

ダイオキシン類対策特別措置法に係る自主測定の実績報告状況(令和3年度)

事業所名	設置場所			大気基準適用施設 ^{※1}				ばいじん等 ^{※2}		水質基準対象施設 ^{※3}		
				届出内容		排ガス		ばいじん	焼却灰	届出内容	測定結果	
	行政区	町名	番地	特定施設(大気) ^{※4}	規模 ^{※5}	測定結果 (ng-TEQ/m ³)	基準値 (ng-TEQ/m ³)	測定結果 (ng-TEQ/g)	測定結果 (ng-TEQ/g)	特定施設(水質) ^{※6}	測定結果 (pg-TEQ/L)	
1 動物検疫所門司支所太刀浦検疫場	門司	太刀浦海岸	65	焼却炉	<2t	0.008	10	-	0.00000049	-	-	
2 動物検疫所門司支所新門司検疫場	門司	西海岸	1-3-10	焼却炉	<2t	0.058	5	-	0.00000048	-	-	
3 北九州市環境局新門司工場	門司	新門司	3-79	焼却炉	≥4t	0.011	0.1	0.19	0.00000020	灰貯留	-	
				焼却炉	≥4t	0.0012	0.1			灰貯留	-	
				焼却炉	≥4t	0.0054	0.1			灰貯留	-	
4 (株)クリーンセンター	門司	新門司	3-67-9	焼却炉	<2t	0.0047	10	0.025	0.00088	ガス洗浄	-	
5 アサヒプリテック(株)北九州事業所	門司	新門司	3-81-5	焼却炉	2~4t	0.24	1	0.12	0.27	-	-	
6 アサヒプリテック(株)ひびき工場	若松	響町	1-111-2	焼却炉	<2t	休止中	5	休止中	休止中	-	-	
				焼却炉	<2t	休止中	5	休止中	休止中	-	-	
				焼却炉	<2t	0.067	5	0.18	0.10	-	-	
7 喜楽鋳業(株)北九州工場	若松	響町	1-64	焼却炉	2~4t	0.25	5	0.014	0.0031	-	-	
				焼却炉	2~4t	0.064	1	0.20	0.0046	-	-	
8 (株)トーカイ	若松	大字安瀬	1	電気炉	60000KVA	0.29	5	-	-	-	-	
9 東京製鐵(株)九州工場	若松	南二島	3-5-1	電気炉	100000KVA	0.28	5	-	-	-	-	
10 日本金属(株)北九州事業所二島工場	若松	南二島	4-3-1	アルミ炉	40 t/h	0.0051	5	-	-	ガス洗浄	-	
11 久屋産業(株)	若松	南二島	4-5-7	焼却炉	<2t	0.029	5	0.013	0.23	ガス洗浄	-	
12 (株)KARS	若松	響町	1-62-19	アルミ炉	3t/h	0.48	1	0.21	-	-	-	
13 中間貯蔵・環境安全事業(株)	若松	響町	1-62-24	焼却炉	<2t	0.0023	5	0.37	0.000000057	PCB ^{※7}	-	
				焼却炉	<2t	0.0032	5	0.00000024	0.00000063		-	
14 北九州市上下水道局北湊浄化センター	若松	大字安瀬	64-15	-	-	-	-	-	-	処理施設	0.00060	
15 常石鉄工株式会社若松スチール工場	若松	向洋町	43-1	電気炉	35000KVA	0.000040	0.5	-	-	-	-	
16 日本磁力選鉱株式会社	若松	響町	1-79-1	焼却炉	<2t	0.0029	5	0.45	-	-	-	
17 (株)ビートルエンジニアリング	若松	響町	1-62-39	焼却炉	<2t	0.80	5	0.23	-	-	-	
18 日本製鉄(株)九州製鉄所八幡地区(戸畑)	戸畑	飛幡町	1-1	焼結炉	910 t/h	0.0057	1	-	-	-	-	
				電気炉	90000KVA	0.00039	0.5	-	-	-	-	
19 吉川工業(株) 含有スラッジ焼却場	戸畑	大字中原	46-94	焼却炉	≥4t	0.0016	1	0.00000087	0	灰貯留	-	
20 日鉄ケミカル&マテリアル(株)九州製造所	戸畑	大字中原	46-80	焼却炉	≥4t	0.0000032	1	0.00000039	0.010	-	-	
21 (株)シーケム九州工場	戸畑	大字中原	46-80	焼却炉	<2t	0.0000017	10	-	-	-	-	
22 光和精鉱(株)戸畑製造所	戸畑	大字中原	46-93	焼却炉	≥4t	0.27	1	-	-	0.027	-	-
				焼却炉	≥4t	0.0031	1	-	-		-	
				焼却炉	≥4t	-	1	-	-		-	
				焼却炉	<2t	-	10	-	-		-	
				焼却炉	≥4t	0.011	0.1	-	-		-	
				焼却炉	<2t	-	5	-	-		-	
				焼却炉	<2t	-	5	-	-		-	
-	-	-	-	-	-	-	-	(測汚法)ガス洗浄、湿じん	0.92			
23 日本製鉄(株)九州製鉄所八幡地区(小倉)	小倉北	許斐町	1	焼結炉	210.5 t/h	休止中	1	-	-	-	-	
				焼結炉	368.3 t/h	休止中	1	-	-	-	-	
24 北九州市環境局日明工場	小倉北	西港町	96-2	焼却炉	≥4t	0.094	1	0.71	0.037	ガス洗浄	-	
				焼却炉	≥4t	0.17	1			ガス洗浄	-	
				焼却炉	≥4t	0.03	1			ガス洗浄	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	灰貯留	-		
25 北九州市上下水道局日明浄化センター	小倉北	西港町	96-3	-	-	-	-	-	-	処理施設	0.043	
26 学校法人産業医科大学	八幡西	医生ヶ丘	1-1	焼却炉	<2t	0.19	10	0.057	0.000045	-	-	
27 菊竹産業(株)八幡事業所	八幡西	東浜町	1-3	焼却炉	<2t	3.8	10	0.021	0.0022	-	-	
28 北九州市上下水道局皇后崎浄化センター	八幡西	夕原町	1-1	-	-	-	-	-	-	処理施設	0.00037	
				-	-	-	-	-	-	処理施設	0.00010	
29 北九州市環境局皇后崎工場	八幡西	夕原町	2-1	焼却炉	≥4t	0.00047	1	0.12	0.00049	-	-	
				焼却炉	≥4t	0.014	1			-	-	
				焼却炉	≥4t	0.0091	1			灰貯留	-	

※1 ダイオキシン類対策特別措置法施行令第1条に定める大気基準適用施設

※2 ばいじん、焼却灰の処理基準は3ng-TEQ/g

※3 ダイオキシン類対策特別措置法施行令第1条に定める水質基準対象施設、排出基準は10pg-TEQ/L

※4 焼却炉: 廃棄物焼却炉、電気炉: 製鋼用電気炉、アルミ炉: アルミニウム合金溶解炉、焼結炉: 焼結鋼製造用焼結炉

※5 1時間あたりの焼却能力

※6 ガス洗浄: 排ガス洗浄施設、湿じん: 湿式集じん施設、PCB: PCB汚染物又はPCB処理物の洗浄施設又は分離施設、灰貯留: 焼却灰等貯留施設、処理施設: 下水道終末処理施設

※7 14施設設置