

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和2年4月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	4,154.05	935	179	1	4月13日～4月20日休止
	2号炉	6,758.52	963	183	1	
	3号炉	6,096.18	940	183	1	
日明工場	1号炉	4,189.96	1,038	204	15	
	2号炉	1,750.13	1,037	204	15	4月14日～4月30日休止
	3号炉	4,359.75	1,027	204	18	
皇后崎工場	1号炉	4,106.55	926	177	10	4月17日～4月30日休止
	2号炉	7,198.21	928	188	6	
	3号炉	7,742.53	923	175	8	

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O<sub>2</sub> 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和2年5月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	6,540.77	951	181	4	
	2号炉	2,652.93	960	184	1	5月13日～5月31日休止
	3号炉	6,570.73	949	184	3	
日明工場	1号炉	4,317.93	1,039	204	15	
	2号炉	3,170.18	1,030	205	17	5月1日～5月2日休止 5月16日～5月20日休止
	3号炉	4,483.69	1,026	204	20	
皇后崎工場	1号炉	0.00	-	-	-	5月1日～5月31日休止
	2号炉	5,913.48	904	188	8	5月25日～5月31日休止
	3号炉	6,311.83	904	175	9	5月26日～5月31日休止

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O<sub>2</sub> 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和2年6月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	6,319.14	954	183	4	
	2号炉	0.00	-	-	-	6月1日～6月30日休止
	3号炉	6,324.00	924	185	1	
日明工場	1号炉	3,519.42	1,029	203	17	6月26日～6月29日休止
	2号炉	3,545.56	1,033	204	15	6月26日～6月30日休止
	3号炉	3,588.27	1,011	203	18	6月26日～6月30日休止
皇后崎工場	1号炉	0.00	-	-	-	6月1日～6月30日休止
	2号炉	3,196.13	940	188	8	6月1日～6月17日休止
	3号炉	0.00	-	-	-	6月1日～6月30日休止

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O<sub>2</sub> 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和2年7月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	4,644.01	924	182	4	7月14日～7月20日休止
	2号炉	149.51	901	180	2	7月1日～7月29日休止
	3号炉	6,748.55	909	182	0	
日明工場	1号炉	3,035.30	1,012	204	11	7月21日～7月31日休止
	2号炉	4,698.83	1,006	205	12	7月1日休止
	3号炉	2,106.08	980	204	13	7月1日～7月17日休止
皇后崎工場	1号炉	7,834.18	908	177	12	7月1日休止
	2号炉	8,059.73	920	188	8	
	3号炉	3,699.92	895	175	12	7月1日～7月16日休止

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O<sub>2</sub> 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和2年8月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	6,636.74	954	184	6	
	2号炉	4,524.29	953	182	2	8月1日～8月8日休止
	3号炉	0.00	-	-	-	8月1日～8月31日休止
日明工場	1号炉	2,733.16	988	204	15	8月1日～8月12日休止
	2号炉	2,102.08	997	205	13	8月15日～8月31日休止
	3号炉	4,707.29	1,000	204	15	
皇后崎工場	1号炉	6,715.38	903	177	13	8月23日休止 8月30日～8月31日休止
	2号炉	6,337.85	911	188	9	8月28日～8月31日休止
	3号炉	7,496.79	889	175	13	8月13日休止

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O<sub>2</sub> 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和2年9月

工場名	号数	焼却量	燃焼ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	4,404.43	942	186	4	9月22日～9月30日休止
	2号炉	2,861.98	942	184	2	9月1日～9月15日休止
	3号炉	4,062.30	956	184	0	9月1日～9月9日休止
日明工場	1号炉	4,517.00	1,019	204	15	
	2号炉	0.00	-	-	-	9月1日～9月30日休止
	3号炉	4,480.13	1,017	204	16	
皇后崎工場	1号炉	2,696.68	911	177	13	9月1日～9月19日休止
	2号炉	0.00	-	-	-	9月1日～9月30日休止
	3号炉	7,941.26	893	175	12	

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 焼却量は月の合計処理量を示します。
- 燃焼ガス温度とは、燃焼室中の燃焼ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃焼ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O<sub>2</sub> 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和2年10月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	0.00	-	-	-	10月1日～10月31日休止
	2号炉	6,525.13	937	185	2	
	3号炉	6,346.37	954	185	1	
日明工場	1号炉	76.40	1,040	201	15	10月2日～10月31日休止
	2号炉	363.90	1,031	203	24	10月1日～10月28日休止
	3号炉	1,258.77	1,029	203	18	10月5日～10月25日休止
皇后崎工場	1号炉	8,062.82	927	177	11	
	2号炉	0.00	-	-	-	10月1日～10月31日休止
	3号炉	7,973.20	905	175	10	

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O<sub>2</sub> 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和2年11月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	0.00	-	-	-	11月1日～11月30日休止
	2号炉	6,430.33	957	184	2	
	3号炉	6,362.34	952	186	0	
日明工場	1号炉	0.00	-	-	-	11月1日～11月30日休止
	2号炉	4,410.08	1,039	205	14	
	3号炉	4,470.32	1,035	204	17	
皇后崎工場	1号炉	7,893.82	924	177	11	
	2号炉	0.00	-	-	-	11月1日～11月30日休止
	3号炉	6,204.06	904	175	10	11月14日～11月17日休止

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。



一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和2年12月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	6,041.06	955	184	2	12月1日～12月2日休止
	2号炉	2,151.77	966	185	0	12月11日～12月31日休止
	3号炉	6,508.57	946	187	0	
日明工場	1号炉	2,236.45	1,031	203	14	12月1日～12月15日休止
	2号炉	4,428.11	1,037	204	14	
	3号炉	3,554.97	1,034	203	13	12月26日～12月31日休止
皇后崎工場	1号炉	6,207.70	913	177	11	12月23日～12月26日休止 12月31日休止
	2号炉	2,525.22	939	180	7	12月1日～12月21日休止
	3号炉	7,565.92	892	175	9	

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行なわれます。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O<sub>2</sub> 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和3年1月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	3,482.64	945	182	2	1月18日～1月31日休止
	2号炉	0.00	-	-	-	1月1日～1月31日休止
	3号炉	3,342.73	940	185	1	1月17日～1月31日休止
日明工場	1号炉	4,582.63	1,041	204	11	
	2号炉	4,603.33	1,041	204	11	
	3号炉	0.00	-	-	-	1月1日～1月31日休止
皇后崎工場	1号炉	18.42	-	-	-	1月1日～1月30日休止
	2号炉	8,202.77	960	177	5	
	3号炉	7,167.84	887	177	6	

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O<sub>2</sub> 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和3年2月

工場名	号数	焼却量	燃烧ガス 温度	集じん器 流入温度	排ガス中 CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	2,974.68	962	182	0	2月1日～2月13日休止
	2号炉	2,686.67	962	180	0	2月1日～2月15日休止
	3号炉	0.00	-	-	-	2月1日～2月28日休止
日明工場	1号炉	3,127.40	1,042	204	10	2月23日～2月28日休止
	2号炉	4,073.86	1,042	204	12	
	3号炉	1,147.69	1,010	202	17	2月1日～2月20日休止
皇后崎工場	1号炉	7,291.27	932	177	10	
	2号炉	7,185.99	964	178	5	
	3号炉	2,974.45	888	178	8	2月13日～2月26日休止

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 燃烧ガス温度とは、燃烧室中の燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃烧ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O<sub>2</sub> 12%換算値です。

一般廃棄物処理施設 維持管理状況

令和3年3月

工場名	号数	焼却量	燃焼ガス温度	集じん器流入温度	排ガス中CO濃度	備 考
		t	℃	℃	ppm	
新門司工場	1号炉	6,498.17	954	183	1	
	2号炉	6,807.76	948	182	0	
	3号炉	2,712.20	963	184	0	3月1日～3月17日休止
日明工場	1号炉	1,987.54	1,036	205	12	3月1日～3月16日休止
	2号炉	4,332.09	1,041	205	12	
	3号炉	3,639.88	1,015	203	14	3月19日～3月23日休止
皇后崎工場	1号炉	40.42	914	180	11	3月1日～3月30日休止
	2号炉	7,660.17	916	178	6	
	3号炉	8,237.52	892	178	9	

- 処理した廃棄物の種類 都市ごみ
- 冷却装置、集じん器に堆積したばいじんの除去は、工場操業中は自動、連続で行われます。
- 燃焼ガス温度とは、燃焼室中の燃焼ガスの温度で、月平均値を示します。
- 集じん器流入温度とは、集じん器に流入する燃焼ガスの温度で、月平均値を示します。
- CO濃度とは、煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度で、月平均値を示します。
- 排ガス中のCO濃度は、O<sub>2</sub> 12%換算値です。