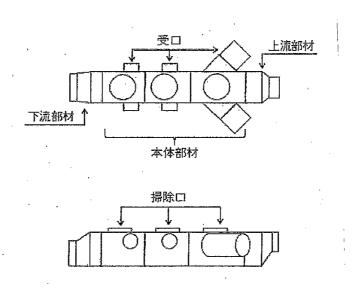
各衛生器具からの排水を床下に集中的に会合させ、屋外排水設備にまとめて排水するシステムである。

設置する場合は以下のように行う。

- (1) 適切な口径・勾配を有し、建築物の構造に合わせて適切な支持、固定を行うこと。
- (2) 汚水の逆流や滞留が生じない構造であること。
- (3) 保守点検、補修、清掃が容易にできるよう、十分なスペースを有する点検口を確保すること。

上記事項に留意するほか、製造メーカーの仕様を遵守し北九州市承認製品を使用すること。

なお、申請時に添付する平面図には、床下集合排水システム・点検口・製品名・製造メーカーを明記すること。



17 工場、事業所

工場や事業所からの排水のうち、下水道施設の機能を妨げ、施設を損傷し、又は処理場からの放流水の水質が基準に適合しなくなる恐れのある排水は、他の一般の排水と分離して集水し、一定の基準以下に処理したのち、一般の排水系統と別の系統で公共下水道に排水する。詳細については、「第5章 除害施設」を参照のこと。

第 4 章 屋外排水設備

屋外排水設備は屋内排水設備から排水を受け、さらに敷地内の建物以外から発生する下水と合わせて、敷地内のすべての下水を公共下水道へ流入させる施設である。

1 基本的事項

屋外排水設備の設置にあたっては、次によること。

- (1)公共下水道のますその他の排水施設の位置、屋内排水設備とその位置及び敷地の土地利用計画等について調査を行わなければならない。
- (2) 排除方式は、公共下水道の排除方式に合わせなければならない。 なお、工場、事業場排水は、一般の排水と分離した別系統で公共汚水ますに接続することが望ましい。
- (3) 構造等は、法令等の基準に適合し、かつ円滑な排水機能を有しなければならない。

2 設計

(1) 排水管

- ① 排水管計画は、屋内排水設備からの排出箇所、公共ます等の排水施設の位置及び 敷地の形状等を考慮して定める。
- ② 管径及び勾配は、排水を支障なく流下させるように定める。 排水管は原則として自然流下方式である。 管内の流速は、0.60~1.50m/秒の範囲とする。ただし、やむを得ない場合は、最大3.0m/秒とすることができる。
- ③ 原則として、排水管の勾配は1/100以上、管径は75mm以上とする。ただし、水洗便所から下流の排水管の管径は100mm以上とする。

ア 汚水管

汚水のみを排除すべき排水管の内径及び勾配 [参考]

排水人口(人)	内径mm	勾 配
150未満	100以上	100分の2.0以上
150以上300未満	150以上	100分の1.5以上
300以上600未満	200以上	100分の1.3以上
600以上	250以上	100分の1.0以上

イ 雨水管

雨水または下水を排除すべき排水管の内径及び勾配 「参考]

排水面積(m²)	内径mm	勾 配
100未満	75以上	100分の2.5以上
100以上200未満	100以上	100分の2.0以上
200以上600未満	150以上	100分の1.5以上
600以上	200以上	100分の1.3以上

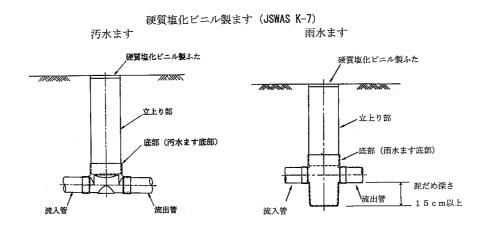
- ④ 使用材料は、原則として硬質塩化ビニール管とする。 ただし、雨水系統については、ヒューム管およびU型側溝等を使用することができる。
- ⑤ 排水管の土被りは、原則として宅地内において 0.20 m以上、私道においては 0.45 m以上とする。また、条件により必要な防護、その他の措置を行う。 なお、公道内では当該道路管理者の指示するところによる。
- ⑥ 排水管は、公共下水道の排除方式に従って公共ます等排水施設に接続する。
- ⑦ 排水管は、沈下、地震等による損傷を防止するため、管種、地盤の状況、土かぶ り等を検討し、必要に応じて適切な基礎、防護を施す。

(2) ます

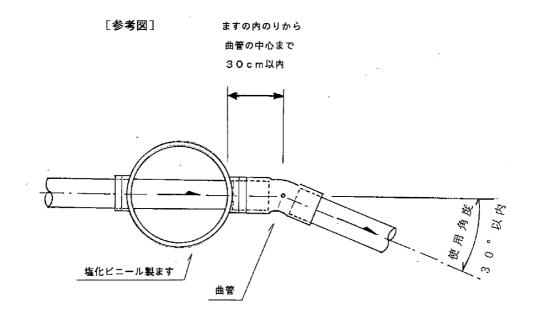
ますの設置箇所及び構造は、次によること。

- ① ますの設置箇所
 - ア 排水管の起点、屈曲点、会合点
 - イ 排水管の勾配、及び管径が変化する箇所
 - ウ 管種が異なる排水管の接続箇所
 - エ 排水管の直線部においては、その内径の120倍以内の箇所
 - オ その他維持管理上必要な箇所
 - カ 排水横主管と屋外の排水管の接続箇所(原則として、建物外壁から2m以内)
 - キ 建物等の構造上、ますを設置することができない場合は、ますに代えて掃除口 を設けることができる。
- ② ますの構造
 - ア ますの材質は、塩化ビニール、鉄筋コンクリート、その他これらに類する材質 のものとする。
 - イ ますの形状は、内径15cm以上の円形又は角形とし、堅固で耐久性のある構造とする。
 - ウ ますのふたは、堅固でその設置場所に応じた耐久性のある材質とし、密閉ふた とする。ただし、雨水ますについては格子ふたを使用することができる。
 - なお、車庫等で車両の荷重がかかる箇所では鋳鉄製保護ふた等を使用する。
 - エ 分流地区における汚水ますは、原則として塩化ビニール製ますを使用し、ふたは防水ふたを使用する。
 - オ 汚水ますの底部には、排水管の内径に応じてインバートを設ける(分離ます等を除く)こと。また、便所からの排水管は、排水主管のますに鋭角に合流するように接続し、必要に応じて段差を設け主管側への汚物等の逆流を防止するよう留意する。

カ 雨水ますには、深さが15cm以上の泥だめを設け、溜まった土砂を容易に取り 除けるような構造とする。

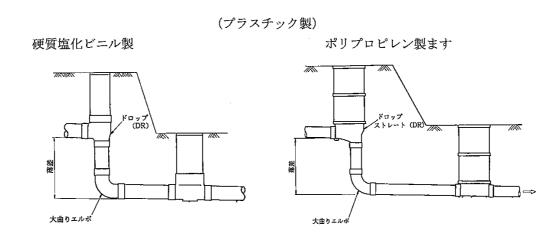


- キ ますの基礎は、ますの種類、設置条件等を考慮し適切な基礎を施すこと。
- ク 既製のインバート付き塩化ビニール製ますで屈曲できない場合は、下記条件に 合致する場合のみ、ますに曲管を設置することができる。なお、曲管の使用は必 要最小限とすること。
 - 掃除又は検査の容易な場所。
 - 90°曲がりインバートの塩化ビニール製ますを使用する時は不可とする。
 - ・ 使用曲管角度は30°以内とする。
 - ・ 曲管の設置箇所は、塩化ビニール製ますの内のりから曲管の中心までの距離 が30cm以内とする。



③ ドロップます

上流と下流の排水管の落差が大きい場合は、ドロップます等を使用すること。 ただし、雨水ますには設けなくてもよい。

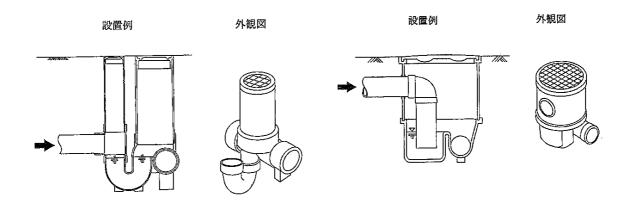


④ トラップます

悪臭防止等のためには器具トラップの設置が一般的であるが、次に該当する場合はトラップますを設置すること。

なお、二重トラップとならないようにすること。

- ア 既設の衛生器具等にトラップの取付けが技術的に困難な場合
- イ 食堂、生鮮食料品取扱所等において、残渣物が下水に混入し、排水設備又は公 共下水道に支障をきたす恐れがある場合
- ウ 雨水排水系統のます又は開きょ部分からの臭気の発散を防止する場合
- エートラップますの設置及び構造は次による。
 - トラップの口径は75mm以上を標準とし、封水深は5cm以上10cm以下とする。
 - トラップは、原則として硬質塩化ビニール製とする。
 - ・ トラップを有する排水管の管路延長は、排水管の管径の60倍以下とする。 ただし、排水管の清掃に支障のないときはこの限りでない。
 - ・ 器具トラップを有する排水管は二重トラップとならないように注意する。



⑤ 分離ます

固形物・油脂・土砂・その他排水機能を妨げ、又は排水管を損傷するおそれのある物質を含む下水を公共下水道へ排水する場合は、下水道施設の負荷を軽減する必要から分離ますを設置すること。

なお、分離ますは、便所からの排水を含まない雑排水のますとして設置し、便所 からの排水が分離ますに逆流しないように位置や高さを設定すること。

ア ごみよけ装置

下水の流通を妨げる固形物を排出する恐れのある場所の吐口には、固形物の排水管への流入を有効に防止できるごみよけ装置を取り付ける。

イ 油脂しや断装置

油脂販売店・自動車修理工場、料理店その他これらに類する油脂類を排出する 場所の吐口には、油脂しゃ断装置を設ける。

ウ 沈砂装置

土砂を多量に排出する吐口には、排水管への土砂の流入を有効に阻止できる砂だまりを設ける。

⑥ 宅地内のU型側溝等の開きょの雨水を取り入れる雨水ますには、必要に応じてスクリーンを設けること。

(3) 雨水浸透施設

宅内の雨水排除として雨水浸透施設を設置する場合は、次の事項を考慮すること。

① 排水区域の地形、地質、地下水位及び周辺環境等を十分調査する。

ア 地形、土質、地下水位等

イ 排水区域周辺の土地利用状況等

② 雨水の浸透によって地盤変動をひきおこすような場所に設置してはならない。

ア 設置禁止区域

- 急傾斜地崩壊危険区域
- 地すべり区域
- 隣接地その他の居住及び自然環境を害するおそれのある区域
- ・ 工場跡地、廃棄物の埋立地等で、土壌汚染が予想される区域

イ 設置に注意しなければならない区域

- 隣地の地盤が低く、浸透した雨水による影響が及ぶおそれのある区域
- ・ 斜面や低地に盛土で造成した区域
- 既設浸透施設に隣接する区域
- 地下水位が高い区域
- ③ 雨水浸透管等の選定にあたっては、その排水区に適し、浸透効果が十分なものを 選定すること。

(4) 掃除口

排水管の点検清掃のために会合点や屈曲点にますを設置することが原則であるが、 敷地利用の関係上、これを設けることができない場合には、ますに代えて掃除口を設 ける。

掃除口の口径は、清掃用具が無理なく十分効果的に使用できる形と大きさとし、100mm以上を標準とする。ただし、排水管の管径が100mm未満の場合は、排水管と同一の口径としてもよい。

排水管の中間点に掃除口を設置する場合は、排水管の管路延長がその管径の60倍 以下で管の清掃上適当な箇所とする。

第 5 章 除害施設

1 下水道に対する事業場排水の影響

下水道の供用開始の告示がなされた区域においては、工場・事業場排水も遅滞なく排水を下水道に流すことが下水道法で義務付けられている。

一般に工場排水等は家庭排水に比べて排水量が多く、工場・事業場によっては悪質下水を排出するものがある。この悪質下水が下水道にそのまま排除されると管きょ等の閉塞や腐食など下水道施設を損傷したり、下水処理場の処理機能を妨げ、処理水の水質を悪化させるなど、下水道施設に悪影響を及ぼす。 [表 5 - 1 参照]

したがって、次にあげる悪質下水については、下水道への排出を制限するとともに、 発生源において除害施設を設けて適正に処理をした上で下水道に排除するように、下水 道法に基づいて工場排水等の水質規制が行われている。

(1) 下水道施設の機能保全と損傷防止

下水道施設の機能を妨げ又は施設を損傷する恐れのある下水を排除する者に対し、政令で定める範囲に従い、条例で排除基準を定め除害施設の設置等を義務付けるものとしている。

この規制は、終末処理場の設置の有無にかかわらず、公共下水道を使用するすべて の者を対象とすることができる。

(2) 処理場からの放流水の水質確保

公共下水道からの放流水の水質を下水道法第8条に規定する技術上の基準に適合させることが困難な下水を排除する者に対しては、特定事業場を対象としたものと、事業場を限定せずに条例で除害施設の設置等を義務付けて行うものとがある。

特定事業場とは、特定施設(水質汚濁防止法第2条第2項に規定する特定施設又は ダイオキシン類対策特別措置法第12条第1項第6号に規定する水質基準対象施設で、 汚水又は廃液を排出する施設)を設置している工場又は事業場である。

2 水質規制

「特定施設」とは、人の健康や生活環境に被害を与える恐れのある物質を含む汚水や 廃液を排水する施設として、水質汚濁防止法等で定められた[表5-5]の施設をいう。

[表 5-5] の特定施設を設置している工場・事業場を「特定事業場」といい、この特定事業場にはいろいろな規制や届出義務が課せられる。

特定事業場は [表 5-3] の水質基準 (A) を超える排水を公共下水道に排除する場合は、適正に処理をした上で排除しなければならない。

3 特定施設に関する規制

特定施設の設置者は、次のような届出義務及び規制がある。

(1) 特定施設の設置等の届出(下水道法第12条の3)

特定事業場は、[表 5 - 2] にある「特定施設設置届」・「特定施設使用届」・「特定施設の構造等変更届」等を管理者に提出しなければならない。

(2) 特定施設計画変更命令(下水道法第12条の5)

特定施設設置届や特定施設の構造等の変更届を行ったときは、届出書を管理者が受理してから、早期着工(期間短縮願)を認めた以外は、受理されてから60日以内は、特定施設などの工事に着手することが出来ない。

特定施設の設置届や構造等の変更届について、その届出内容では排水基準を守れないと認められる場合は、設置等の計画変更命令、あるいは計画の廃止命令が出されることがある。

(3) 届出違反又は排水基準違反に対する罰則制度(下水道法第47条の2・46条の2) 特定施設の設置届及び特定施設の構造等変更届を届出しなかった者、又は虚偽の届 出をした者には、罰則制度がある。

また、特定事業場が排水基準に適合しない下水を下水道施設に排除した場合、及び 過失により排水基準に適合しない下水を下水道施設に排除した場合にも、罰則制度が ある。

(4) 改善命令(下水道法第37条の2)

管理者は、特定事業場から下水道へ排除される下水の水質が基準に適合されない恐れがあると認められるときは、期限を定めて特定施設の構造、特定施設の使用方法、 汚水の処理方法について、特定施設の改善、若しくは、特定施設の使用禁止及び公共 下水道への下水の排除停止等を命じることができる。

(5) 水質測定の義務(下水道法第12条の12)

特定施設の設置者は、除害施設等の有無にかかわらず、下水道へ排除される下水の水質を定期的に測定し、その結果を記録しておかなければならない。

測定回数は、pHについては排水期間中1日1回以上、BODについては14日を超えない排水の期間ごとに1回以上、ダイオキシン類については1年を超えない排水の期間ごとに1回以上、その他の項目については7日を超えない排水の期間ごとに1回以上とする。

(6) 排水状況の報告(下水道法第39条の2)

管理者は、公共下水道を適正に管理するため、事業場等の排水状況、除害施設又は 排除される下水の水質に関し、必要な報告を求めることができる。

4 その他の排水に対する規制

(1)除害施設の設置義務(下水道条例第9条の2・第9条の3)特定事業場以外の事業場等が、排水基準[表5-3]の水質基準(B)に適合しない下水を公共下水道に排出する場合は、除害施設を設置することが義務付けられている。

なお、この義務を履行しない事業場に対しては、罰則が適用される。 (下水道条例 第30条)

(2)除害施設の計画の確認申請(下水道条例第6条)

除害施設の新設又は変更を行うときは、管理者に申請書を提出して確認を受けること。

また、当該工事が完了したときは、その日から5日以内にその旨を管理者に届け出て、検査を受けること。(下水道条例第7条)

(3)除害施設改善等の指示(下水道条例第9条の4)

管理者は、除害施設を設置している事業場が排水基準に違反した場合、当該除害施設の改造、修繕、維持、その他に必要な処置を講ずることを指示できる。また、場合によっては、公共下水道の使用の制限若しくは、使用の一時停止が命じることができる。

5 除害施設

除害施設の設置にあたっては、悪質下水の発生源の状況や水質、水量などについて事前に調査、検討を行い、効率的で経済的な処理方法、規模等を選定すること。

6 維持管理

除害施設を設置しても処理施設が機能を十分に発揮しなければ処理が不完全になり、 下水道施設、特に下水処理場に重大な被害を与える場合がある。

排水基準の水質基準に適合する下水を公共下水道に排出するためには、次の事項について日常の維持管理が大切である。

- (1) 除害施設の運転管理責任者を定めて、管理責任体制をはっきりさせる。
- (2) 除害施設等の運転日報、月報の作成。
 - ① 処理水量。
 - ② 原水、処理水の水質。
 - ③ 水の処理に使用した薬品の使用量、在庫量、発注量。
 - ④ 装置の稼動状況、清掃、注油、部品の交換等。
 - ⑤ 発生した汚泥量、処分方法。
 - ⑥ その他必要なことがら。
- (3) 処理水質や装置に異常があった時は、原因の究明や適切な処置、その後の監視を十分に行う。
- (4) 管理者(公共下水道管理者)への報告。

7 加算料金制度(水質料金制度)(下水道条例第15条第2項)

一般的に事業場の汚水は、一般家庭の汚水より、BOD、COD、SS等の汚濁濃度が高いために、下水処理場において一般家庭の汚水より処理が困難になります。

そのために高濃度の汚水については、当該事業場に処理費用の増加分の一部を負担して頂くというのが、加算料金制度です。

8 特定施設及び除害施設に関する問い合わせ等

特定施設及び除害施設に関する問い合わせ及び届出用紙は、 上下水道局下水道部水質管理課まで。(TEL 5 8 2 - 2 5 7 0)

[表5-1] 悪質下水の下水道施設及び下水処理に対する影響

影響 影響 影響 表品加工		「下水の下水坦施設及の下水処理		おホナンナ単条性
2、 木素イオン 濃度 (pH) 2、 木素イオン 濃度 (pH) 2、 他の廃水との混合による 有害ガスの発生 (2、他の廃水との混合による 有害ガスの発生 (2、他の廃水との混合による 有害ガスの発生 (1、管をよの開発 (2、他の廃水との混合による (2、他の原体との混合による (2、他の原体との混合による (2、他の原体との混合による (2、他の原体 (2、他の原体) (2、他の原体) (2、他の原体) (2、他の原体) (2、他の原体) (3、生物化理機能の低下 (3、他の原体) (3、他の原体) (4、P) (4、P	水質項目		下水処理に対する 影響	該当する主要業種
2. 水素イオン濃度 (pH)	1, 温度	1,コンクリートの腐食助長		食品加工
2. 水素イオン濃度 (pH) 2. 他の廃水との混合による 有害ガスの発生 または停止 生物処理機能の阻害 を属加工・日刷製版 (PD) (力管主 清掃機度の増加 生物処理機能の低下 成品加工 油脂製造 (PD) (力学が質量 1、管きよ清掃機度の増加 生物処理機能の低下 成パルプ製造 食品加工 皮革製造・ガノシ製造 (大きよの開塞 2、対場を増加による水流停滞 及び開塞 (大きよの開塞 2、対場を増加による水流停滞 (大力・対した) (大きよの開塞 2、管きよの開塞 (大力・対した) (大力・対した) (大きない) (大力・対した) (大力・対力・大力・大力・大力・大力・大力・大力・大力・大力・大力・大力・大力・大力・大力		2, 有機物分解による有害ガスの発生	<u>.</u>	クリーニング
有害ガスの発生	2,水素イオン濃度	1,コンクリートの急速な腐食	生物処理機能の阻害	金属加工・印刷製版
2、 1 特化学的 1 管きょ清掃頻度の増加 2、 酸素欠えによの管きょ内作業 2、 酸素欠えによの管きょ内作業 3 対 2 対 2 大 2 大 2 大 2 大 2 大 2 大 2 大 2 大 2	(pH)	2,他の廃水との混合による	または停止	化学工業・メッキ業
2、特別の学的 1、管きょ清掃頻度の増加 2、酸素欠定によの管きょ内作業 2、酸素欠乏によの管きょ内作業 2、酸素欠乏によのできる。大力では 2、 2、 2 を表しまった 3 を表しまった 4 を表しまった 3 を表しまった 4 を表しまった 3 を表しまった 4 を表しまった 4 を表しまった 4 を表しまった 4 を表しまった 4 を表しまった 5 を表します。 5 を表します。 5 を表しままった 5 を表します。 5 を表します。 5 を表しままった 5 を表します。 5 を表しままった 5 を表します。 5 を表しままった 5 を表します。 5 を表しままった 5 を表します。 5 を表します。 5 を表しままった 5 を表しままった 5 を表します。 5 を表しままった 5 を表します。 5 を表しままった 5 を表します。 5 を表しままった 5 を表します。 5 を表します。 5 を表します。 5 を表します。 5 を表しままった 5 を表します。 5				鉄鋼
(800)	3, 生物化学的	1, 管きょ清掃頻度の増加	生物処理機能の低下	食品加工
(SS) (SS) (1, 管きょ清掃頻度の増加 (SS) (2, 沈縣物増加による水流停滞 及び閉塞 (5, ノルマルヘキサン 1, 管きよの閉塞及び清掃の妨害 (2, 管きよ内爆発 (2, で	酸素要求量	2,酸素欠乏による管きょ内作業		油脂製造
(SS) (SS) (1, 管きょ清掃頻度の増加 (SS) (2, 沈縣物増加による水流停滞 及び閉塞 (5, ノルマルヘキサン 1, 管きよの閉塞及び清掃の妨害 (2, 管きよ内爆発 (2, で	(BOD)			
(SS) 2、	4, 浮遊物質量	1, 管きょ清掃頻度の増加	生物処理機能の低下	紙パルプ製造
及び閉塞	(SS)	2, 沈殿物増加による水流停滞		食品加工
5. ノルマルへキサン 1. 管きよの閉塞及び清掃の妨害 2. 管きよの陽発 2. 管きよの陽発 2. 管きよの陽発 2. 管きよの陽発 2. 管きよの陽発 2. 管きよの陽発 3. 原取現象の助長による 有害ガス発生 2. コンクリートの急速な腐食 1. 年物処理機能の低下 百言ガス発生 2. コンクリートの急速な腐食 1. 生物処理機能の低下 石炭ガス製造 名 2. カン・サートの急速な腐食 3. シアン 1. 他の廃水との混合による 有害ガス発生 2. 管きよ清掃作業の妨 1. 生物処理機能の阻害 または停止 2. 汚泥処理・処分の困難性増大 4. 生物処理機能の阻害 または停止 2. 汚泥処理・処分の困難性増大 4. 生物処理機能の阻害 または停止 2. 汚泥処理・処分の困難性増大 4. 大生物処理機能の阻害 1. 生物処理機能の阻害 2. 汚泥処理・処分の困難性増大 4. デルキル水銀 1. 生物処理機能の阻害 2. 汚泥処理・処分の困難性増大 4. 大ルキル水銀 1. 生物処理機能の阻害 2. 汚泥処理・処分の困難性増大 4. 大・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア				
抽出物質	5, ノルマルヘキサン	1, 管きよの閉塞及び清掃の妨害	微生物の呼吸阻害	食品加工・塗料製造
・鉱油類 ・動植物油脂類 6,よう素消費量 1,腐敗現象の助長による 有害ガス発生 2,コンクリートの急速な腐食 7,カドミウム 1,生物処理機能の低下 石炭ガス製造業 石炭ガス製造業 スッキ業 超料製造業 1,体の廃水との混合による 有害ガス発生 2,管きょ清掃作業の妨 1,生物処理機能の阻害 または停止 2,汚泥処理・処分 の困難性増大 2,汚泥処理・処分 の困難性増大 1,生物処理機能の阻害 または停止 2,汚泥処理・処分 の困難性増大 1,生物処理機能の阻害 または停止 2,汚泥処理・処分 の困難性増大 11,クロム(6価) 12,ひ素 11,生物処理機能の阻害 または停止 2,汚泥処理・処分 の困難性増大 13,総水銀 2,汚泥処理・処分 の困難性増大 14,アルキル水銀 15,PCB 16,フェノール類 15,PCB 17,頻 1,生物処理機能の阻害 17,頻 1,生物処理機能の阻害 17,頻 1,生物処理機能の阻害 17,頻 1,生物処理機能の阻害 18、亜鉛 19、鉄(浴解性) 20、マンガン (浴解性) 21、クロム 22、ふつ素 生物処理機能の阻害 (松学工業・病院 ソーダ工業 化学工業 (松学工業 (大学工業 (大学工 (大学工 (大学工 (大学工 (大学工 (大学工 (大学工 (大学工	抽出物質			石油化学・石炭ガス
・動植物油脂類 6、よう素消費量 有害ガス発生 2、コンクリートの急速な腐食 7、カドミウム 1、体物処理機能の低下 発色・写真現像業 インデ業・ゴム製造 石炭ガス製造業 1、生物処理機能の 阻害または停止 2、汚泥処理・処分 の困難性増大 2、音きよ清掃作業の妨 1、生物処理機能の 阻害または停止 2、汚泥処理・処分 の困難性増大 2、方泥処理・処分 の困難性増大 5、 2、 2、 2 2、 2 2、 3 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3		, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		
(6, よう素消費量 1, 腐敗現象の助長による 有害ガス発生 2, コンクリートの急速な腐食 1, 生物処理機能の低下				
有害ガス発生 2, コンクリートの急速な腐食 1, 生物処理機能の阻害または停止 2, 汚泥処理・処分 の困難性増大 2, 管きょ清掃作業の妨 1, 生物処理機能の阻害または停止 2, 汚泥処理・処分 の困難性増大 2, 管きょ清掃作業の妨 1, 生物処理機能の阻害または停止 2, 汚泥処理・処分 の困難性増大 1, 生物処理機能の阻害または停止 2, 汚泥処理・処分 の困難性増大 11, クロム(6価) 11, クロム(6価) 12, ひ素 1, 生物処理機能の阻害または停止 2, 汚泥処理・処分 の困難性増大 13, 総水銀 2, 汚泥処理・処分 の困難性増大 15, PCB 16, フェノール類 17, 銅 18, 亜鉛 17, 銅 19, 鉄(溶解性) 21, クロム 22, ふつ素 4 生物処理機能の阻害 コークス製造 石炭ガス製造 化学工業・病院 中綱品製造・メッキ業・電線製造 イビ学工業・病院 中綱品製造・メッキ業・電線製造 イビ学工業・病院 クリーグ 工業 (大学工業・病院 クリーグ 大変 (大学工業・病院 中綱品製造・メッキ業・11 (大学工業・所院 クリーグ (大学工業・所院 クリーグ (大学工業・所院 中綱品製造・メッキ業・11 (大学工業・5) (大学工業・	6,よう素消費量	1,腐敗現象の助長による	生物処理機能の低下	
2, コンクリートの急速な腐食 1, 生物処理機能の阻害または停止 2, 汚泥処理・処分 の困難性増大 2, 管きょ清掃作業の妨 1, 生物処理機能の阻害または停止 2, 管きょ清掃作業の妨 1, 生物処理機能の阻害または停止 2, 汚泥処理・処分 の困難性増大 1, 生物処理機能の阻害または停止 2, 汚泥処理・処分 の困難性増大 11, クロム(6価) 12, ひ素 11, クロム(6価) 12, ひ素 13, 総水銀 2, 汚泥処理・処分 の困難性増大 14, アルキル水銀 15, PCB 16, フェノール類 16, フェノール類 17, 銅 1, 生物処理機能の阻害 2, 汚泥処理・処分 の困難性増大 2, 汚泥処理・処分 の困難性増大 11, 生物処理機能の阻害 電子部品製造 化学工業 11, 生物処理機能の阻害 石炭ガス製造 化学工業 12, 方泥処理・処分 の困難性増大 2, 汚泥処理・処分 の困難性増大 2, 汚泥処理・処分 の困難性増大 2, 汚泥処理機能の阻害 コークス製造 石炭ガス製造 化学工業 11, 生物処理機能 の阻害 コークス製造 石炭ガス製造 化学工業 11, 生物処理機能 の阻害 基慮加工 シッキ業・印刷製版 金属加工 シッキ業・印刷製版 金属加工 ショー・メッキ業・配験関造 メッキ業・印刷製版 金属加工・鉄鋼 (学子業・鉄鋼 金属加工 メッキ業・印刷製版 金属加工 メッキ業・印刷製版 金属加工 ショー・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,			
1, 生物処理機能の 阻害または停止 2, 汚泥処理・処分 の困難性増大 4 生物処理機能の阻害 または停止 2, 管きょ清掃作業の妨 9, 有機燐 1, 生物処理機能の 阻害または停止 2, 汚泥処理・処分 の困難性増大 10, 鉛 11, クロム(6価) 12, ひ素 1, 生物処理機能の 阻害または停止 2, 汚泥処理・処分 の困難性増大 13, 総水銀 14, アルキル水銀 15, PCB 16, フェノール類 15, PCB 17, 銅 18, 亜鉛 19, 鉄(溶解性) 2, 汚泥処理・処分 の困難性増大 2, 汚泥処理・処分 の困難性増大 2, 汚泥処理・処分 の困難性増大 2, 汚泥処理・処分 の困難性増大 2, 汚泥処理・処分 の困難性増大 2, 汚泥処理・処分 の困難性増大 2, 汚泥処理・処分 の困難性増大 2, 汚泥処理機能の阻害 4 物処理機能の阻害 1, 生物処理機能 1, 生物処理機能 1, 生物処理機能 2, 汚泥処理・処分 の阻害 2, 汚泥処理・処分 の阻害 4 次・メッキ業・可院 伸綱品製造・メッキ業・ 電線製造 イビ学工業・病院 伸綱配製造・メッキ業・ 電線製造 メッキ業・印刷製版 金属加工 メッキ業・印刷製版 金属加工 メッキ業・印刷製版 金属加工 メッキ業・印刷製版 金属加工 メッキ業・印刷製版 金属加工 メッキ業・印刷製版 金属加工 メッキ業・印刷製版 金属加工 メッキ業・印刷製版 を属加工 メッキ業・印刷製版 を属加工 メッキ業・印刷製版 を属加工 メッキ業・印刷製版 を属加工 メッキ業・印刷製版 を属加工 メッキ業・印刷製版 を属加工 メッキ業・印刷製版 を属加工 メッキ業・印刷製版 を属加工 メッキ業・印刷製版 を属加工 メッキ業・印刷製版 を解と 21, クロム		2. コンクリートの急速な腐食		
照害または停止 2, 汚泥処理・処分 の困難性増大 2, 管きょ清掃作業の妨 1, 生物処理機能の阻害 または停止 2, 管きょ清掃作業の妨 1, 生物処理機能の阻害 は停止 2, 汚泥処理・処分 の困難性増大 10, 鉛 11, クロム(6価) 12, ひ素 11, クロム(6価) 12, ひ素 13,総水銀 2, 汚泥処理・処分 の困難性増大 15, PCB 16, フェノール類 15, PCB 17, 銅 1, 生物処理機能の阻害 17, 銅 1, 生物処理機能の阻害 17, 卵 18, 亜鉛 17, 卵 19, 鉄(溶解性) 19, 鉄(溶解性) 20, マンガン (溶解性) 21, クロム (溶解性) 22, ふつ素 22, ふつ素 22, ふつ素 24物処理機能の阻害 25, 汚泥処理・処分 の困難性増大 25, 汚泥処理・処分 の困難性増大 26属加工・鉄鋼 27 大学・電線製造 27 大学・電線製造 28 大ツキ業・印刷製版 金属加工・鉄鋼 28 大ツキ業・印刷製版 金属加工・鉄鋼 28 大ツキ業・印刷製版 金属加工・大ツキ業・印刷製版 全属加工・大ツキ業・印刷製版 全属加工・大ツキ業・印刷製版 全属加工・大ツキ業・印刷製版 全属加工・大ツキ業・印刷製版 全属加工・大ツキ業・印刷製版 全属加工・大ツキ業・印刷製版 全属加工・大ツキ業・印刷製版 全属加工・大ツキ業・印刷製版 全属加工・大ツキ業・印刷製版 全属加工・大型の困難性増大 27 大河に、大型・大型・大型・大型・大型・大型・大型・大型・大型・大型・大型・大型・大型・大	7, カドミウム		1,生物処理機能の	
2, 汚泥処理・処分 の困難性増大 1, 他の廃水との混合による 有害ガス発生 2, 管きょ清掃作業の妨 1, 生物処理機能の阻害 または停止 2, 汚泥処理・処分 の困難性増大 10, 鉛 11, クロム(6価) 12, ひ素 13, 総水銀 15, PCB 16, フェノール類 16, アンナール類 17, 銅 18, 亜鉛 19, 鉄(溶解性) 19, 鉄(溶解性) 21, クロム 22, ふつ素 22, ふつ素 25, 添の素 2, 汚泥処理・処分 の困難性増大 26, 汚泥処理・処分 の困難性増大 27, 汚泥処理・処分 の困難性増大 28, 汚泥処理・処分 の困難性増大 28, 汚泥処理・処分 の困難性増大 28, 汚泥処理・処分 の困難性増大 29, 天泥処理・処分 の困難性増大 21, 生物処理機能の阻害 電線製造 スッキ業・印刷製版・メッキ業・電がス製造・化学工業・病院 中銅品製造・メッキ業・電線製造 スッキ業・印刷製版・金属加工・鉄鋼 の困難性増大 21, クロム 22, ふつ素 22, ふつ素 25, たの表 25, たの表 26, たの表 26, たの表 27, たの表 27, たの表 28, たい学工業・経験 金属加工・鉄鋼 金属加工・大ッキ業・印刷製版 金属加工・大ッキ業・印刷製版 金属加工・大ッキ業・印刷製版 金属加工・大ッキ業・印刷製版 金属加工・大ッキ業・印刷製版 金属加工・大学の、大学工業・大学工業・大学の、大学工業・大学の、大学工業・大学の、大学工業・大学の、大学工業・大学の、大学工業・大学の、大学工業・大学の、大学工業・大学の、大学工業・大学工業・大学の、大学工業・大学の、大学工業・大学の、大学工業・大学の、大学工業・大学の、大学工業・大学の、大学工業・大学の、大学工業・大学の、大学工業・大学の、大学工業・大学の、大学工業・大学の、大学工業・大学の、大学工業・大学の、大学工業・大学の、大学工業・大学工業・大学の、大学工業・大学の、大学工業・大学の、大学工業・大学の、大学工業・大学の、大学工業・大学の、大学工業・大学工業・大学の、大学工業・大学の、大学工業・大学の、大学工業・大学の、大学工業・大学の、大学工業・大学の、大学工業・大学の、大学工業・大学の、大学工業・大学の、大学工業・大学の、大学工業・大学の、大学工業・大学の、大学工業・大学の、大学工業・大学の、大学工業・大学工業・大学工業・大学工業・大学工業・大学工業・大学の、大学工業・大学工業・大学工業・大学工業・大学工業・大学工業・大学工業・大学工業・				
1,他の廃水との混合による 生物処理繊能の阻害 または停止 スッキ業・化学工業 石炭ガス製造業 石炭ガス製造業 石炭ガス製造業 石炭ガス製造業 石炭ガス製造業 石炭ガス製造業 石炭ガス製造業 石炭ガス製造業 日和製版・メッキ業 化学工業・病院 化学工業・前別製造 化学工業・病院 化学工業・病院 化学工業・病院 日末 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本				
8,シアン 1,他の廃水との混合による有害ガス発生。2,管きょ清掃作業の妨 生物処理機能の阻害または停止。2,活泥処理・処分の困難性増大 メッキ業・化学工業石炭ガス製造業 10,鉛 1,生物処理機能の阻害または停止。2,汚泥処理・処分の困難性増大 印刷製版・メッキ業印刷製版・メッキ業・化学工業電子部品製造化学工業・病院ソーダ工業化学工業・病院ソーダ工業化学工業・病院ソーダ工業化学工業・病院ソーダ工業化学工業・病院ソーダ工業化学工業・病院リーダーが表別が表別を表別を表別を表別を表別を表別を表別を表別を表別を表別を表別を表別を表別を表				
有害ガス発生 2. 管きょ清掃作業の妨 1. 生物処理機能の阻害または停止 2. 汚泥処理・処分の困難性増大 10. 鉛 11. クロム(6価) 12. ひ素 13. 総水銀 13. 総水銀 2. 汚泥処理・処分の困難性増大 14. アルキル水銀 15. PCB 16. フェノール類 15. PCB 17. 銅 18. 亜鉛 10. 鉄(溶解性) 19. 鉄(溶解性) 20. マンガン(溶解性) 21. クロム 22. ふつ素 25. たい母・処分の困難性増大 26. 方泥処理・処分の困難性増大 27. 方泥処理機能の阻害 石炭ガス製造石炭ガス製造石炭ガス製造化学工業・病院 イン・エ業・病院 イン・エス・スッキ業・印刷製版金属加工・鉄鋼 (不管解性) 21. クロム 22. ふつ素 22. ふつ素 25. たい母・処分の困難性増大 26. 方泥処理・処分の困難性増大 27. 方泥処理・処分の困難性増大 28. 所に 世親品製造 イン・エス・スッキ業・印刷製版金属加工・大ッキ業・印刷製版 を属加工・大ッキ業・印刷製版 を属加工・大ッキ業・印刷製版 を属加工・大ッキ業・印刷製版 を属加工・大ッキ業・印刷製版 を選加工・大ッキ業・印刷製版 を選加工・電子部品製造・ガラス 加工・電子部品製造・ガラス 加工・電子部品製造・ガラス 加工・電子部品製造・	8, シアン	1.他の廃水との混合による		メッキ業・化学工業
2, 管きょ清掃作業の妨 1, 生物処理機能の阻害または停止 燐系農薬製造業 10, 鉛 11, クロム(6価) 11, 生物処理機能の阻害または停止 印刷製版・メッキ業 印刷製版・メッキ業 印刷製版・メッキ業 化学工業電子部品製造 化学工業・病院 ソーダ工業 13, 総水銀 セ学工業・病院 ソーダ工業 化学工業 電子部品製造 化学工業・病院 ソーダ工業 15, PCB セ物処理機能の阻害 コークス製造 石炭ガス製造 化学工業・病院 2, 汚泥処理・処分 化学工業・病院 2, 汚泥処理機能の阻害 コークス製造 石炭ガス製造 化学工業・病院 17, 銅 1, 生物処理機能 の阻害 2, 汚泥処理機能 の阻害 2, 汚泥処理・処分 の困難性増大 の阻害 2, 汚泥処理・処分 の困難性増大 電加工・鉄鋼 化学工業・鉄鋼 金属加工 全属加工・鉄鋼 化学工業・鉄鋼 金属加工 21, クロム 22, ふつ素 生物処理機能の阻害 燐酸肥料製造・ガラス 加工・電子部品製造・ガラス 加工・電子部品製造・				
9, 有機燐 1, 生物処理機能の 阻害または停止 2, 汚泥処理・処分 の困難性増大 2, 汚泥処理・処分 の困難性増大 11, クロム(6価) 11, 生物処理機能の 阻害または停止 13, 総水銀 2, 汚泥処理・処分 2, 汚泥処理・処分 14, アルキル水銀 15, PCB 16, フェノール類 生物処理機能の阻害 コークス製造 石炭ガス製造 化学工業・病院 伸銅品製造・メッキ業・再院に 17, 銅 1, 生物処理機能 の阻害 スッキ業・印刷製版 金属加工 19, 鉄(溶解性) 2, 汚泥処理・処分 の困難性増大 金属加工・鉄鋼 化学工業・鉄鋼 金属加工 メッキ業・印刷製版 を属加工 メッキ業・印刷製版 友革工業 22, ふつ素 生物処理機能の阻害 燐酸肥料製造・ガラス 加工・電子部品製造・				, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
10, 鉛 11, クロム (6価) 印刷製版・メッキ業 11, クロム (6価) 1, 生物処理機能の阻害 電子部品製造 化学工業・病院 ソーダ工業 (化学工業・病院 ソーダ工業 (化学工業・病院 ソーダ工業 (化学工業・病院 ソーダ工業 (化学工業・病院 ソーダ工業 (化学工業 (大学工業 (大学工 (大学工 (大学工 (大学工 (大学工 (大学工 (大学工 (大学工	9, 有機燐		1,生物処理機能の	燐系農薬製造業
10, 鉛			阻害または停止	
10, 鉛 11, クロム(6価) 12, ひ素 1, 生物処理機能の 阻害または停止 13, 総水銀 2, 汚泥処理・処分 の困難性増大 16, アルキル水銀 16, フェノール類 17, 銅 17, 銅 19, 鉄(溶解性) 20, マンガン (溶解性) 21, クロム 22, ふつ素 25, ふつ素 21, 生物処理機能の阻害 21, 生物処理機能の阻害 22, ふつ素 21, 生物処理機能の阻害 21, 生物処理機能の阻害 22, ふの素 25, 添い悪 21, 生物処理機能の阻害 21, クロム 22, ふの素 25, 多の異性増大 25, 不足処理・処分 の困難性増大 26, 不足処理・処分 の困難性増大 27, 不足処理・処分 の困難性増大 28, 不足処理・処分 の困難性増大 21, クロム 22, ふの素 25, ふの素 26, かの理機能の阻害 27, 本の異性の阻害 28, 本の異性の阻害 29, 本の異性の阻害 21, クロム 21, クロム 22, ふの素 24, かの理機能の阻害 25, 本の素 26, ないました。 26, ないました。 27, をいるとは、アン・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・			2, 汚泥処理・処分	
11, クロム (6価)印刷製版・メッキ業12, ひ素1, 生物処理機能の 阻害または停止化学工業 電子部品製造 化学工業・病院 ソーダ工業 化学工業13, 総水銀2, 汚泥処理・処分 の困難性増大ソーダ工業 化学工業 化学工業14, アルキル水銀生物処理機能の阻害コークス製造 石炭ガス製造 化学工業・病院17, 銅1, 生物処理機能 の阻害伸銅品製造・メッキ業・ 電線製造 メッキ業・印刷製版 金属加工 金属加工 金属加工 ・金属加工 ・女・子業・印刷製版 ・女馬加工 ・女・子業・印刷製版 ・女馬加工 ・女・子業・印刷製版 ・女本業・印刷製版 ・本属加工 ・女本業・印刷製版 ・女本業・印刷製版 ・女本工業22, ふつ素生物処理機能の阻害燐酸肥料製造・ガラス 加工・電子部品製造・			の困難性増大	
12, ひ素 1, 生物処理機能の阻害または停止 13, 総水銀 化学工業・病院 ・ ソーダ工業 ・ 化学工業・病院 ・ ソーダ工業 ・ 化学工業・病院 14, アルキル水銀 の困難性増大 15, PCB 生物処理機能の阻害 17, 銅 生物処理機能 ・ 大ッキ業・病院 17, 銅 (中銅品製造・メッキ業・電線製造 ・ 大ッキ業・印刷製版金属加工・会属加工・鉄鋼 ・ 化学工業・鉄鋼金属加工・ 19, 鉄(溶解性) 2, 汚泥処理・処分 ・ の困難性増大 20, マンガン (溶解性) の困難性増大 21, クロム 生物処理機能の阻害 22, ふつ素 生物処理機能の阻害 体験肥料製造・ガラス 加工・電子部品製造・ 加工・電子部品製造・	10, 鉛			印刷製版・メッキ業
田書または停止 電子部品製造 化学工業・病院 ソーダ工業 化学工業 14, アルキル水銀 15, PCB 生物処理機能の阻害 コークス製造 石炭ガス製造 化学工業・病院 17, 銅 中銅品製造・メッキ業・電線製造 18, 亜鉛 1, 生物処理機能 の阻害 メッキ業・印刷製版 金属加工 21, クロム 22, ふつ素 生物処理機能の阻害 塩物処理機能の阻害 メッキ業・印刷製版 金属加工 メッキ業・印刷製版 金属加工 水・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	11, クロム(6価)			印刷製版・メッキ業
13,総水銀	12, ひ素		1,生物処理機能の	化学工業
2, 汚泥処理・処分 ソーダ工業 14, アルキル水銀 の困難性増大 15, PCB 生物処理機能の阻害 16, フェノール類 生物処理機能の阻害 17, 銅 中銅品製造・メッキ業・電線製造 18, 亜鉛 の阻害 19, 鉄(溶解性) 2, 汚泥処理・処分 20, マンガン 金属加工・鉄鋼 (溶解性) 企属加工・鉄鋼 21, クロム 大ッキ業・印刷製版を属加工 22, ふつ素 生物処理機能の阻害			阻害または停止	電子部品製造
14, アルキル水銀 の困難性増大 化学工業 15, PCB 生物処理機能の阻害 コークス製造石炭ガス製造化学工業・病院 17, 銅 1, 生物処理機能の阻害 伸銅品製造・メッキ業・電線製造 18, 亜鉛 の阻害 メッキ業・印刷製版金属加工 19, 鉄(溶解性) 2, 汚泥処理・処分の困難性増大 企属加工・鉄鋼化学工業・鉄鋼金属加工・メッキ業・印刷製版皮革工業・印刷製版皮革工業 21, クロム 生物処理機能の阻害 燐酸肥料製造・ガラス加工・電子部品製造・	13,総水銀			化学工業・病院
15, PCB生物処理機能の阻害コークス製造 石炭ガス製造 石炭ガス製造 化学工業・病院 伸銅品製造・メッキ業・ 電線製造17, 銅1, 生物処理機能 の阻害中銅品製造・メッキ業・ 電線製造 メッキ業・印刷製版 金属加工 金属加工 金属加工 金属加工 金属加工 金属加工 ・ 公園加工 ・ 公園加工 ・ 公園加工 ・ 公園加工 ・ 公園加工 ・ 公園加工 ・ 公園加工 ・ 一方の ・			2, 汚泥処理·処分	ソーダ工業
16, フェノール類生物処理機能の阻害コークス製造石炭ガス製造化学工業・病院17, 銅伸銅品製造・メッキ業・電線製造18, 亜鉛の阻害メッキ業・印刷製版金属加工19, 鉄(溶解性)2, 汚泥処理・処分の困難性増大金属加工・鉄鋼化学工業・鉄鋼金属加工メッキ業・印刷製版を属加工メッキ業・印刷製版を属加工メッキ業・印刷製版を工業21, クロム生物処理機能の阻害燐酸肥料製造・ガラス加工・電子部品製造・	14, アルキル水銀		の困難性増大	化学工業
石炭ガス製造 化学工業・病院 作銅品製造・メッキ業・電線製造 メッキ業・電線製造 メッキ業・印刷製版 金属加工 金属加工・鉄鋼 化学工業・鉄鋼 金属加工 ・ 金属加工 ・ 金属加工 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	15, PCB			
17,銅 1,生物処理機能 1,生物処理機能 1,生物処理機能 1,生物処理機能 2,汚泥処理・処分 金属加工 21,クロム 22,ふつ素 生物処理機能の阻害 燐酸肥料製造・ガラス 加工・電子部品製造・	16,フェノール類		生物処理機能の阻害	コークス製造
17,銅1,生物処理機能伸銅品製造・メッキ業・電線製造18, 亜鉛の阻害メッキ業・印刷製版金属加工19,鉄(溶解性)2,汚泥処理・処分の困難性増大金属加工・鉄鋼(溶解性)企属加工・鉄鋼化学工業・鉄鋼金属加工21,クロム女の困難性増大金属加工22,ふつ素生物処理機能の阻害燐酸肥料製造・ガラス加工・電子部品製造・				石炭ガス製造
18, 亜鉛 1, 生物処理機能の阻害 電線製造 19, 鉄(溶解性) 2, 汚泥処理・処分の困難性増大 金属加工・鉄鋼 20,マンガン(溶解性) の困難性増大 化学工業・鉄鋼金属加工メッキ業・印刷製版皮革工業 21, クロム 生物処理機能の阻害 燐酸肥料製造・ガラス加工・電子部品製造・				
18, 亜鉛 の阻害 メッキ業・印刷製版金属加工・金属加工・鉄鋼 19, 鉄(溶解性) 2, 汚泥処理・処分の困難性増大 金属加工・鉄鋼 (溶解性) 金属加工・鉄鋼 21, クロム メッキ業・印刷製版皮革工業 22, ふつ素 生物処理機能の阻害 燐酸肥料製造・ガラス加工・電子部品製造・	17, 銅			伸銅品製造・メッキ業・
19, 鉄(溶解性)金属加工20, マンガン (溶解性)の困難性増大金属加工・鉄鋼 化学工業・鉄鋼 金属加工 メッキ業・印刷製版 皮革工業22, ふつ素生物処理機能の阻害 加工・電子部品製造・			1,生物処理機能	
19, 鉄(溶解性) 2, 汚泥処理・処分 金属加工・鉄鋼 20, マンガン (溶解性) の困難性増大 化学工業・鉄鋼 21, クロム メッキ業・印刷製版 22, ふつ素 生物処理機能の阻害 燐酸肥料製造・ガラス 加工・電子部品製造・	18, 亜鉛		の阻害	メッキ業・印刷製版
20,マンガン の困難性増大 化学工業・鉄鋼 (溶解性) 金属加工 21,クロム メッキ業・印刷製版 皮革工業 22,ふつ素 生物処理機能の阻害 燐酸肥料製造・ガラス 加工・電子部品製造・				
(溶解性) 金属加工 21,クロム メッキ業・印刷製版 皮革工業 22,ふつ素 生物処理機能の阻害 燐酸肥料製造・ガラス 加工・電子部品製造・	19, 鉄(溶解性)			
21, クロム メッキ業・印刷製版 皮革工業 22, ふつ素 生物処理機能の阻害 燐酸肥料製造・ガラス 加工・電子部品製造・	20,マンガン		の困難性増大	
皮革工業22,ふつ素生物処理機能の阻害燐酸肥料製造・ガラス 加工・電子部品製造・	(溶解性)			
22,ふつ素 生物処理機能の阻害 燐酸肥料製造・ガラス 加工・電子部品製造・	21, クロム			
加工・電子部品製造・				
	22, ふつ素		生物処理機能の阻害	
マンチ来				加工・電子部品製造・
				メッキ業

[表5-2] 届出書の種類

届出を必要とする場合	届出書の種類
公共下水道を使用している者で、 特定施設を新しく設置しようとする場合	特定施設設置届出書
届出者が特定施設の構造等届出内容の ④~⑦を変更しようとする場合	特定施設の構造等 変更届出書
公共下水道を使用している者で、 既設の施設が新たに特定施設に指定された場合	特定施設使用届出書
すでに特定施設を設置している事業場で、 新たに公共下水道を使用する場合	特定施設使用届出書
届出者が氏名等届出内容の①②を変更した場合、 又は特定施設の使用を廃止した場合	氏名変更等届出書 特定施設使用廃止届出書
届出者の地位を承継した場合	承継届出書

[表5-2] 届出の内容

届出の内容	届出の期限	実施の制限等
①氏名又は名称及び	・設置又は変更の	・届出が受理された日から60
住所並びに法人に	60日以前	日経過した後でなければ、設
あっては、その代		置や変更ができません。(下
表者の氏名		水道法第12条の6第1項)
②工場又は事業場の		・届出の内容によっては、計画
名称及び所在地		の変更又は廃止を命じられる
③特定施設の種類		ことがあります。(下水道法
④特定施設の構造		第12条の5)
⑤特定施設の使用の	・現在公共下水道を使用し	
方法	ている事業場の中の施設	
⑥特定施設から排出	が新たに特定施設になつ	
される汚水の処理	た日から30日以内	
の方法	・すでに特定施設を設置し	
⑦下水の量及び水質	ている事業場が公共下水	
並びに用水及び排	道を使用することになつ	
水の系統	た日から30日以内	
変更の内容等	・変更若しくは廃止した日	
	から30日以内	
承継の内容等	・承継した日	
	から30日以内	

※特定施設、除害施設に関する問い合わせ及び届出用紙は、 上下水道局下水道部水質管理課まで。(TEL582-2570)

[表 5 - 3]

下 水 排 除 基 準

平成26年12月4日改正

		I						2月4日改1
`	対象	特定	事業	場 (A)		その他の	工場・事業	場(B)
	排水量	50m ³ /日未満		50m ³ /日以上		10503/	1250~	5000m ³ /
物質	又は項目	1250m ³ /月 未満 1250~ 5000m ³ /月	1250m ³ /月 未満	1250~ 5000m³/月	5000m ³ /月 以上	1250m ³ / 月未満	5000m ³ / 月	5000m [°] / 月以上
	カドミウム		0.03				0.03	
	シアン		1				1	
	有機燐		1				1	
	鉛		0.1				0.1	
	六価クロム		0.5				0.5	
	ひ素		0.1				0.1	
	総水銀		0.005				0.005	
	アルキル水銀	村	されないこ	ے		検と	出されない。	こと
	ポリ塩化ビフェニル		0.003				0.003	
	トリクロロエチレン		0.3				0.3	
	テトラクロロエチレン		0.1		0.1			
有 	ジクロロメタン		0.2			0.2		
	四塩化炭素		0.02			0.02		
害	1,2-ジクロロエタン		0.04		0,04			
# <i>h</i> m	1,1-ジクロロエチレン		1			1		
物	シス-1,2-ジクロロエチレン		0.4			0.4		
質	1,1,1-トリクロロエタン		3			3		
貝	1,1,2-トリクロロエタン		0,06			0,06		
	1,3-ジクロロプロペン		0.02				0.02	
	チウラム		0.06				0.06	
	シマジン		0.03			0.03		
	チオベンカルブ		0,2			0.2		
	ベンゼン	0.1		0.1				
	セレン	0.1		0.1				
	ほう素	10* ¹ (230)			10*1(230))	
	ふっ素		8* ¹ (15)			8 ^{*1} (15)		
	1,4-ジオキサン		0.5			0.5		
	ダイオキシン類		10				10	

		対象		特定	事 業	場 (A)		その他の	工場・事業	場(B)
		排水量	50m ³ /	/日未満		50m ³ /日以上		1050 3/	1250~	F000 3/
物質3	又は項目		1250m ³ /月 未満	1250~ 5000m³/月	1250m ³ /月 未満	1250~ 5000m³/月	5000m ³ /月 以上	1250m ³ / 月未満	5000m ³ / 月	5000m ³ / 月以上
	フェノーバ	レ類	5	5		5			5	
	銅		3	3		3			3	
	亜鉛		2	2		2			2	
生	鉄(溶解性	生)	1	0		10			10	
=	マンガン(溶	解性)	1	0		10			10	
活	総クロム	7	2	2		2			2	
環	生物化学的酸素	素要求量	_*2	1500	_*2	1500	600	_*2	1500	600
境	(BOD))	1500* ³	1500	1500* ³	1500		1500* ³	1500	800
児	浮遊物質量	(SS)	_	1500	ı	1500	600	ı	1500	600
項	水素イオン濃度	(Hq) 3	5~	10.5	5~10.5	5~10.5	5~9	5~	10.5	5~9
目	ノルマルヘキサン	鉱油類	20	5	20		5	20		5
44-	抽出物質含有量	動植物油脂類	_	150	_	150	30	-	150	30
等	窒素		_*4	600	_*4	600	240	_*4	600	240
	燐		*4	80	_*4	80	32	_*4	80	32
	温度(℃)		4	5		45			45	
	よう素消費	量	22	20		220			220	

- *1 河川、湖沼等を放流先とする下水道へ排除する場合の基準値
 - ()内は、海域を放流先とする下水道へ下水を排除する場合の基準値
- *2 農水産物の生産、加工(食用又は飲用に供するものに限る)又は調理に伴う天然 由来の有機物から成る汚水(酒類製造業等の蒸留廃液を除く)の場合
- *3 上記(*2)以外の汚水の場合
- *4 終末処理場放流水が、総量規制基準を遵守できなくなるおそれがある場合を除く
- (注) 1. 温度及びよう素消費量については上記数値未満、その他については上記数値以下 (pHの場合は、5以上9又は10.5以下) が基準です。
 - 2. 単位は、pH、及び温度を除き、すべ Cmg/ℓ です。ただし、ダイオキシン類の単位は、pg- TEQ/ℓ です。
 - 3. 月間排水量の適用は、BOD以下の項目についてです。
 - 4. 網掛けは、直罰に係る下水排除基準です。

[表 5 - 4]

暫定下水排除基準

特定の業種については、亜鉛、ほう素、ふっ素及びカドミウムの暫定下水排除基準が適用されます。

1. 亜鉛

2 業種について、平成18年12月11日から平成28年12月10日まで適用されます。

業種	排除基準(mg/ℓ)
金属鉱業	5
電気めっき業	5

2. ほう素

8業種について、平成25年7月1日から平成28年6月30日まで適用されます。

業種	排除基準($\operatorname{mg}/\mathit{\ell}$)
ほうろう鉄器製造業*1	50
うわ薬製造業(ほうろううわ薬を製造するもの)*1	50
貴金属製造•再生業*1	50
電気めっき業*1	40
金属鉱業*1	100
粘土瓦製造業(うわ薬瓦を製造するもの)*1	120
うわ薬製造業(うわ薬瓦の製造に使用するうわ薬を製造するもの)*1	140
旅館業(温泉を利用するもの)	500

3. ふっ素

4業種について、平成25年7月1日から平成28年6月30日まで適用されます。

業種	排除基準(mg/ℓ)
ほうろう鉄器製造業*1	15
うわ薬製造業(ほうろううわ薬を製造するもの)*1	15
電気めっき業*1,*2	15
旅館業(温泉を利用するもの)*1,*2	15
電気めっき業* ³	50
旅館業(温泉を利用するもの)*3,*4	30
旅館業(温泉を利用するもの)*3,*5	50

*1 海域以外を放流先とする下水道へ下水を排除するものに限る。

- *2 1日当たりの平均的な排出水の量が50㎡以上であるものに限る。
- *3 1日当たりの平均的な排出水の量が50㎡未満であるものに限る。
- *4 自然に湧出しているものを除く。
- *5 自然に湧出しているものに限る。

4. カドミウム

4業種について、暫定下水排除基準が適用されます。

業種	排除基準(mg/ℓ)	適用期間	
金属鉱業	0.08	平成 26 年 12 月 1 日から 平成 28 年 11 月 30 日まで	
非鉄金属第1次製錬・精製業 (亜鉛に係るものに限る)	0.09	平成 26 年 12 月 1 日から 平成 29 年 11 月 30 日まで	
非鉄金属第2次製錬・精製業 (亜鉛に係るものに限る)	0.09	平成 26 年 12 月 1 日から 平成 29 年 11 月 30 日まで	
溶融めっき業(溶融亜鉛めっきを行うものに限る)	0.1	平成 26 年 12 月 1 日から 平成 28 年 11 月 30 日まで	

[表5-5] 特定施設一覧表

[表5-	5」特正施設一覧表		
番号	名 前	番号	名 前
1	鉱業又は水洗炭業 の用に供する施設		イの原料処理施設
	であつて、次に掲げるもの		ロ 洗浄施設 (流送施設を含む。)
	イの選鉱施設		ハ ろ過施設
	ロの選炭施設		二 分離施設
	ハ 坑水中和沈でん施設		ホ 精製施設
	ニ 掘削用の泥水分離施設	8	パン若しくは菓子の製造業又は製あ
1の2	畜産農業又はサービス業 の用に供す		ん業 の用に供する粗製あんの沈でん
	る施設であつて、次に掲げるもの		そう
	イ 豚房施設 (豚房の総面積が 50 平	9	米菓製造業又はこうじ製造業 の用に
	方メートル未満の事業場に係るもの		供する洗米機
	を除く。)	10	飲料製造業 の用に供する施設であつ
	ロ 牛房施設 (牛房の総面積が 200 平		て、次に掲げるもの
	方メートル未満の事業場に係るもの		イの原料処理施設
	を除く。)		ロ 洗浄施設 (洗びん施設を含む。)
	ハ 馬房施設 (馬房の総面積が 500 平		ハ 搾汁施設
	方メートル未満の事業場に係るもの		ニーろ過施設
	を除く。)		ホ 湯煮施設
2	畜産食料品製造業 の用に供する施設		へ 蒸留施設
	であつて、次に掲げるもの	11	動物系飼料又は有機質肥料の製造業
	イ原料処理施設		の用に供する施設であつて、次に掲げ
	ロ 洗浄施設 (洗びん施設を含む。)		350
	ハ湯煮施設		イの原料処理施設
3	水産食料品製造業の用に供する施設		口 洗浄施設
	であつて、次に掲げるもの		ハ 圧搾施設
	イが産動物原料処理施設		ニューニーニーニーニーニーニーニーニーニーニーニーニーニーニーニーニーニーニー
	口 洗浄施設		ホ 水洗式脱臭施設
	ハ脱水施設	12	動植物油脂製造業 の用に供する施設
	ニーろ過施設		であって、次に掲げるもの
	ホ 湯煮施設		イ原料処理施設
4	野菜又は果実を原料とする保存食料		口 洗浄施設
	品製造業の用に供する施設であつて、		ハ 圧搾施設
	次に掲げるもの		ニー分離施設
	イ原料処理施設	13	イースト製造業の用に供する施設で
	口 洗浄施設		あって、次に掲げるもの
	ハ 圧搾施設		イ原料処理施設
	二湯煮施設		口洗浄施設
5	みそ、しよう油、食用アミノ酸、グル		ハー分離施設
	タミン酸ソーダ、ソース又は食酢の製	14	でん粉又は化工でん粉の製造業の用
	造業 の用に供する施設であつて、次に		に供する施設であつて、次に掲げるも
	掲げるもの		D
	イの原料処理施設		イ 原料浸せき施設
	口 洗浄施設		ロ 洗浄施設 (流送施設を含む。)
	ハ湯煮施設		ハ 分離施設
	二濃縮施設		ニ 渋だめ及びこれに類する施設 ぶ
	示 精製施設	15	どう糖又は水あめの製造業 の用に供
	へ ろ過施設	10	する施設であつて、次に掲げるもの
6	小麦粉製造業 の用に供する洗浄施設		イ原料処理施設
7	砂糖製造業の用に供する施設であつ		ロろ過施設
,	て、次に掲げるもの		ハ精製施設
	- , y , - , - , - , - , - , - , - , - ,		THAT AGEN

番号	夕 治	番 号	名前
16	名 前 麺類製造業 の用に供する湯煮施設	田 ケ	名 前 イ 原料浸せき施設
17	短規袋追来 の用に供する傷想施設 豆腐又は煮豆の製造業 の用に供する		ロ湿式バーカー
17	湯煮施設		ハ砕木機
18	インスタントコーヒー製造業の用に		二素解施設
10	インハフントコーピー製造来 のがに 供する抽出施設		一
18 の 2	冷凍調理食品製造業 の用に供する施		へ チップ洗浄施設及びパルプ洗浄
10 07 2	設であつて、次に掲げるもの		施設
	イ原料処理施設		
	口湯煮施設		チ 抄紙施設(抄造施設を含む。)
	ハ洗浄施設		リーセロハン製膜施設
18 の 3	たばこ製造業 の用に供する施設であ		ヌ湿式繊維板成型施設
	つて、次に掲げるもの		ル 廃ガス洗浄施設
	イ 水洗式脱臭施設	23 Ø 2	新聞業、出版業、印刷業又は製版業の
	口 洗浄施設		用に供する施設であつて、次に掲げる
19	紡績業又は繊維製品の製造業若しく		もの
	は加工業の用に供する施設であつて、		イ 自動式フイルム現像洗浄施設
	次に掲げるもの		口 自動式感光膜付印刷版現像洗浄
	イ まゆ湯煮施設		施設
	口 副蚕処理施設	24	化学肥料製造業 の用に供する施設で
	ハ 原料浸せき施設		あつて、次に掲げるもの
	ニ 精練機及び精練そう		イ ろ過施設
	ホーシルケツト機		口 分離施設
	へ 漂白機及び漂白そう		ハ 水洗式破砕施設
	ト 染色施設		ニ 廃ガス洗浄施設
	チ薬液浸透施設	.=	ホ湿式集じん施設
00	リのり抜き施設	25	水銀電解法によるか性ソーダ又はか
20	洗毛業 の用に供する施設であつて、次		性カリの製造業の用に供する施設で
	に掲げるもの		あつて、次に掲げるもの
	イ洗毛施設		イ塩水精製施設
21	ロ 洗化炭施設 化学繊維製造業 の用に供する施設で	26	ロ 電解施設 無機顔料製造業の用に供する施設で
21	11子職職袋迫来 の用に供する他設で あつて、次に掲げるもの	20	無機関科表 恒 未 の 用 に 供 す る 他 設
	かって、外に拘けるもの イ 湿式紡糸施設		イ 洗浄施設
	ロリンター又は未精練繊維の薬液		ロろ過施設
	処理施設		ハカドミウム系無機顔料製造施設
	ハの原料回収施設		のうち、遠心分離機
21 の 2	一般製材業又は木材チップ製造業の		ニ 群青製造施設のうち、水洗式分別
2.0,2	用に供する湿式バーカー		施設
21 の 3	合板製造業 の用に供する接着機洗浄		ホー廃ガス洗浄施設
	施設	27	前2号に掲げる事業以外の無機化学
21の4	パーテイクルボード製造業 の用に供		工業製品製造業の用に供する施設で
	する施設であつて、次に掲げるもの		あつて、次に掲げるもの
	イ 湿式バーカー		イ ろ過施設
	口 接着機洗浄施設		口 遠心分離機
22	木材薬品処理業 の用に供する施設で		ハ 硫酸製造施設のうち、亜硫酸ガス
	あつて、次に掲げるもの		冷却洗浄施設
	イ 湿式バーカー		ニ 活性炭又は二硫化炭素の製造施
	口 薬液浸透施設		設のうち、洗浄施設
23	パルプ、紙又は紙加工品の製造業の用		ホ無水けい酸製造施設のうち、塩酸
	に供する施設であつて、次に掲げるも		回収施設
	0		へ 青酸製造施設のうち、反応施設

番号	名 前	番号	名前
	トよう素製造施設のうち、吸着施設		口 水洗施設
	及び沈でん施設		ハ・遠心分離機
	チ海水マグネシア製造施設のうち、		二 静置分離器
	沈でん施設		ホ 弗素樹脂製造施設のうち、ガス冷
	リバリウム化合物製造施設のうち、		却洗浄施設及び蒸留施設
	水洗式分別施設		へ ポリプロピレン製造施設のうち、
	ヌ 廃ガス洗浄施設		溶剤蒸留施設
	ル 湿式集じん施設		ト 中圧法又は低圧法によるポリエ
28	カーバイト法アセチレン誘導品製造		チレン製造施設のうち、溶剤回収施
	業の用に供する施設であつて、次に掲		設
	げるもの		チポリブテンの酸又はアルカリに
	イ 湿式アセチレンガス発生施設		よる処理施設
	ロ酢酸エステル製造施設のうち、洗		リ 廃ガス洗浄施設
	浄施設及び蒸留施設	0.4	ヌ湿式集じん施設
	ハポリビニルアルコール製造施設	34	合成ゴム製造業の用に供する施設で
	のうち、メチルアルコール蒸留施設		あつて、次に掲げるもの
	ニ アクリル酸エステル製造施設の		イ ろ過施設
	うち、蒸留施設		口 脱水施設
	ホ 塩化ビニルモノマー洗浄施設		ハ水洗施設
20	へ クロロプレンモノマー洗浄施設		ニーラテツクス濃縮施設
29	コールタール製品製造業の用に供す		ホースチレン・ブタジエンゴム、ニト
	る施設であつて、次に掲げるもの イ ベンゼン類硫酸洗浄施設		リル・ブタジエンゴム又はポリブタ ジエンゴムの製造施設のうち、静置
	ロ 静置分離器		シエンコムの製造施設のすり、 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・
	ロー	35	万融碕 有機ゴム薬品製造業 の用に供する施
30	発酵工業(第5号、第10号及び第	33	設であつて、次に掲げるもの
30	13 号に掲げる事業を除く。) の用に		イ 蒸留施設
	供する施設であつて、次に掲げるもの		口分離施設
	イ原料処理施設		ハ 廃ガス洗浄施設
	口蒸留施設	36	合成洗剤製造業 の用に供する施設で
	ハ・遠心分離機	00	あつて、次に掲げるもの
	ニろ過施設		イ 廃酸分離施設
31	メ タン誘導品製造業 の用に供する施		ロ 廃ガス洗浄施設
	設であつて、次に掲げるもの		ハ湿式集じん施設
	イメチルアルコール又は四塩化炭	37	前6号に掲げる事業以外の石油化学
	素の製造施設のうち、蒸留施設		工業(石油又は石油副生ガス中に含ま
	ロ ホルムアルデヒド製造施設のう		れる炭化水素の分解、分離その他の化
	ち、精製施設		学的処理により製造される炭化水素
	ハ フロンガス製造施設のうち、洗浄		又は炭化水素誘導品の製造業をいい、
	施設及びろ過施設		第51号に掲げる事業を除く。)の用
32	有機顔料又は合成染料の製造業の用		に供する施設であつて、次に掲げるも
	に供する施設であつて、次に掲げるも		0
	0		イ 洗浄施設
	イ ろ過施設		ロー分離施設
	ロ 顔料又は染色レーキの製造施設		ハ ろ過施設
	のうち、水洗施設		ニ アクリロニトリル製造施設のう
	ハ 遠心分離機		ち、急冷施設及び蒸留施設
	ニ 廃ガス洗浄施設		ホ アセトアルデヒド、アセトン、カ
33	合成樹脂製造業 の用に供する施設で		プロラクタム、テレフタル酸又はト
	あつて、次に掲げるもの		リレンジアミンの製造施設のうち、
	イ 縮合反応施設		蒸留施設

番号	名前	番 号	名前			
	へ アルキルベンゼン製造施設のう		光剤洗浄施設			
	ち、酸又はアルカリによる処理施設	44	天然樹脂製品製造業の用に供する施			
	ト イソプロピルアルコール製造施		設であつて、次に掲げるもの			
	設のうち、蒸留施設及び硫酸濃縮施		イ原料処理施設			
	設	45	口 脱水施設			
	チェチレンオキサイド又はエチレ	45	木材化学工業 の用に供するフルフラール蒸留施設			
	ングリコールの製造施設のうち、蒸	46	一ル蒸留施設 第28号から前号までに掲げる事業			
	留施設及び濃縮施設 リ 2-エチルヘキシルアルコール	40	第28 号から削号までに掲げる事業 以外の有機化学工業製品製造業の用			
	又はイソブチルアルコールの製造		以外の有機心学工業袋回袋垣業 の用 に供する施設であつて、次に掲げるも			
	施設のうち、縮合反応施設及び蒸留		に戻りる地段であって、外に掲げるも			
	施設		イ水洗施設			
	ヌシクロヘキサノン製造施設のう		ローの過施設			
	ち、酸又はアルカリによる処理施		ハ ヒドラジン製造施設のうち、濃縮			
	ル トリレンジイソシアネート又は		施設			
	無水フタル酸の製造施設のうち、ガ		ニ 廃ガス洗浄施設			
	ス冷却洗浄施設	47	医薬品製造業 の用に供する施設であ			
	ヲ ノルマルパラフイン製造施設の		つて、次に掲げるもの			
	うち、酸又はアルカリによる処理施		イ 動物原料処理施設			
	設及びメチルアルコール蒸留施設		ローろ過施設			
	ワ プロピレンオキサイド又はプロ		ハ 分離施設			
	ピレングリコールのけん化器		ニ 混合施設(水質汚濁防止法施行令			
	カ メチルエチルケトン製造施設の うち、水蒸気凝縮施設		第2条各号に掲げる物質を含有する物を混合するものに限る。以下同			
	プラ、小無×X焼相地設 ヨ メチルメタアクリレートモノマ		こう物を成日するものに限る。以下回 じ。)			
	- 一製造施設のうち、反応施設及びメ		ホー廃ガス洗浄施設			
	チルアルコール回収施設	48	火薬製造業 の用に供する洗浄施設			
	ター廃ガス洗浄施設	49	農薬製造業の用に供する混合施設			
38	石けん製造業 の用に供する施設であ	50	水質汚濁防止法施行令第2条各号に			
	つて、次に掲げるもの		掲げる物質を含有する試薬の製造業			
	イ 原料精製施設		の用に供する試薬製造施設			
	口 塩析施設	51	石油精製業 (潤滑油再生業を含む。)			
38 の 2	界面活性剤製造業 の用に供する反応		の用に供する施設であつて、次に掲げ			
	施設(1,4-ジオキサンが発生するもの		るもの			
	に限り、洗浄装置を有しないものを除		イ 脱塩施設			
39	く。) 硬化油製造業 の用に供する施設であ		ロ 原油常圧蒸留施設 ハ 脱硫施設			
39	つて、次に掲げるもの		/			
	イー脱酸施設		本 潤滑油洗浄施設			
	ロ脱臭施設	51 の 2	自動車用タイヤ若しくは自動車用チ			
40	脂肪酸製造業 の用に供する蒸留施設	· · · · ·	ューブの製造業、ゴムホース製造業、			
41	香料製造業 の用に供する施設であつ		工業用ゴム製品製造業(防振ゴム製造			
	て、次に掲げるもの		業を除く。)、更生タイヤ製造業又はゴ			
	イ 洗浄施設		ム板製造業 の用に供する直接加硫施			
	ロ 抽出施設		設			
42	ゼラチン又はにかわの製造業の用に	51 の 3	医療用若しくは衛生用のゴム製品製			
	供する施設であつて、次に掲げるもの		造業、ゴム手袋製造業、糸ゴム製造業			
	イ原料処理施設		又はゴムバンド製造業の用に供する			
	ロ 石灰づけ施設	EO	ラテツクス成形型洗浄施設			
40	ハ 洗浄施設 写真成光対約制浩光 の田に供える感	52	皮革製造業の用に供する施設であつ			
43	写真感光材料製造業 の用に供する感		て、次に掲げるもの			

番号	名前	番号	名前		
	イ 洗浄施設	63	金属製品製造業又は機械器具製造業		
	ロ 石灰づけ施設		(武器製造業を含む。) の用に供する		
	ハ タンニンづけ施設		施設であつて、次に掲げるもの		
	ニ クロム浴施設		イ 焼入れ施設		
			口 電解式洗浄施設		
53	ガラス又はガラス製品の製造業の用		ハ カドミウム電極又は鉛電極の化		
	に供する施設であつて、次に掲げるも		成施設		
	D		二水銀精製施設		
	イの研摩洗浄施設		ホー廃ガス洗浄施設		
	ロ 廃ガス洗浄施設	63 Ø 2	空きびん卸売業 の用に供する自動式		
54	セメント製品製造業の用に供する施	00 07 2	洗びん施設		
	設であつて、次に掲げるもの	63 Ø 3	石炭を燃料とする火力発電施設のう		
	イ 抄造施設	00 07 0	ち、廃ガス洗浄施設		
	ロー成型機	64	ガス供給業又はコークス製造業の用		
	ハール主版 ハール 水養生施設 (蒸気養生施設を含	04	に供する施設であつて、次に掲げるも		
	む。)		の		
55	^{は。)} 生コンクリート製造業 の用に供する		イタール及びガス液分離施設		
33	エコンプラー「装造来の用に戻りる バツチヤープラント		ロガス冷却洗浄施設(脱硫化水素施		
56	′ ′ ′ ′ ′ ′ ′ ′ ′ ′ ′ ′ ′ ′ ′ ′ ′ ′ ′		設を含む。)		
30	日級貝砂の「何級但来の用に展する 混合施設	64 の 2	水道施設(水道法(昭和32年法律第		
57	低日旭段 人造黒鉛電極製造業 の用に供する成	04 07 2	177号)第3条第8項に規定するも		
37	八旦宗山电極委旦来 の角に展りる版 型施設		のをいう。)、工業用水道施設(工業用		
58	空心以		水道事業法(昭和33年法律第84号)		
30	無乗原科(りり架原科を占む。)の稿 製業 の用に供する施設であつて、次に		第2条第6項に規定するものをい		
	接来の用に供する施設でありて、仮に 掲げるもの		第2条第0頃に規定するものをい う。) 又は自家用工業用水道(同法第		
	イ 水洗式破砕施設		21条第1項に規定するものをいう。)		
	口水洗式分別施設		の施設のうち、浄水施設であつて、次		
	ハの一般の理施設		に掲げるもの(これらの浄水能力が1		
	二脱水施設		日当たり1万立方メートル未満の事		
59	砕石業 の用に供する施設であつて、次		業場に係るものを除く。)		
	に掲げるもの		イ沈でん施設		
	イー水洗式破砕施設		ローろ過施設		
	口水洗式分別施設	65	酸又はアルカリによる表面処理施設		
60	砂利採取業の用に供する水洗式分別	66	電気めつき施設		
	施設	66 の 2	エチレンオキサイド又は 1,4-ジオキ		
61	鉄鋼業 の用に供する施設であつて、次	00 07 2	サンの混合施設(前各号に該当するも		
	に掲げるもの		のを除く。)		
	イータール及びガス液分離施設	66 の 3	旅館業(旅館業法(昭和23年法律第		
	ロガス冷却洗浄施設	00 07 0	138号)第2条第1項に規定するも		
	ハ 圧延施設		の(下宿営業を除く。)をいう。)の用		
	ニ焼入れ施設		に供する施設であつて、次に掲げるも		
	ホ湿式集じん施設		0		
62	非鉄金属製造業の用に供する施設で		イ ちゆう房施設		
	あつて、次に掲げるもの		口洗濯施設		
	イ 還元そう		ハース浴施設		
	ロ電解施設(溶融塩電解施設を除	66 の 4	共同調理場(学校給食法(昭和29年		
	<.)	•	法律第 160号) 第6条に規定する施		
	ハ焼入れ施設		設をいう。以下同じ。) に設置される		
	二 水銀精製施設		ちゆう房施設 (業務の用に供する部分		
	ホ 廃ガス洗浄施設		の総床面積(注1)(以下単に「総床		
	へ 湿式集じん施設		面積」という。)が500平方メートル		
			1		

番号	名 前	番号	名前
	未満の事業場に係るものを除く。)		イ 卸売場
66 の 5	弁当仕出屋又は弁当製造業の用に供		口 仲卸売場
	するちゆう房施設 (総床面積が 360 平	70	廃油処理施設(海洋汚染等及び海上災
	方メートル未満の事業場に係るもの		害の防止に関する法律(昭和45年法
	を除く。)		律第 136号)第3条第14号に規定
66の6	飲食店(次号及び第66号の8に掲げ		するものをいう。)
	るものを除く。)に設置されるちゆう	70 の 2	自動車分解整備事業(道路運送車両法
	房施設(総床面積が420平方メートル		(昭和 26 年法律第 185 号)第77
66.00.7	未満の事業場に係るものを除く。)		条に規定するものをいう。以下同じ。)
66 の 7	そば店、うどん店、すし店のほか、喫		の用に供する洗車施設(屋内作業場の
	茶店その他の通常主食と認められる 食事を提供しない飲食店(次号に掲げ		総面積が800平方メートル未満の事業場に係るもの及び次号に掲げるも
	るものを除く。)に設置されるちゆう		未物に保るもの及び依ちに拘けるも のを除く。)
	るものを味く。 に設置されるらゆう 房施設 (総床面積が 630 平方メートル	71	りを除て。) 自動式車両洗浄施設
	未満の事業場に係るものを除く。)	71 の 2	科学技術(人文科学のみに係るものを
66 の 8	料亭、バー、キャバレー、ナイトクラ	71 07 2	除く。)に関する研究、試験、検査又
00 07 0	ブその他これらに類する飲食店で設		は専門教育を行う事業場で環境省令
	備を設けて客の接待をし、又は客にダ		で定めるもの(注2)に設置されるそ
	ンスをさせるものに設置されるちゅ		れらの業務の用に供する施設であつ
	う房施設(総床面積が1,500平方メー		て、次に掲げるもの
	トル未満の事業場に係るものを除		イ洗浄施設
	⟨⟨,)		ロ 焼入れ施設
67	洗濯業の用に供する洗浄施設	71 の 3	一般廃棄物処理施設(廃棄物の処理及
68	写真現像業の用に供する自動式フイ		び清掃に関する法律(昭和45年法律
	ルム現像洗浄施設		第137号) 第8条第1項に規定する
68 の 2	病院(医療法(昭和23年法律第205		ものをいう。) である焼却施設
	号)第1条の5第1項に規定するもの	71 の 4	産業廃棄物処理施設(廃棄物の処理及
	をいう。以下同じ。) で病床数が 300		び清掃に関する法律第 15 条第1項
	以上であるものに設置される施設で		に規定するもの(注3)をいう。)の
	あつて、次に掲げるもの		うち、次に掲げるもの
	イちゆう房施設		イ 廃棄物の処理及び清掃に関する
	ロ 洗浄施設 ハ 入浴施設		法律施行令(昭和 46 年政令第 300
69	^ ^ ^ ^ ^ ^ ^ ^		号) 第7条第1号、第3号から第6 号まで、第8号又は第11号に掲げ
09	する解体施設		る施設であって、国若しくは地方公
69 の 2	中央卸売市場(卸売市場法(昭和46		共団体又は産業廃棄物処理業者(廃
03 07 2	年法律第35号)第2条第3項に規定		棄物の処理及び清掃に関する法律
	するものをいう。)に設置される施設		第2条第4項に規定する産業廃棄
	であつて、次に掲げるもの(水産物に		物の処分を業として行う者(同法第
	係るものに限る。)		14 条第6項ただし書の規定により
	イ 卸売場		同項本文の許可を受けることを要
	口 仲卸売場		しない者及び同法第14条の4第6
69 の 3	地方卸売市場(卸売市場法第2条第4		項ただし書の規定により同項本文
	項に規定するもの(卸売市場法施行令		の許可を受けることを要しない者
	(昭和46年政令第221号)第2条		を除く。) をいう。) が設置するもの
	第2号に規定するものを除く。)をい		ロ 廃棄物の処理及び清掃に関する
	う。) に設置される施設であつて、次		法律施行令第7条第12号から第13
	に掲げるもの(水産物に係るものに限		号までに掲げる施設
	り、これらの総面積が 1,000 平方メー	71 の 5	トリクロロエチレン、テトラクロロエ
	トル未満の事業場に係るものを除		チレン又はジクロロメタンによる洗
	(,)		浄施設(前各号に該当するものを除

番号	名前	番号	名 前
71 の 6	く。) トリクロロエチレン、テトラクロロエ チレン又はジクロロメタンの蒸留施		
72	設(前各号に該当するものを除く。) し尿処理施設(建築基準法施行令第 32条第1項の表に規定する算定方法 により算定した処理対象人員が500 人以下のし尿浄化槽を除く。)		
73 74	下水道終末処理施設 特定事業場から排出される水(公共用 水域に排出されるものを除く。)の処 理施設(前2号に掲げるものを除く。)		
	(注 1) 「総床面積」とは、ちゆう房、客席、 従業員の更衣室、倉庫等が含まれる。		

(注2) 71号の2 環境省令で定めるもの

- 1 国又は地方公共団体の試験研究機関(人文科学のみに係るものを除く。)
- 2 大学及びその附属試験研究機関(人文科学のみに係るものを除く。)
- 3 学術研究(人文科学のみに係るものを除く。)又は製品の製造若しくは技術の改良、考案若しくは発明に係る試験研究を行う研究所(前2号に該当するものを除く。)
- 4 農業、水産又は工業に関する学科を含む専門教育を行う高等学校、高等専門学校、専 修学校、各種学校、職員訓練施設又は職業訓練施設
- 5 保健所
- 6 検疫所
- 7 動物検疫所
- 8 植物防疫所
- 9 家畜保健衛生所
- 10 検査業に属する事業場
- 11 商品検査業に属する事業場
- 12 臨床検査業に属する事業場
- 13 犯罪鑑識施設

(注3) 71号の4 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行令第7条に掲げる産業廃棄 物処理施設

- 第1号 汚泥の脱水施設であつて、1日当たりの処理能力が10立方メートルを超えるもの
- 第3号 汚泥(PCB汚染物及びPCB処理物であるものを除く。)の焼却施設(湿式廃ガス 洗浄施設を有するものに限る。)であつて、次のいずれかに該当するもの
 - イ 1日当たりの処理能力が5立方メートルを超えるもの
 - ロ 1時間当たりの処理能力が200キログラム以上のもの
 - ハ 火格子面積が2平方メートル以上のもの
- 第4号 廃油の油水分離施設であつて、1日当たりの処理能力が10立方メートルを超えるもの(海洋汚染等及び海上災害の防止に関する法律第3条14号の廃油処理施設を除く。)

- 第5号 廃油(廃PCB等を除く。)の焼却施設(湿式廃ガス洗浄施設を有するものに限る。) であつて、次のいずれかに該当するもの(海洋汚染等及び海上災害の防止に関す る法律第3条第14号の廃油処理施設を除く。)
 - イ 1日当たりの処理能力が1立方メートルを超えるもの
 - ロ 1時間当たりの処理能力が200キログラム以上のもの
 - ハ 火格子面積が2平方メートル以上のもの
- 第6号 廃酸又は廃アルカリの中和施設であつて、1日当たりの処理能力が50立方メートルを超えるもの
- 第8号 廃プラスチック類 (PCB汚染物及びPCB処理物であるものを除く。) の焼却施設 (湿式廃ガス洗浄施設を有するものに限る。) であって、次のいずれかに該当するもの
 - イ 1日当たりの処理能力が100キログラムを超えるもの
 - ロ 火格子面積が2平方メートル以上のもの
- 第11号 汚泥、廃酸又は廃アルカリに含まれるシアン化合物の分解施設
- 第12号 廃PCB等、PCB汚染物又はPCB処理物の焼却施設(湿式廃ガス洗浄施設を有するものに限る。)
- 第12号の2 廃PCB等(PCB汚染物に塗布され、染み込み、付着し、又は封入されたPCBを含む。)又はPCB処理物の分解施設
- 第13号 PCB汚染物又はPCB処理物の洗浄施設又は分離施設

ダイオキシン類に係る特定施設一覧表

平成17年9月1日現在

	平成1 (年9月1日現住
番号	名
1	硫酸塩パルプ(クラフトパルプ)又は亜硫酸パルプ(サルファイトパルプ)の
	製造 の用に供する塩素又は塩素化合物による漂白施設
2	カーバイド法アセチレンの製造 の用に供するアセチレン洗浄施設
3	硫酸カリウムの製造 の用に供する施設のうち、廃ガス洗浄施設
4	アルミナ繊維の製造 の用に供する施設のうち、廃ガス洗浄施設
5	担体付き触媒の製造(塩素又は塩素化合物を使用するものに限る。) の用に供
	する焼成炉から発生するガスを処理する施設のうち、廃ガス洗浄施設
6	塩化ビニルモノマーの製造 の用に供する二塩化エチレン洗浄施設
	カプロラクタムの製造(塩化ニトロシルを使用するものに限る。) の用に供す
	る施設のうち、次に掲げるもの
7	(イ) 硫酸濃縮施設
	(ロ)シクロヘキサン分離施設
	(ハ)廃ガス洗浄施設
	クロロベンゼン又はジクロロベンゼンの製造 の用に供する施設のうち、次に掲
8	げるもの
	(イ) 水洗施設
	(ロ)廃ガス洗浄施設
	4-クロロフタル酸水素ナトリウムの製造 の用に供する施設のうち、次に掲げる
	もの (/) フロサケール
9	(イ) ろ過施設 (n) ** 場 ** 5 m
	(ロ) 乾燥施設
	(ハ) 廃ガス洗浄施設
	2,3-ジクロロ-1,4-ナフトキノンの製造 の用に供する施設のうち、次に掲げる もの
10	(イ) ろ過施設
	(ロ)廃ガス洗浄施設
	8,18-ジクロロ-5,15-ジエチル-5,15-ジヒドロジインドロ(3,2-b:3',2'-m)
	ら, 18 フラロロ 3, 18 フェアル 3, 18 フピトロフィフトロ (3,2 6.3,2 11) トリフェノジオキサジン(別名ジオキサジンバイオレット。 ハにおいて単に「ジ
	オキサジンバイオレット」という。) の製造 の用に供する施設のうち、次に掲
	げるもの
11	(イ) ニトロ化誘導体分離施設及び還元誘導体分離施設
	(ロ) ニトロ化誘導体洗浄施設及び還元誘導体洗浄施設
	(ハ) ジオキサジンバイオレット洗浄施設
	(二) 熱風乾燥施設
	アルミニウム又はその合金の製造の用に供する焙焼炉、溶解炉又は乾燥炉から
12	発生するガスを処理する施設のうち、次に掲げるもの
	(イ) 廃ガス洗浄施設
	(ロ)湿式集じん施設

番号	名 称
13	亜鉛の回収(製鋼の用に供する電気炉から発生するばいじんであって、集じん機により集められたものからの亜鉛の回収に限る。)の用に供する施設のうち、次に掲げるもの (イ)精製施設 (ロ)廃ガス洗浄施設 (ハ)湿式集じん施設
14	担体付き触媒(使用済みのものに限る。)からの金属の回収(ソーダ灰を添加して焙焼炉で処理する方法及びアルカリにより抽出する方法(焙焼炉で処理しないものに限る。)によるものを除く。)の用に供する施設のうち、次に掲げるもの (イ)ろ過施設 (ロ)精製施設 (ハ)廃ガス洗浄施設
15	別表第1第5号(※1)に掲げる廃棄物焼却炉から発生するガスを処理する 施設のうち次に掲げるもの及び当該廃棄物焼却炉において生ずる灰の貯留施 設であって汚水又は廃液を排出するもの (イ)廃ガス洗浄施設 (ロ)湿式集じん施設
16	廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行令(昭和46年政令第300号)第7条第12号の2及び第13号に掲げる施設(廃PCB等又はPCB処理物の分解施設、PCB汚染物又はPCB処理物の洗浄施設又は分離施設)
17	フロン類(特定物質の規制等によるオゾン層の保護に関する法律施行令(平成6年政令第308号) 別表1の項、3の項及び6の項に掲げる特定物質をいう。)の破壊(プラズマを用いて破壊する方法その他環境省令で定める方法によるものに限る。)の用に供する施設のうち、次に掲げるもの(イ)プラズマ反応施設(ロ)廃ガス洗浄施設(ハ)湿式集じん施設
18	下水道終末処理施設(第1号から前号まで及び次号に掲げる施設に係る汚水又は廃液を含む下水を処理するものに限る。)
19	第1号から第17号までに掲げる施設を設置する工場又は事業場から排出される水(第1号から第17号までに掲げる施設に係る汚水若しくは廃液又は当該汚水若しくは廃液を処理したものを含むものに限り、公共用水域に排出されるものを除く。)の処理施設(前号に掲げるものを除く。)

※1 廃棄物焼却炉であって、火床面積(廃棄物の焼却施設に二以上の廃棄物焼却炉が設置されている場合にあっては、それらの火床面積の合計)が0.5平方メートル以上又は焼却能力(廃棄物の焼却施設に二以上の廃棄物焼却炉が設置されている場合にあっては、それらの焼却能力の合計)が1時間当たり50キログラム以上のもの

第 6 章 排水設備の施工

1 基本的事項

排水設備の施工は、現場の状況を十分把握した後に着手し、設計図、仕様書等に基づき、適正な施工管理を行う。また、屋内排水設備では、建築工事、建築付帯設備工事と 適宜調整を行い、屋外排水設備及び私道排水設備では、他の地下埋設物の位置、道路交 通状態等の調査を行う。

工事の施工にあたっては、次の点に留意すること。

- (1) 騒音・振動・水質汚濁等の公害防止に適切な措置を講ずるとともに、公害防止条例を遵守し、その防止に務める。
- (2) 安全管理に必要な措置を講じ、工事関係者又は第三者に災害を及ぼさないよう事故 の発生防止に努める。
- (3) 使用材料・機械器具等の整理、整頓及び清掃を行い事故防止に努める。
- (4) 火気に十分注意し、火災の発生防止に努める。
- (5) 危険防止のための仮囲い、柵など適切な保安施設を施し、常時点検を行う。
- (6) 汚染又は損傷のおそれのある機材、設備等は適切な保護養生を行う。
- (7) 工事中の障害物件の取扱い及び取壊し材の処置については、施主(設置者)並びに 関係者立会いのうえ、その指示に従う。
- (8) 工事完了に際しては、速やかに仮設物を撤去し、後片付けを行う。
- (9) 工事中に事故があったときは、ただちに施設の管理者、関係官公署に連絡するとと もに速やかに応急措置を講じて、被害を最小限度にとどめなければならない。
- (10) 当初設計と施工内容に差異が生じ変更する場合は、事前に施主(設置者)及び管理者に変更図等を提出しなければならない。
- (11) 指定工事店は、排水設備技術基準に適合するように、出来形、品質及び施工管理を 行わなければならない。

2 屋内排水設備の施工

排水管、通気管を施工するにあたっては、設計図書に定められた材料を用い、所定の 位置に、適切な工法を用いて施工する。

主な留意点は次のとおりである。

- (1) 管類、継手類その他使用する材料は適正なものとする。
- (2) 新設の排水管等を既設管等に接続する場合は、既設管等の材質、規格等を十分に調査確認する。
- (3) 管の切断は、所定の長さ及び適正な切断面の形状を保持するようにする。
- (4) 管類を接合する前に、管内を点検、清掃する。また、必要があるときは、異物が入らないように配管端を仮閉塞等の処置をする。
- (5) 管類等の接合は、所定の接合材、継手類等を使用し、材料に適応した接合法により行う。
- (6) 配管は所定の勾配を確保し、屈曲部等を除き直線状に施工し、管のたるみのないよ

うにする。

- (7) 配管は、過度のひずみや応力が生じないような、また、伸縮が自由であり、かつ、 地震等に耐え得る方法で、支持金物を用いて支持固定する。
- (8) 排水管、通気管はともに管内の水や空気の流れを阻害するような接続方法をしてはならない。
- (9) 管が壁その他を貫通するときは、管の伸縮や防火等を考慮した適切な材料で空隙を 充てんし、外壁又は屋根を貫通する箇所は、適切な方法で雨水の浸入を防止する。
- (10) 水密性を必要とする箇所にスリーブを使用する場合、スリーブと管類とのすきまにはコールタール、アスファルトコンパウンド、その他の材料を充てん又は、コーキングして水密性を確保する。

3 衛生器具の据付

大便器、小便器等の衛生器具やその他の器具の据付については、次の事項に留意して 施工すること。

- (1) 器具性能や用途を十分に理解して施工する。
- (2) 器具は弾性が極めて小さく、衝撃にもろいので、運搬、据付等はていねいに取り扱う。
- (3) 便器の据付位置(取付寸法)の決定は、便所の大きさ、ドアの開閉方向、用便動作、 洗浄方式等を考慮して行う。
- (4) 衛生器具の据付については、施工中に次の事項を確認する。
 - ① 便器の上端が水平になっているか。
 - ② 器具フランジと鉛管を接続する場合の不乾性シールが片寄って締め付けられていないか。
 - ③ 器具に配管の荷重がかかっていないか。
 - ④ 和風大便器の取付高さは、床仕上げ面に合っているか。
 - ⑤ 締付が完全か。
 - ⑥ 洗浄ハイタンクのふたは付いているか。
- (5) 衛生器具の取付けが完了した後、次の器具調整を行う。
 - ① 使用状況に応じて通水及び排水試験を行う。
 - ② 洗浄弁、ボールタップ、水栓、小便器の洗浄水出口等の、ゴミ又は砂等を完全に除去する。
 - ③ 器具トラップ、水栓の取り出し箇所、洗浄弁などの接続箇所は、漏水のないよう に十分点検を行う。
 - ④ 大便器、小便器、洗面器、洗浄用タンク等の、適正な水流状態、水圧、水量、吐水時間、洗浄間隔等を調整する。

4 便槽処理

くみ取り便所を改造して水洗便所にする場合の便槽処理は、次の事項に留意して施工すること。

- (1) 便槽内のし尿を汲み取り清掃した後、その内部を消毒して取り壊し、将来にわたって衛生上問題のないように処置し、良質土で埋戻す。
- (2) 便槽をすべて撤去できない場合は、消毒後、便槽底部をせん孔して水抜孔を設け、 後日衛生上の問題が発生したリ、雨水等が溜ることのないように処置し、良質土で埋 戻し、汲み取り口をコンクリート等で閉塞する。
- (3) 便槽処理施工例
 - ① し尿の汲み取り及び便槽内の清掃
 - ② 消毒石灰散布
 - ③ 便槽の取り壊し、若しくは便槽底部のせん孔
 - ④ 埋戻し転圧
 - ⑤ 汲み取り口の閉塞
 - ⑥ 既存便所床取り壊し及び木部防腐剤塗布
 - ⑦ 床下砕石チップ敷き均し
 - ⑧ 便器据え付け
 - ⑨ 便所床コンクリート打設
 - ⑩ モルタル金ゴテ仕上げ若しくはタイル張

5 浄化槽廃止

浄化槽の処置については、次の事項に留意して施工すること。

- (1) 浄化槽は、後日衛生上の問題が発生したり、雨水等が溜ることのないよう処置する。
- (2) 浄化槽は、汚泥、スカム等を完全に汲み取り、清掃、消毒をした後、原則として撤去する。撤去できない場合は、各槽の底部に10cm以上の孔を数箇所あけるか又は破壊し良質土で埋戻して沈下しないように十分突き固める。
- (3) 浄化槽を残したまま、その上部等へ排水管を布設する場合は、槽の一部を壊すなどして、排水管と槽との距離を十分とり、排水管が不同沈下を起こさないようにする。
- (4) 浄化槽を再利用して雨水を一時貯留し、雑排水用等(庭の散水、防火用水等)に使用する場合は、汚泥、スカム等を完全に汲み取り、清掃、消毒をした後、次の事項に留意して改造等を行う。
 - ① 屋外排水設備の再利用が可能な場合は、その使用範囲を明確にし、雨水のみの系統とする。また、浄化槽への流入・流出管で不要なものは撤去し、それぞれの管口を閉塞する。

なお、再利用する排水管の清掃等は、浄化槽と同時に行う。

- ② 浄化槽内の仕切版は孔をあけ、槽内の流入雨水の流通を良くし、腐敗等を防止する処置を講ずる。
- (5) 撤去した汚物、汚泥、スカム等及び洗浄水などは定められた処理施設に搬出して処理する。

6 屋外排水設備の施工

(1) 排水管の施工

① 掘削

- ア 掘削箇所の土質・深さ及び作業現場の状況に応じて山留めを設置すること。
- イ 掘削は、掘削深さ及び作業現場の状況に適した方法で行うこと。
- ウ 掘削は、やり方等を用いて所定の深さに、不陸のないよう直線状に行うこと。
- エ 掘削幅は、管径及び掘削深に応じたものとすること。
- オ 掘削底面は掘り過ぎ、こね返しのないようにし、管の勾配に合わせて、ていね いに仕上げること。
- カ 施工基面は、基面整正を行い十分に突き固めること。
- キ 埋戻しに使用しない残土は、適切に処理すること。

② 管基礎

基礎は、砂や砕石チップ等を用いて十分に突き固めること。

不良地盤に布設する場合は、砂利等で置き換え目つぶしを施し、管の沈下を防ぐ 処置をすること。また、必要に応じてコンクリート基礎を用いること。

③ 管布設

ア 排水管は管受口を上流に向けて、受口内面及び差し口外面を清掃した後、管の中心線、勾配をやり方に合わせて正確に保ち、接着剤等を用いて下流から上流に向って布設すること。また、必要に応じて仮固定材を使用する。

なお、挿入の際は、てこ棒や押入器で所定の位置まで挿入すること。

イ 露出排水管は、水撃作用及び外圧による振動、変位等を防止するために、支持 金具を用いて固定すること。

また、硬質塩化ビニール管は、劣化の恐れがあるため、被覆又は塗装を標準とする。

- ウ 構築物等を貫通する排水管には、貫通部分に配管スリーブを設けるなど、管の 損傷防止のための処置を講ずること。
- エ 車両の出入りする場所、及び重量物を扱う場所、土被りの浅い箇所等では、必要に応じて、排水管をコンクリート等で補強防護すること。

④ 埋戻し

- ア 埋戻しは、管の移動、損傷等を起こさないよう注意し、何層かに分けて左右均 等に入念に突き固めること。
- イ ます及び掃除口等にふた又はキャップ等を仮に架し、埋戻し土が管路内に侵入 するのを防止すること。
- ウ 排水管の損傷と不同沈下の防止のため、埋戻しには石やガラ等の固形物が混入 していない良質土等を使用すること。
- エ 管布設時に用いた仮固定材を順次取り除くこと。

(2) ますの施工

ますの施工については、次の事項に留意して施工すること。

① ますの内部に水道管、ガス管等を巻き込まない。

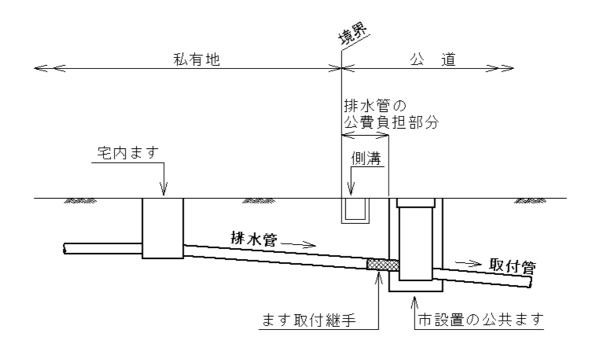
- ② 格子ふたを使用する雨水ますは、ますの天端が地表面より少し低めになるよう築造し、分流式の汚水ますは、雨水の流入を避けるため地表面より低くならないように注意する。
- ③ 基礎は砕石、砂、砕石チップ等を用いて、ますが沈下等を起こさないように十分 突き固める。
- ④ プラスチックます(塩化ビニール製ます、ポリプロピレン製ます等)の接続及びますと排水管との接続は、専用の接着剤等を用いて水密性を確保し、はみ出した接着剤は、平らに仕上げる。
- ⑤ コンクリート製ますは、側塊がぐらつかないようにモルタルを用いて据え、目地を確実に仕上げて水密性を確保する。ますに接続する排水管は、ますの内側に突き出さないように差し込み、管とますの間にモルタルを詰め、漏水がないように内外面の上途り仕上げをする。
- ⑥ ますに接続する排水管は、適切に切断し、差し込む。
- ⑦ 汚水ます底部には、接続管の内径に応じた平滑なインバートを設ける。
- ⑧ 流水方向を確認し、水平に設置する。

7 コンクリート製公共ますとの接続

コンクリート製公共ますとの接続については、排水管が公共ますに突き出たり段差の ないように接続すること。

また、漏水のないように管口を入念に施工し、モルタル等を公共ますに流し込まないよう注意すること。

なお、硬質塩化ビニール管とコンクリート製公共ますとの接続には、ます取付継手を 使用すること。



8 公共汚水ます設置

公共汚水ますは、建物1戸につき1個を原則とする。

なお、上記により難い場合及び公共汚水ますが設置されていない場合は、管理者と協議すること。(公費で設置する場合は、時間を要することがあるため、注意すること。)

9 排水設備工事完了届及び工事検査願の提出

- (1)申請者及び指定工事店は、工事完了日より5日以内に排水設備工事完了届及び工事 検査願を管理者に提出し検査を受けること。
- (2) 指定工事店は検査に先だって、工事箇所の再確認を行い、検査時に支障となる物な どの撤去等を行うこと。
- (3) 申請者及び工事を施工した責任技術者若しくはその委任を受けた者は検査に立ち会うこと。
- (4) 指定工事店は、検査時に鏡、懐中電灯、巻尺等検査に必要なものを準備すること。
- (5) 管理者による検査等に必要な準備、人員及び資機材等の費用は、指定工事店の負担 とする。

10 現地完了検査要領

現地完了検査の対象は、次のとおりとする。

なお、指定工事店は、検査のため他人の土地や建物への立ち入りについて、あらかじめその居住者の承諾を得なければならない。

- (1) 助成金貸付金制度を活用する排水設備工事については、屋内及び屋外排水設備の検査を行う。
- (2) (1) 以外の工事の検査対象は屋外排水設備とする。ただし、管理者が屋内排水設備の検査が必要と判断した場合は、屋内排水設備の検査を行う。
- (3) 現地完了検査内容は、[表6-1]に示す。

[表6-1] 現地完了検査

検査項目	検査内容	必須	任意 (※)
	勾配は適切か。(流水状況)	0	
	土被り(20cmまたは45cm)又は管の防護は適切か。		\circ
	誤接続されてないか。 (分流地区等)		
	・汚水桝や阻集器等へ雨水の流入は無いか。		
 排水管	・間接排水へ雨水の流入は無いか。		
1717311	・雨水桝等へ汚水の流入は無いか。		
	・流末の確認等		
	排水管に直接接続しては好ましくない機器の排水は 間接排水となっているか。	0	
	通気管が設置されているか。 (写真または目視)	0	
	桝の位置は計画図と同じか。(個数、種類)	0	
	桝の間隔は120D以下か。	\circ	
VI alc the	桝径は適切か。(15cm以上の円形又は角形)	\circ	
汚水桝 	桝・桝蓋の据付は適切か。 (ガタツキ、高さ等)	0	
	指定の桝及び蓋を使用しているか。	0	
	インバート及び管口の仕上げは適切か。	0	
	桝の位置は計画図と同じか。(個数、種類)	0	
	桝の間隔は120D以下か。		0
	桝径は適切か。(15cm以上の円形又は角形)	0	
雨水桝	桝・桝蓋の据付は適切か。(ガタツキ、高さ等)	0	
	桝との接続は適切か。(管口仕上げ)	0	
	桝に泥だめはあるか。(15cm以上)	0	
	トラップ桝が設置されているか。(合流地区)	0	
浸透桝	目詰まりしていないか。 (水が溜まっていないか)	0	
その他	公共ます等との接続は適切か。	0	
てり他	その他構造図確認		\circ

(※ 申請図と現地の桝の位置が異なる場合など、必要に応じて実施する。)