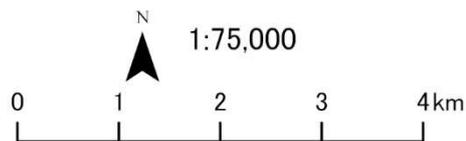


図 4.3-6 (5) 将来の寄与濃度予測結果（浮遊粒子状物質）：A 案



**凡例**

- 事業実施想定区域
- ★ 最大着地濃度出現地点



注：排出源…焙焼キルン炉・プリドライヤー

単位：mg/m<sup>3</sup>

図 4.3-6 (6) 将来の寄与濃度予測結果 (浮遊粒子状物質) : B 案

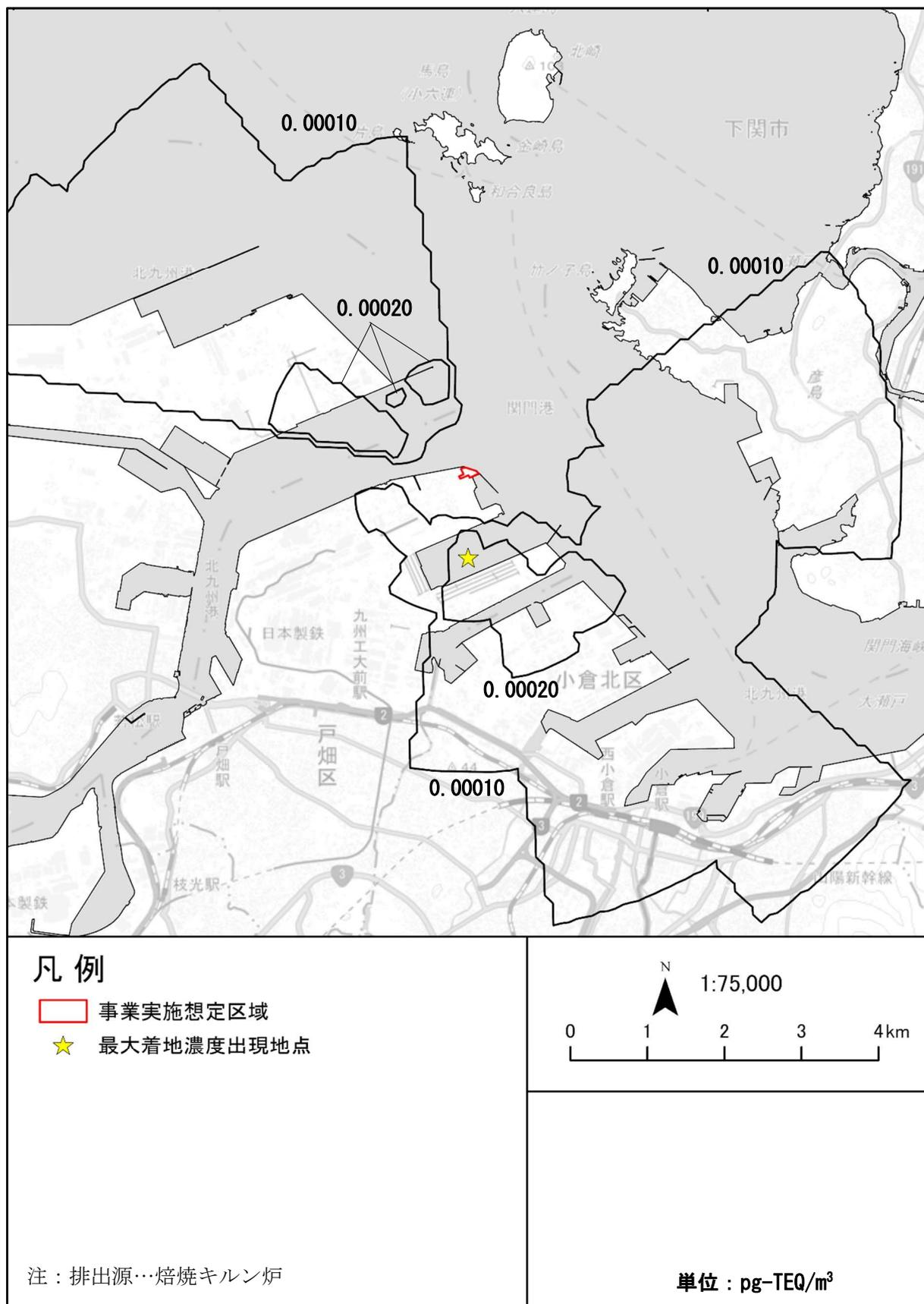


図 4.3-6 (7) 将来の寄与濃度予測結果 (ダイオキシン類) : A 案

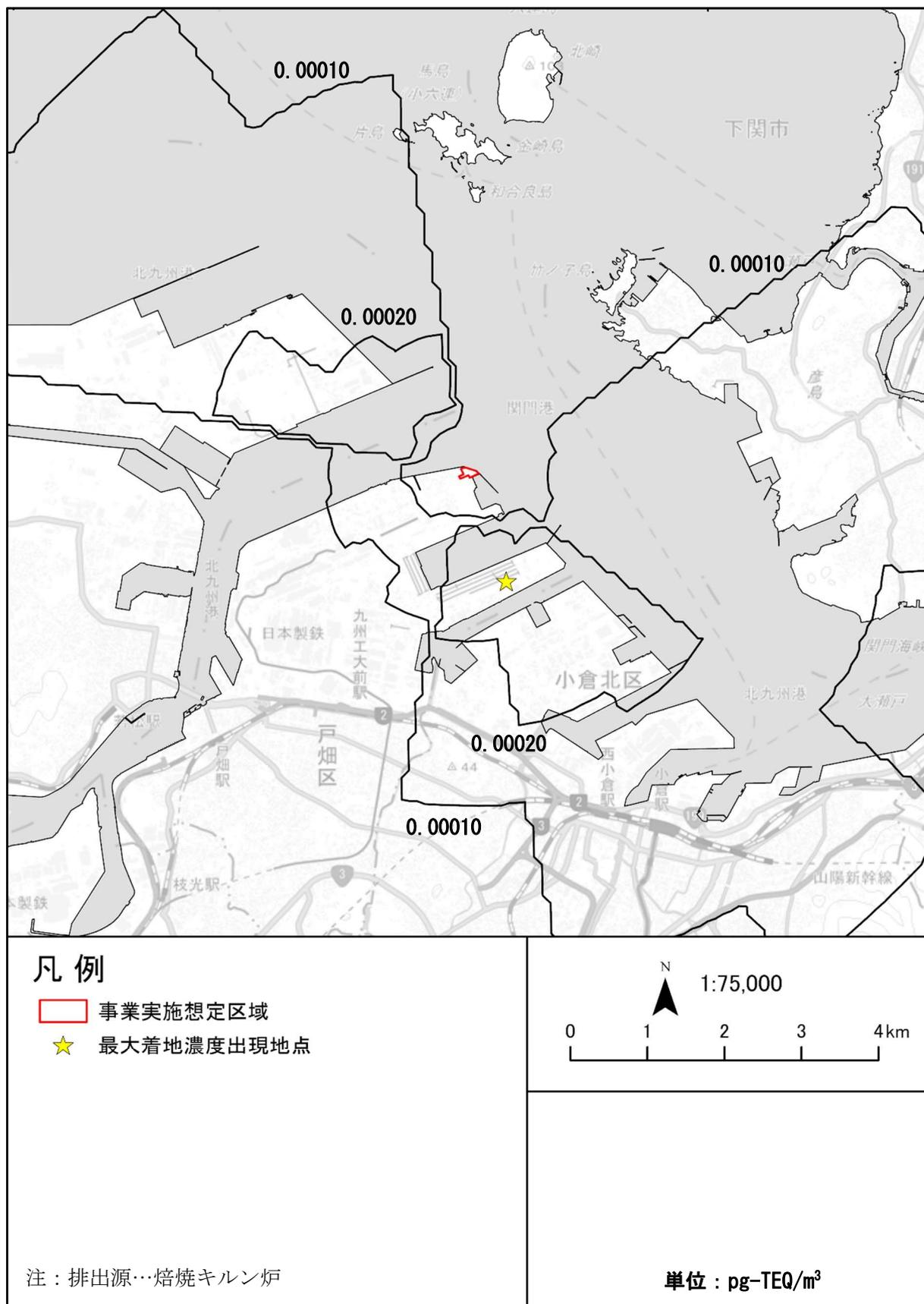


図 4.3-6 (8) 将来の寄与濃度予測結果 (ダイオキシン類) : B 案