

契約仕様書抜粋

6. 貯留設備工事

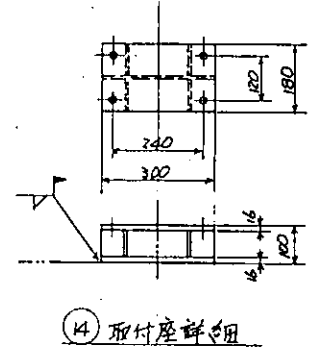
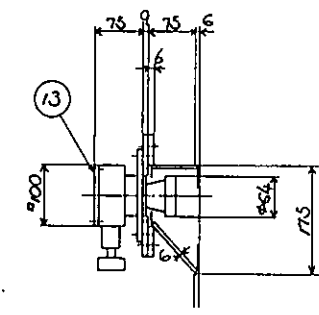
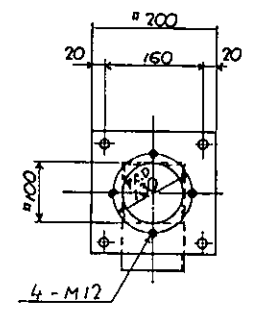
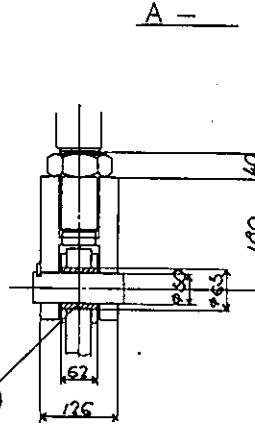
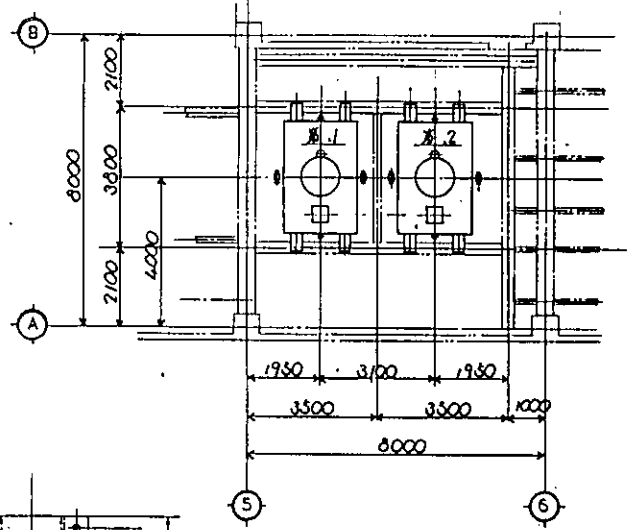
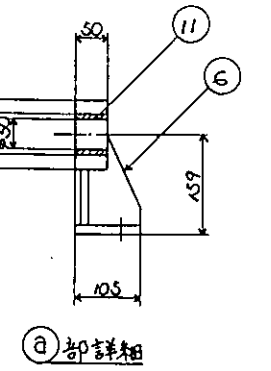
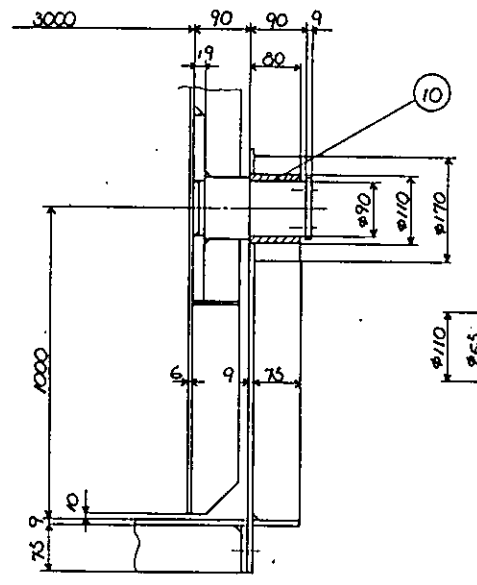
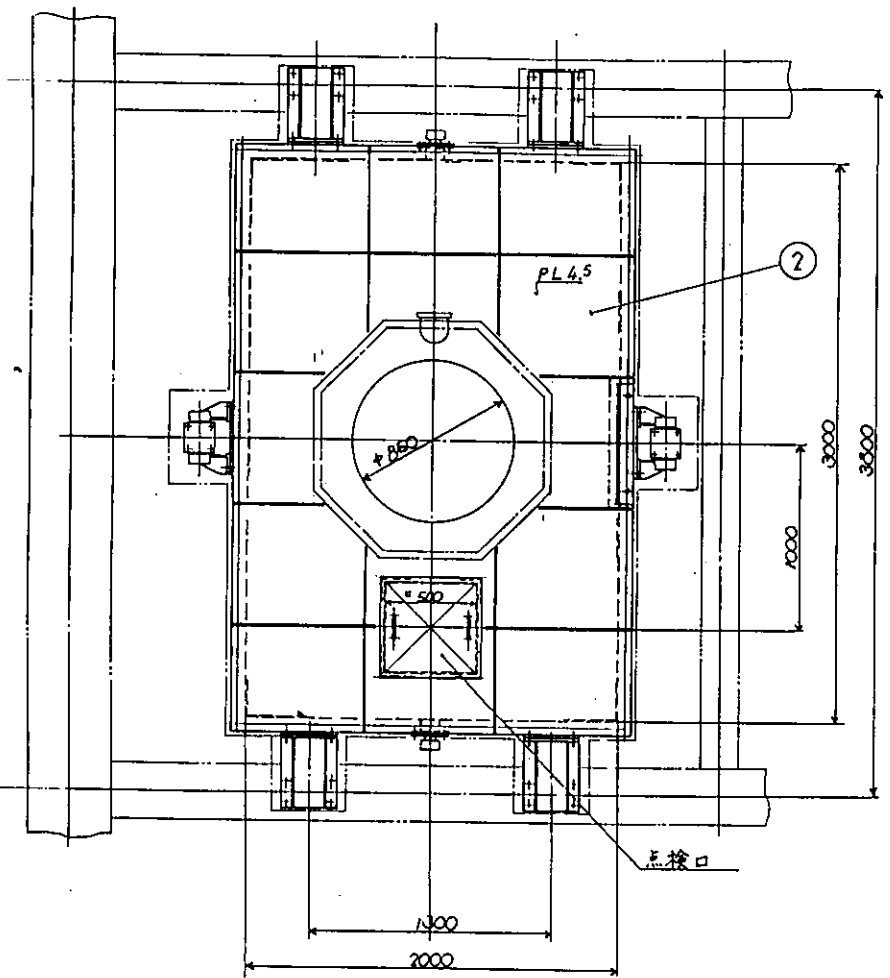
6.1 貯留ホッパ

破碎、分別された粗大ごみ類を一時貯留する装置で、油圧式排出ゲートが付置されています。

- 1) 形式 ~~鋼板製~~ 直胴角型 鋼板製
- 2) 数量 鉄分用 2基
- 3) 主要項目 (1基に付)
 - ① 容量 約15 m³
 - ② 排出ゲート駆動方式 油圧式
 - ③ 操作方式 現場操作式
 - ④ 主要板厚 6mm
- 4) 材質 一般構造用圧延鋼材
- 5) 構造 直胴形溶接構造
- 6) 主要寸法 (1基に付き)
 - ① 巾 約2,000mm
 - ② 長 約3,000mm
 - ③ 高 約2,500mm
 - ④ ホッパ下高 約3,200mm (有効)
- 7) 主要機器 (1基に付)
 - ① 本体 1基
 - ② 排出ゲート 1式
 - ③ 油圧シリンダ 2本

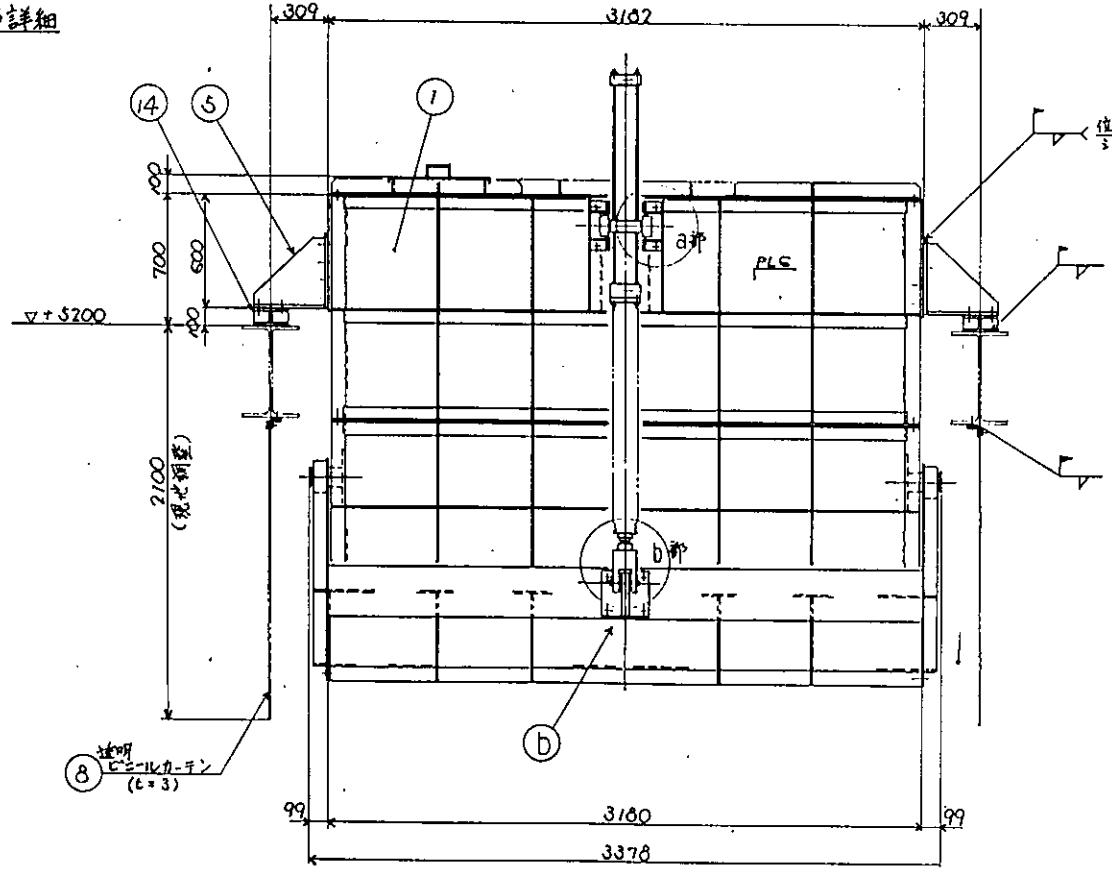
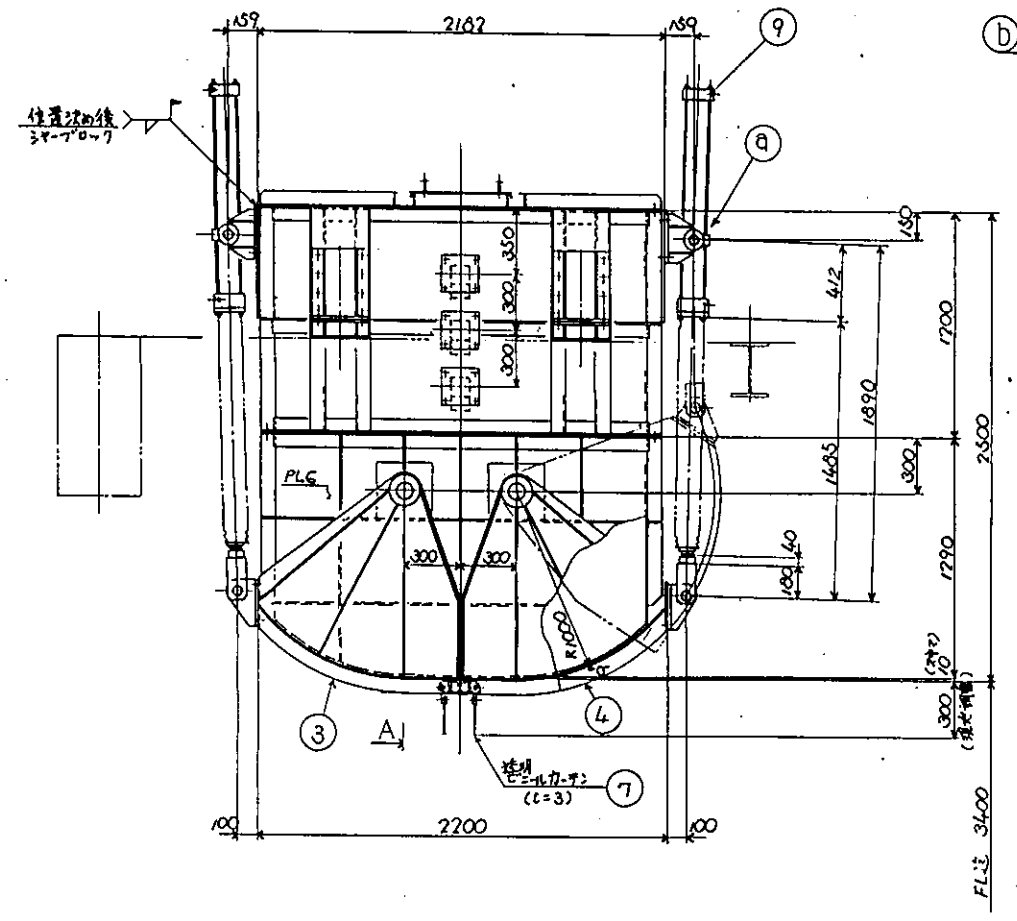
8) 付属品 (1基に付)

- ① ごみ飛散防止ゴム垂 1式
- ② 貯留量検出器 (レベルスイッチ) (計装工事を含む) 1式
- ③ 自動系統切替装置 (満量となった場合、自動的に次系統へ分流できる装置) 1式
- ④ 取付ボルト 1式
- ⑤ 均一貯留化装置 1式
- 9) その他
 - ① 排出ゲート開閉は、現場操作式とします。
 - ② ブリッジ防止、積出量の調整を考慮した構造とします。
 - ~~③ 貯留量の検出器を設け、操作盤に表示させます。~~
 - ~~④ ゲート開閉時間は約1.5sec.~~



注記、シリンダ配管接続口(1)はA面側に与す

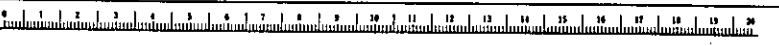
仕 様	
型 式	直 胴 円 型 鋼 板 製
ホッパ容量	15 m ³
貯留物	鉄 粉
見掛け量	0.37/m ³
ゲート開閉	油圧シリンダ CJT10-TC05B1000B-EFRM
基 数	2基
主要材質	一般構造用圧延鋼材
総重量	8500 kg (4250 kg/基)

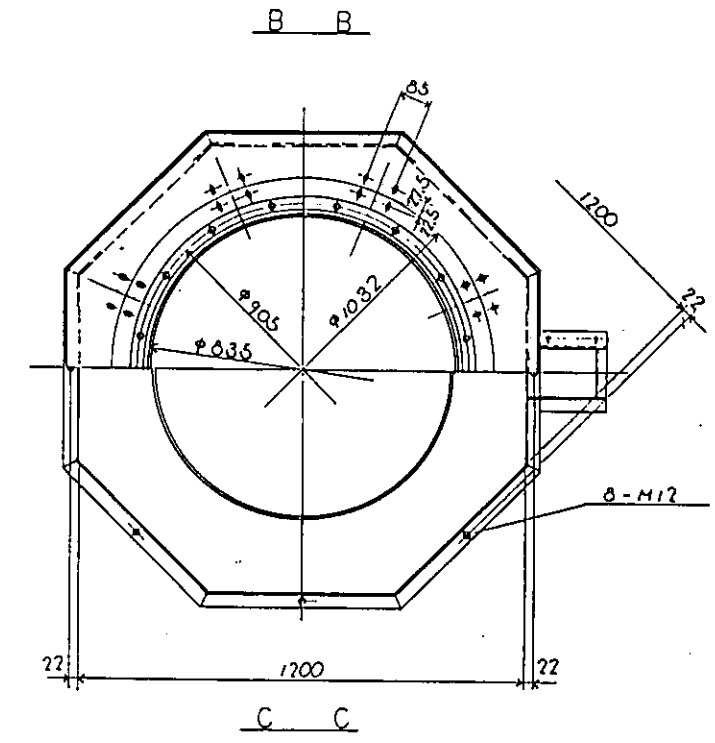
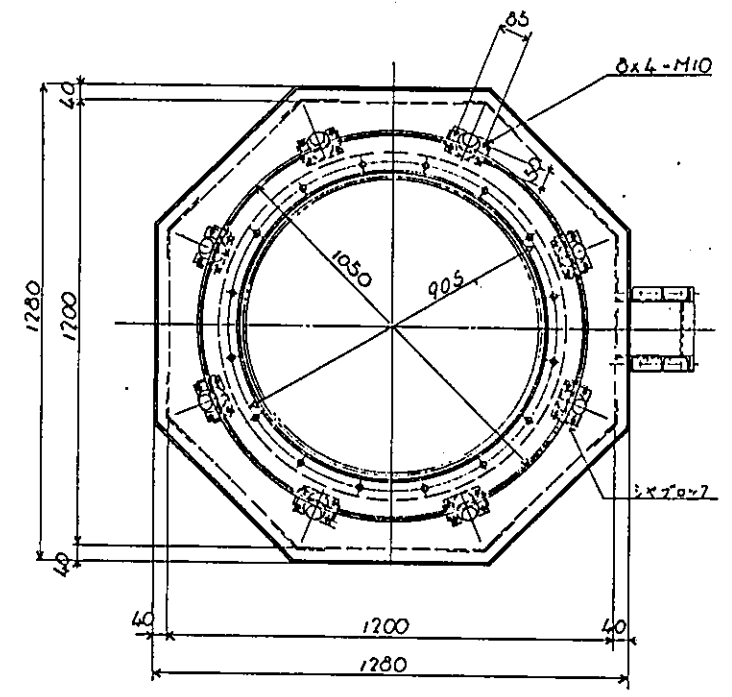
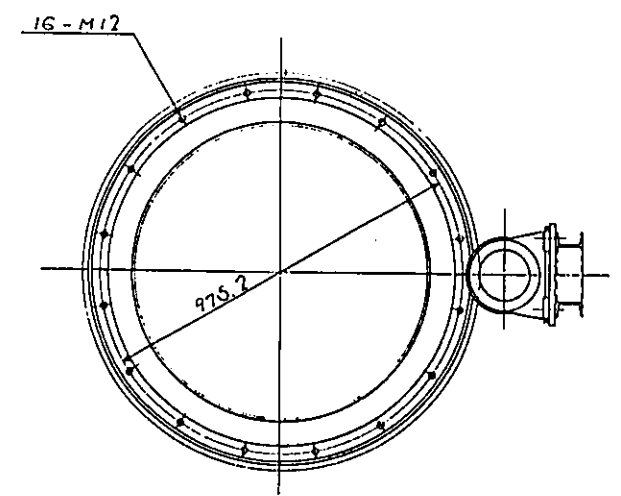


品名	仕様	数量	備 考
14 取付座	SS41	4	
13 レベルセンサー	購入品	2個	MRB-III.T.R
12 ブラシ	308 SOS 62	2	取付位置 φ300
11 " "	SOS 50	4	" "
10 ブラシ	308 901080	4	取付位置 φ300
9 油圧シリンダ	購入品	2	φ125×1000
8 ビニールカーテン	ビニール	180	
7 ビニールカーテン	ビニール	180	
6 シリンダブラケット	SS41	2個	
5 ブラケット		4	
4 カットゲート(右)		1	
3 カットゲート(左)		1	
2 上部カバー		1	
1 ホッパ本体	SS41	1	

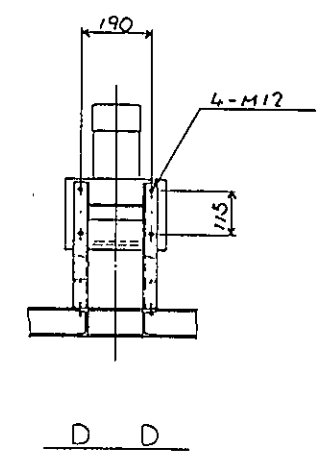
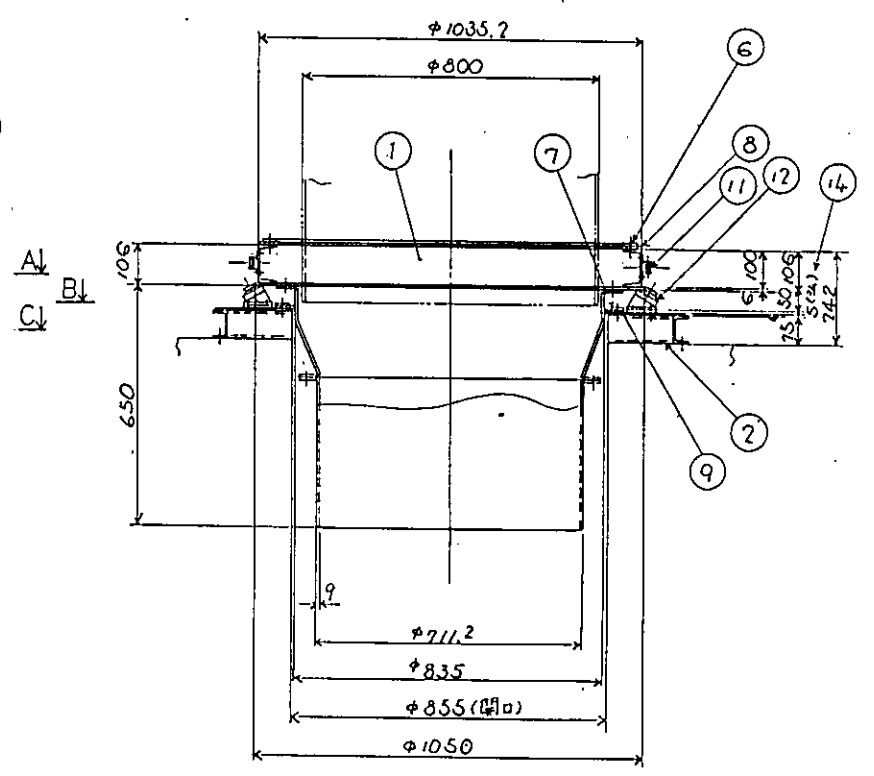
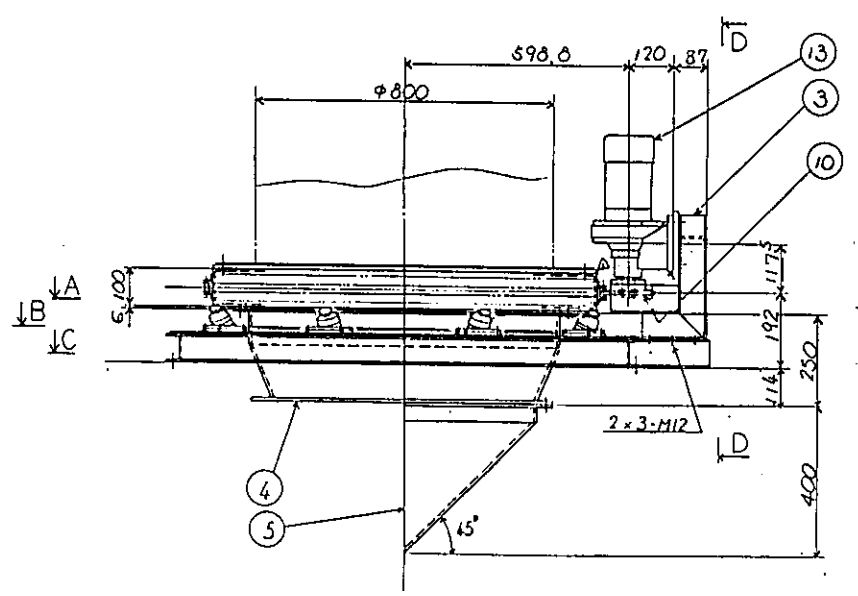
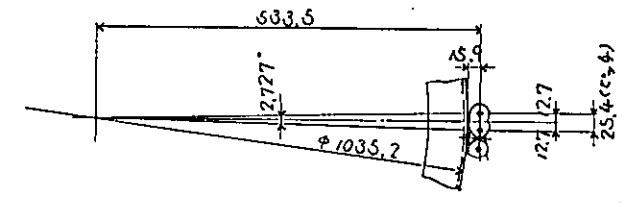
編 制 者	環技部機械設計課	北九州市瀬大ごみ処理施設破砕設備建設工事
編 制 日	2014.10.16	第 1 号 鉄貯留ホッパ
編 制 者	伊藤 博	組立図
工 事 番 号	38878	図 番 MRB-751-0059

縮 小	
縮 大	
縮 倍	
縮 半	
縮 1/2	
縮 1/3	
縮 1/4	
縮 1/5	
縮 1/6	
縮 1/8	
縮 1/10	
縮 1/15	
縮 1/20	
縮 1/25	
縮 1/30	
縮 1/40	
縮 1/50	
縮 1/60	
縮 1/70	
縮 1/80	
縮 1/90	
縮 1/100	
縮 1/120	
縮 1/150	
縮 1/200	
縮 1/250	
縮 1/300	
縮 1/400	
縮 1/500	
縮 1/600	
縮 1/700	
縮 1/800	
縮 1/900	
縮 1/1000	





$1.) \frac{360}{132} = 2.727$
 $\frac{12.7}{1.25} = 10.16$
 $(10.16 - 15.9) \times 2 = 1035.2$
 $2.) \frac{21.25 \times 16}{132} = 2.55$



下記は1巻分数量です
製作数：2巻分

品番	品名	仕様	数量	単位	備注
14	油	SPCC	8	kg	(100% 入れ)
13	電動機減速機	購入品	1	台	MTS-2E-A7
12	SW型特殊歯輪	↑	8	個	SW50
11	24.75K-177-40	↑	1	個	132V57
10	スプロケット	購入品	1	個	#80, MT-K
9	ニールゴム	ゴム	1	個	ニール
8	ニールゴム	ゴム	1	個	ニール
7	ゴム押之板	SS41	1	個	ニール
6	ゴム押之板	↑	1	個	ニール
5	シート	↑	1	個	ニール
4	シート	↑	1	個	ニール
3	モ-7-台	↑	1	個	ニール
2	旋回台座	↑	1	個	ニール
1	旋回フレーム	SS41	1	個	ニール

設計	環境部機械設計課	北九州市粗大ごみ処理施設破砕設備建設工事
製図	松浦 智也	旋回装置(歯留機)
尺取	1/10	組立図
工番	38878	MRB-751-0061

A

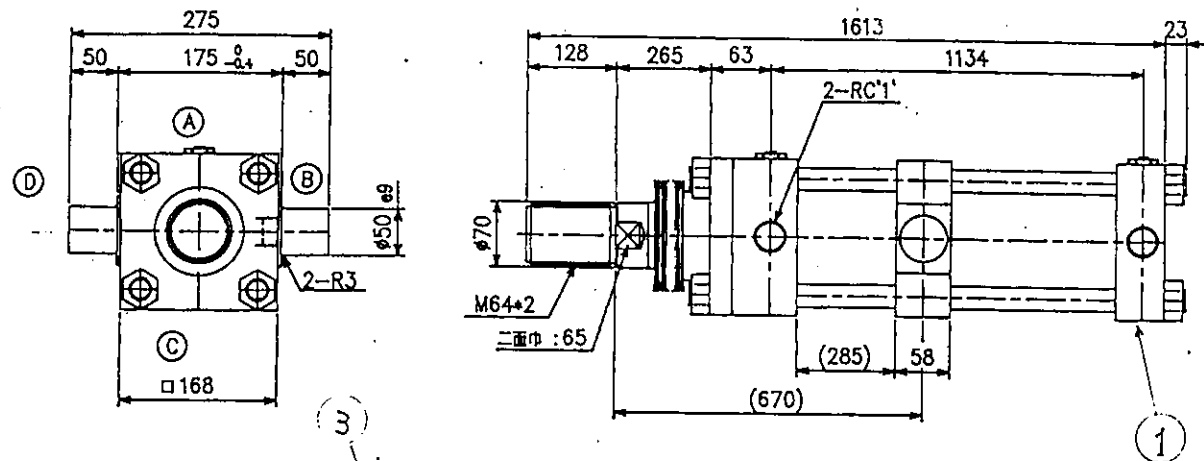
B

C

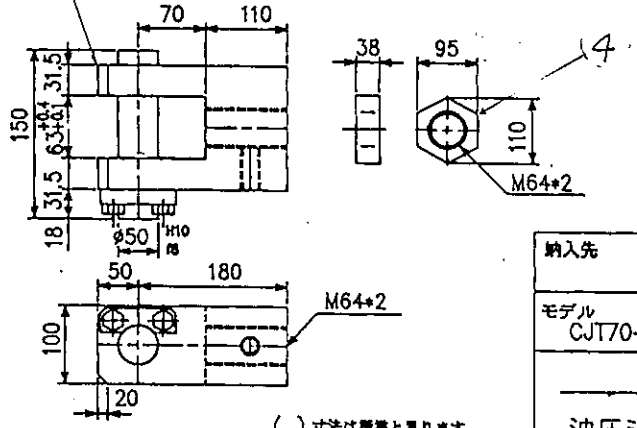
D

E

図面名称	参考図面番号	参考工事番号
完成図書用として調整す		

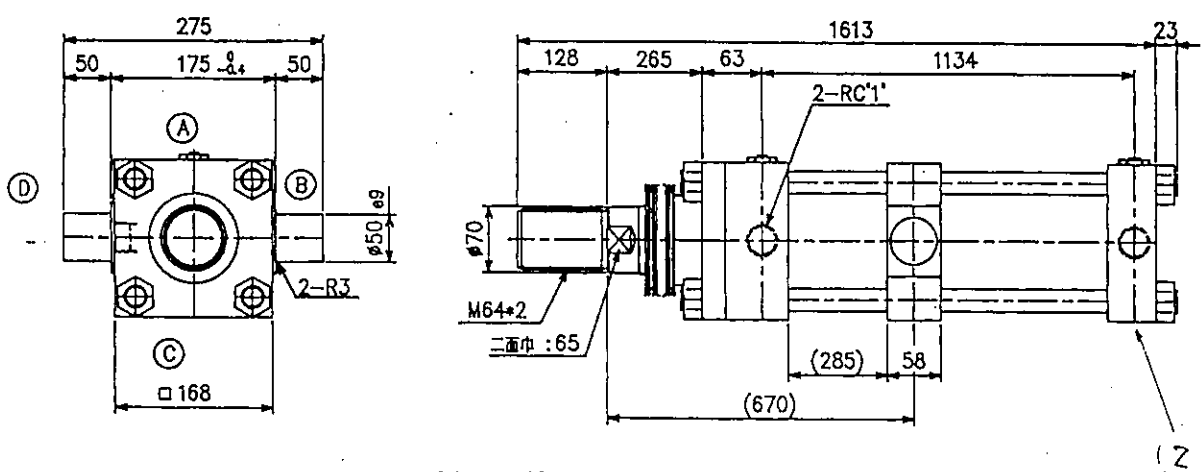


仕様	
内径	125 mm
ロット径	70 mm
ストローク	1000 mm
使用圧力	70 kgf/cm ²
試験圧力	105 kgf/cm ²
速度	0.48~18 m/min
パッキン材質	NBR
ポート向き	B
クッション向き	A
エア抜き向き	A
概算重量	155 kg

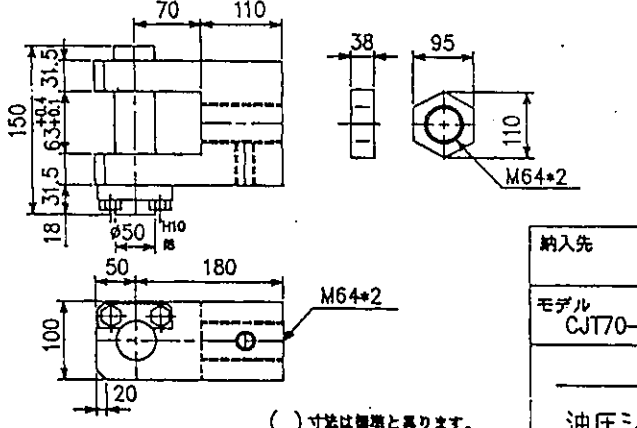


納入先	日付 3.6.24	製図 島
廠	尺度 NTS	検図
モデル	CJT70-TC125B1000B-BAA-EFKM-1110-827	
	油研工業株式会社	
油圧シリンダ	図面番号	1110-827

()寸法は標準と異なります。



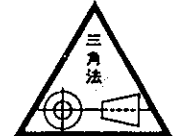
仕様	
内径	125 mm
ロット径	70 mm
ストローク	1000 mm
使用圧力	70 kgf/cm ²
試験圧力	105 kgf/cm ²
速度	0.48~18 m/min
パッキン材質	NBR
ポート向き	D
クッション向き	A
エア抜き向き	A
概算重量	155 kg



納入先	日付 3.6.24	製図 島
廠	尺度 NTS	検図
モデル	CJT70-TC125B1000B-DAA-EFKM-1110-828	
	油研工業株式会社	
油圧シリンダ	図面番号	1110-828

()寸法は標準と異なります。

部品名	材料	数量	関係	関係図面番号	計算重量 (kg)	備考
4 ロットナット	SS41	4				
3 Y型ナット	SS41	4				
2 油圧シリンダ	油研	2		CJT70-TC125B-DAA-EFKM		
1 油圧シリンダ	油研	2		CJT70-TC125B-BAA-EFKM		



協議済	環技部機械設計課	北九州市粗大ごみ処理施設破砕設備建設工事
設計	認可 検図 製図	鉄野留ホ-11°
設計	尺度	油圧シリンダ
設計	工事番号	MRB-751-0060
設計	38878	図番
設計		改番

備考	小
可否	
配布先	
注文主	
通産省	
労基	
本社	
環一設	
環二設	
環三設	
環四設	
機設	
環計設	
建築設	
環建	
MJK	
製日技	
発注先	
控	
合計	

