

自動搬送機保守点検要領

| 項目 | 点検部位 | 点検項目 |
|----|--------------|-----------------------------------|
| 1 | (上部駆動部、ヘッド部) | |
| | モーター | 表面磨耗、回転騒音、発熱 |
| | スプロケット類 | 表面磨耗、軸の磨耗、軸受の磨耗 |
| | 咬込み | 防止装置の作動、防止板とベルトの隙間、 リミットスイッチ作動 |
| | 非道停止押し卸スイッチ | スイッチ作動 |
| | 光電スイッチ | スイッチ作動 |
| | 踏み板 | 損傷 |
| 2 | (中間部) | |
| | リタンローラー | 表面磨耗、軸受の磨耗、損傷 |
| | サイドカバー | 損傷 |
| | サイドカバー・ベルト | サイドカバーとベルトの隙間 |
| 3 | (下部テール部) | |
| | テールロール | 表面磨耗、軸受の磨耗、損傷 |
| | スナップロール | 表面磨耗、軸受の磨耗、損傷 |
| | ベルト伸び検出装置 | 作動 |
| | 起動・停止スイッチ | スイッチ作動 |
| | 非常停止押し卸スイッチ | スイッチ作動 |
| | 光電スイッチ | スイッチ作動 |
| | 踏み板 | 損傷 |
| 4 | ベルト | 磨耗、損傷 |
| 5 | 制御版 | 保管 |

【 特記事項 】

- (1) 点検方法は、手診・目視・聴診・計測等、適切な方法によること
- (2) 点検後は、給油・増締め・調整等、適切な処置を行うこと。
- (3) 本要領は標準的な点検項目等を記したものである。製造元等による定めがある場合はこの限りではない。