

自動搬送機保守点検要領

項目	点検部位	点検項目
1	(上部駆動部、ヘッド部)	
	モーター	表面磨耗、回転騒音、発熱
	スプロケット類	表面磨耗、軸の磨耗、軸受の磨耗
	咬込み	防止装置の作動、防止板とベルトの隙間、 リミットスイッチ作動
	非道停止押し卸スイッチ	スイッチ作動
	光電スイッチ	スイッチ作動
	踏み板	損傷
2	(中間部)	
	リタンローラー	表面磨耗、軸受の磨耗、損傷
	サイドカバー	損傷
	サイドカバー・ベルト	サイドカバーとベルトの隙間
3	(下部テール部)	
	テールロール	表面磨耗、軸受の磨耗、損傷
	スナップロール	表面磨耗、軸受の磨耗、損傷
	ベルト伸び検出装置	作動
	起動・停止スイッチ	スイッチ作動
	非常停止押し卸スイッチ	スイッチ作動
	光電スイッチ	スイッチ作動
	踏み板	損傷
4	ベルト	磨耗、損傷
5	制御版	保管

【 特記事項 】

- (1) 点検方法は、手診・目視・聴診・計測等、適切な方法によること
- (2) 点検後は、給油・増締め・調整等、適切な処置を行うこと。
- (3) 本要領は標準的な点検項目等を記したものである。製造元等による定めがある場合はこの限りではない。