

# 契約仕様書抜粋

## 2.5 供給ホッパ

搬入された粗大ごみ類を受け入れる装置で、投入時の衝撃に耐えられる強固な構造となっています。

	回転式	剪断系
1) 形式	鋼板製	<del>鋼板製</del>
2) 数量	1基	<del>1基</del>
3) 主要項目		
(1) 容量	<sup>166</sup> 約 <del>170</del> ml (含クレーン受部)	約 <del>93</del> ml
(2) 投入口数	両側 計6か所	片側 <del>1</del> か所
(3) 主要板厚	4.5mm	<del>4.5</del>
4) 材質	一般構造用圧延鋼材	<del>—</del>
5) 構造	溶接構造	<del>—</del>
6) 主要寸法		
(1) 投入部巾	約 5,000mm (クレーン受部約 <sup>6,150</sup> <del>6,000</del> mm)	約 <del>5,500</del> mm
(2) 投入部長	約 <sup>14,600</sup> <del>16,500</del> mm	約 <del>6,000</del> mm
(3) 投入部深	約 2,500mm	約 <del>1,500</del> mm
7) 主要機器 (1基に付)		
(1) 本体		1 基
8) 付属品 (1基に付)		
(1) 取付ボルト		1 式
9) その他		
(1) 搬入車からの直接投入及び床積後のショベルローダによる投入の何れもが容易にできる構造とし、十分な強度を持たせます。		
(2) 投入時のこぼれ、詰り、ブリッジのない形状とします。		

## 2.6 第1供給コンベア

粗大ごみ類を破砕圧縮設備へ搬送する装置で、搬送時の滑り、こぼれのない構造となっており、ごみ質に合わせた煩雑な搬送速度調整の不要な機構となっています。

1) 形式	スチールスラットコンベア (厚鋼板製チェーンコンベア)
2) 数量	1 基
3) 主要項目 (1基に付)	
(1) 基準搬送能力	30トン/時間 ( <del>50T/5H</del> <del>200T/5H</del> )
(2) 搬送速度	(約 <del>2m/min</del> <del>8m/min</del> ) 1.2m/min ~ 12m/min
(3) 傾斜角度	約40度
(4) 駆動電動機	15KW (可変速 <sup>可</sup> 逆転方式)
(5) スラット板厚	6mm
(6) 操作方式	現場及び中央
(7) 直投車寄り部分長さについては本コンベヤ用供給ホッパの項に記載	
4) 材質	
(1) 本体	一般構造用圧延鋼材
(2) スラット	同上
5) 構造	水平→傾斜構造
6) 主要寸法 (1基に付)	
(1) スラット巾	約 2,100mm
(2) 軸間長	約 <del>18,500</del> 16,500mm
7) 主要機器 (1基に付)	
(1) 本体	1 基
(2) 駆動装置	1 式
(3) 電動機	1 台
(4) 速度及びその他の制御装置	1 式

8) 付 属 品 (1基に付)

- |                     |     |
|---------------------|-----|
| ① 定量供給維持装置 (可動ドラム式) | 1 基 |
| ② スカート (全長)         | 1 式 |
| ③ リターン側ごみ受 (全長)     | 1 式 |
| ④ 据付ボルト             | 1 式 |

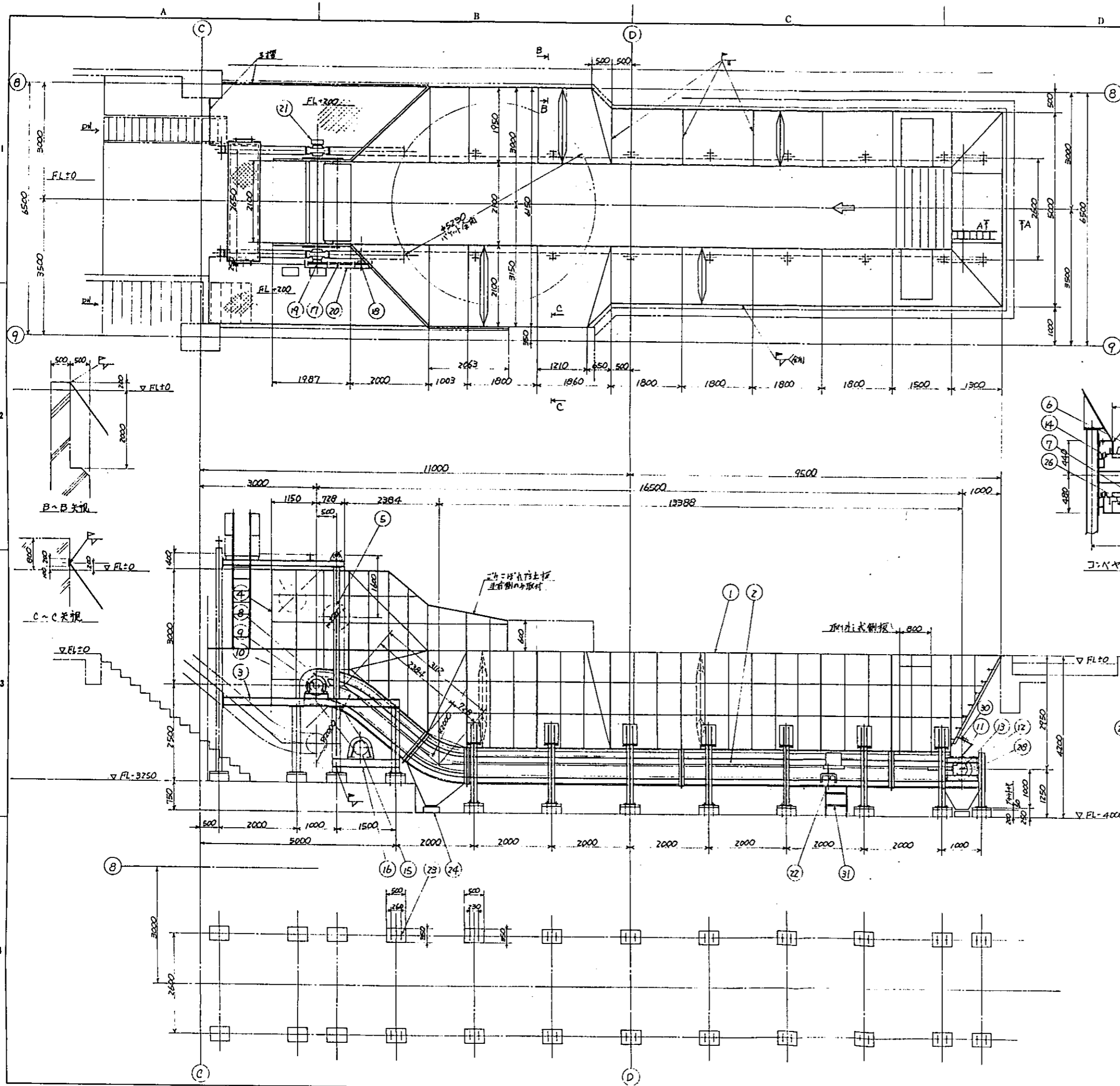
9) そ の 他

- ① 粗大ごみの供給を考慮し、十分な強度を持たせます。
- ② 移送時のこぼれ、スリップ、詰りのない構造とします。
- ③ 破砕圧縮設備へのごみ供給が、定量的に行なえる機構を具備します。
- ④ 処理対象物中の長尺ごみを考慮します。

2.7 第2供給コンベア

粗大ごみ類を破砕圧縮設備へ搬送する装置で、搬送時の滑り、こぼれのない構造となっており、ごみ質に合わせた煩雑な搬送速度調整の不要な機構となっています。

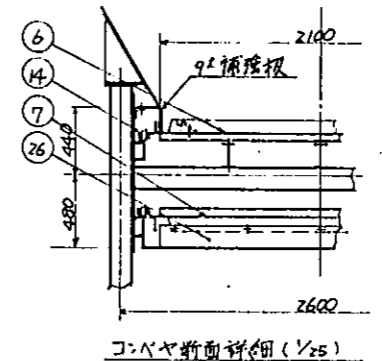
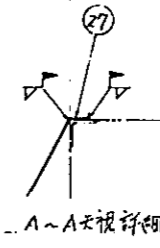
- |                |   |
|----------------|---|
| 1) 形 式         | スチールスラットコンベア<br>(厚鋼板製チェーンコンベア)                          |
| 2) 数 量         | 1 基   |
| 3) 主要項目 (1基に付) |   |
| ① 基準搬送能力       | 30トン/時間 ( <del>50T/5H</del> <del>200T/5H</del> )        |
| ② 搬送速度         | <del>約2m/min</del> <del>8m/min</del> 1.2m/min ~ 12m/min |
| ③ 傾斜角度         | 約40度  |
| ④ 駆動電動機        | 11KW (可変速 <sup>可</sup> 逆転方式)                            |
| ⑤ スラット板厚       | 6mm   |
| ⑥ 操作方式         | 現場及び中央  |
| 4) 材 質         |   |
| ① 本 体          | 一般構造用圧延鋼材   |
| ② スラット         | 同 上   |
| 5) 構 造         | 水平→傾斜構造   |
| 6) 主要寸法 (1基に付) |   |
| ① スラット巾        | 約 2100mm  |
| ② 軸 間 長        | <del>約14,000mm</del> 11,065mm                           |
| 7) 主要機器 (1基に付) |   |
| ① 本 体          | 1 基   |
| ② 駆動装置         | 1 式   |
| ③ 電 動 機        | 1 台   |
| ④ 速度及びその他制御装置  | 1 式   |



14 冊 14 冊 14 冊  
 △H3.10.13 資機打合せ後に依り変更有り、訂正  
 完成図書用として調整済

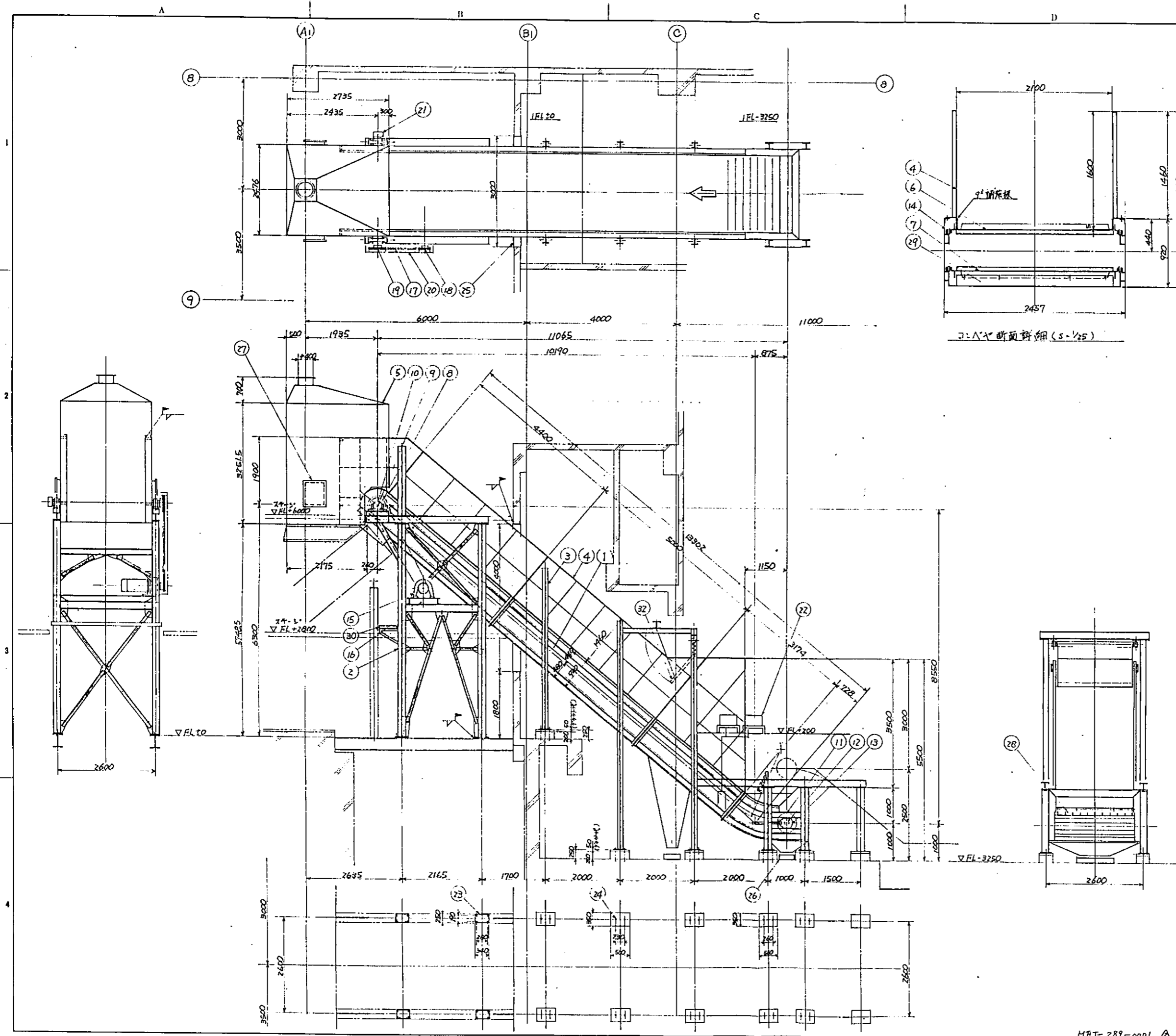
第1 供給コンバヤ仕様

型 式	スチールスラットコンバヤ
スカート寸	2100mm
水平機長	16500mm
傾斜角度	40度
輸送物	粗大ごみ
輸送量	30t/h
コンバヤ速度	12m/min ~ 18m/min
電動機	15kW、4P、440V、60Hz、9φ
(減速機)	HTM20-22316AV-TL-165
予-7P-7寸式	予-7寸式
材質	定製供給機材標準、ごみ箱 S.S. 245 H200×200×B12、H150×150×7、C125×65×6
主要部打	一般構造用圧延鋼材
台 数	1台
総重量	



31	形物式踏台	踏台	1				DE-60
30	二斗投入口	SS41	1				
29	X						
28	予-7寸電動機及予-7寸	SS41	1				
27	ホッパー体	SS41	1				
26	スチールスラット	SS41	2	2			
25	二斗用ホッパー	SS41	1	2			
24	ごみ箱	HTM20	4				S2100P-7P S-26
23	予-7寸	SS41	26				M20×200
22	給油装置	踏台	2				TEY-2100
21	駆動装置	踏台	1				DS-95
20	予-7寸	SS41	1				
19	予-7寸 (軸側)	踏台	1				A460×270 20°
18	予-7寸 (モーター側)	踏台	1				A460×270 20°
17	駆動ローラー	踏台	1				A460×270
16	モーター	SS41	1				
15	電動機付減速機	踏台	1				K-146C
14	コンバヤチェーン	踏台	302	19			HTM20-22316AV-TL-165
13	駆動軸	踏台	2				M40×300 C-25T 32Z
12	駆動軸	S45C	1				
11	駆動軸	踏台	2				HTM200P BT
10	駆動軸	踏台	2				SM532 120220T-22316
9	駆動軸	S45C	1				
8	主軸	踏台	2				HTM200P BT
7	スチールスラット	SS41	97	2			滑止付
6	スチールスラット	SS41	44	8			
5	定製供給機材標準	SS41	1				可動式
4	スカート (予-7寸)	SS41	1				
3	予-7寸	SS41	1				
2	予-7寸	SS41	1				
1	供給ホッパー	SS41	1				予-7寸

編 号	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
名 称	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
工 号	38878																			
図 号	MRB-601-0136																			
製 図 者	組之図																			
製 図 日	14																			
製 図 所	北九州市瀬入二丁目処理施設破砕設備建設工事																			
製 図 機 関	北九州市瀬入二丁目処理施設破砕設備建設工事																			
製 図 機 関 名	北九州市瀬入二丁目処理施設破砕設備建設工事																			
製 図 機 関 番 号	MRB-601-0136																			
製 図 機 関 種 別	組之図																			
製 図 機 関 種 別 番 号	1																			
製 図 機 関 種 別 番 号	1																			
製 図 機 関 種 別 番 号	1																			
製 図 機 関 種 別 番 号	1																			

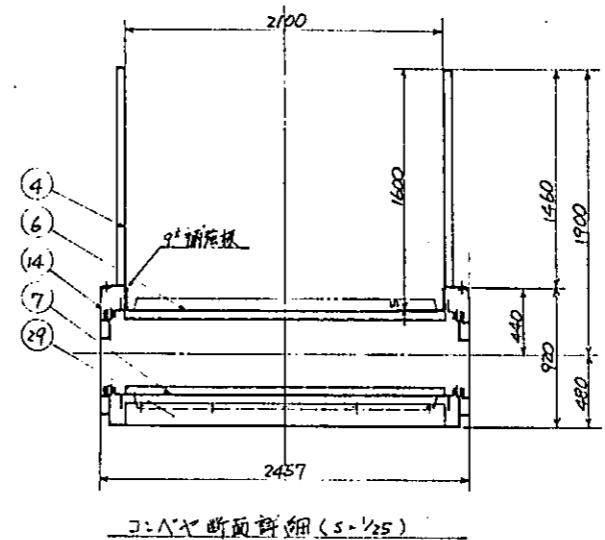


14 圖名 第14圖 第14圖 第14圖

△113.10.13 岩部打合せに依り変更 調整

※成図書用として調整了

第2供給コンバ仕様	
型式	スチールスクリーンコンバ
スカート寸	2100 mm
水平機長	11065 mm
傾斜角度	40度
輸送物	粗大石
輸送量	30 t/h
コンバ速度	12 m/min ~ 12 m/min
電機機	11kW・4P・440V・60Hz・3相
(減速機)	HTH15-22116AV-TL-165
クレーン方式	吊式
付属品	集塵フード、電機供給用ケーブル
主要部材	H200×200・B・12、H150×150・7・10、C125・65・6
材質	一般構造用圧延鋼材
台数	1台
給水量	



32	電機供給用ケーブル	SS41	1			
31	モータ検査台	SS41	1			
29	スチールスクリーン	J△	2	2		
28	コンバ停止装置	J△	1	2		
27	検査口	SS41	2			CHD-P4
26	コンバ	鉄板	4			5-26
25	開口部	SS41	1			
24	プレート	SS41	20			H20・250
23	脚座	SS41	4			
22	給油装置	購入	2			TEY-2100
21	コンバ停止装置	購入	1			BS95
20	チェーン	SS41	1			
19	スチールスクリーン (鋼板)	購入	1			φ140・270
18	スチールスクリーン (毛布)	購入	1			φ140・270
17	駆動チェーン	購入	1			φ140・270
16	モータ	SS41	1			
15	電機機付減速機	購入	1			HTH15-22116AV-TL-165
14	コンバチェーン	購入	30	15		HTH15-22116AV-TL-165
13	駆動軸	購入	2			φ140・270
12	駆動軸	S45C	1			φ140・270
11	駆動軸	購入	2			φ140・270
10	駆動軸	購入	2			φ140・270
9	駆動軸	S45C	1			φ140・270
8	主軸	購入	2			φ140・270
7	スチールスクリーン	SS41	30	2		停止付
6	スチールスクリーン	SS41	120	6		
5	集塵フード	SS41	1			
4	スカート	SS41	1			
3	支脚	SS41	1			
2	駆動装置	SS41	1			
1	フレーム	SS41	1			

設計	環境部機械設計課	北九州市粗大ごみ処理施設建設設備建設工事
図名	第2供給コンバ	
組立図	組立図	
工事番号	38878	MRB-601-0137

HT-289-0001

## 契約仕様書抜粋

### 2.8 ピックアップ装置

- 1) 形式 定置油圧式・旋回型
- 2) 数量 2 基
- 3) 操作方式 搭乗式
- 4) 主要目
  - (1) 取扱荷重 ~~300kg (リーチ4mに於いて最大)~~ 630 kg
  - (2) 作動範囲  
(長さ) ~~約6m~~ 7.3 m  
(高さ) ~~床土約4m, 床下約4m~~ 床上9.3m, 床下約3.9m
  - (3) 駆動装置 油圧ユニット ~~(11kW)~~ (22kW)
- 5) 付属品
  - (1) 空冷クーラ (0.2kW)
  - (2) 油圧配管 1 式
  - (3) 制御装置 1 式

# HIAB 690(改)型 製作仕様書

## 主要諸元表

クレーン容量	4.6 t - m
標準最大ブーム長	7.39 m
油圧伸縮ブームストローク	1.425 m

揚程 (取付面より)	ブーム長	7.3 m	時	9.3 m
------------	------	-------	---	-------

つり上能力	ブーム長	2.9 m	1600 Kg
		5.0 m	920 Kg
		7.3 m	630 Kg

定格圧力	150 Kg / cm <sup>2</sup>
定格吐出量	2 x 30 ℓ / min
ブーム上げ速度	1.05 m / sec (ブーム長 7 m時)
旋回速度	3 rpm
旋回角度	400°
旋回トルク	1290 Kg - m
オイルタンク容量	100 ℓ
クレーン全高 (格納時)	208 mm
クレーン全幅 (格納時)	2500 mm
安全装置	油圧安全弁 過負荷防止装置

重量 (本体のみ) 1 50 kg

ローテータ	連続全旋回 (360°)
重量	45 kg
グラップル面積	0.35 m <sup>2</sup>
幅	450 mm
最大開口幅	約1650 mm

重量 290 kg

## 構造 主材料

クレーン	1段伸縮屈折式クレーン
伸縮アーム	高張力鋼板
起伏屈折アーム	高張力鋼板
ポスト	高張力鋼板 高張力鋳鋼品
ベース	高張力鋼板 高張力鋳鋼品
グラップル	高張力鋼板
ローテータ	鋳造品

## 使用油圧シリンダー・モータ

① 起伏(リフト)アームシリンダー	複動型	1基
② 屈折(アタック)アームシリンダー	"	1基
③ 伸縮(EXT.)アームシリンダー	"	1基
④ 旋回シリンダー	単動型	1対
⑤ グラップル開閉シリンダー	複動型	1基
⑥ ローテータ用 オイルモータ		1基

油圧機器

コントローバルブ  
 型式 RM303 + RM303  
 最高使用圧力 250 kgf/cm<sup>2</sup>  
 最大流量 180 l/min

①②

メインリリーバルブ

③

オーバーロードリリーバルブ

④

サクションバルブ

⑤

コンスタントフローバルブ

⑥

定流量 50 l/min

リストラクションバルブ

⑦

ホースフェリアバルブ (チェックバルブ)

⑧

パワーユニット	
油圧ポンプ	歯車式2連ポンプ (島津製作所) ⑨
型式	D3-27-27A2H2
吐出量	2 × 27.2 cm <sup>3</sup> /rev
定格圧力	210 kgf/cm <sup>2</sup>
フィルタ	フィンカブリック
型式	CR6018
電動機	全閉外扇形 ⑩
電圧 相数	440V 3相 60Hz
極数 出力	6極 22kW
オイルクーラー	空冷式オイルクーラー (中村直工) ⑪
交換熱量	5000 kcal/h
循環流量	90 l/min
常用使用圧力	3~4 kgf/cm <sup>2</sup>
電動機	全閉外扇形
出力 極数 出力	440V 4P 0.2kW
圧力計	GV55-123-350.K (長野計器) ⑫ (D.U.1/4=60)
オイルの容量	100ℓ (ヒヤジ純正)
リターンフィルタ	37ネット付フィルタ (ヒヤジ純正) ⑬
重量	約 600 kg (作動油含)







